

ارگان نشریاتی اداره سفلی ستندرو (اسا)

سال پنجم، شماره سیزدهم و چهاردهم، ۱۳۹۲

ملی ستندرو ملی



جمهوری اسلامی افغانستان

کیفیت در ک این نکته است که صد فیصد منافع ما از مشتریان
ما بدست میآید — بدیل دیگری وجود ندارد.



ملی ستندرد ملی

در بروگ های این شماره

صفحه	عنوان
۱	سرمقاله
۲	متن بیانیه رئیس عمومی اداره ...
۶	متن بیانیه معاون دوم مقام ریاست ...
۸	تجطیل از روز جهانی ...
۱۰	گزارش سفر رئیس عمومی ...
۱۲	سازمان بین المللی الکترونیک
۱۴	پنجمین اجلاس استیتیوت ...
۱۶	ورکشاپ برق
۱۷	گزارش اعطای لوح تقدیر ...
۱۸	امضای قرارداد ...
۲۰	کنفرانس سرمایه گذاری ...
۲۲	اعتبار دهی ...
۲۴	تیرو دری میاشتو کی د پلان ...
۲۳	ایجاد سیستم معلومات ...
۲۵	تخنیک کردن ...
۲۷	ستندرد ۱۷۰۶۵ سازمان بین المللی ...
۲۹	د چرخکی د هکنی طرنگواری ...
۳۲	کاز مایع و کاز طبیعی مایع
۳۶	مدیریت کیفیت جامع
۳۷	تاریخچه پلاستیک
۴۰	فرهنگ سازمانی ...
۴۳	شامپوی اطفال ...
۴۵	په سرو زیمو کی د منو
۴۷	لست ستندرد های ملی
	مطلوب انگلیسی



صاحب امتیاز: اداره مستقل ملی ستندرد (ansa)

مؤسس: پوبل زی پوبل

مدیر مسؤول: پوهنیار دوکتور مجتبی الرحمن خطیر

هیأت تحریر:

انجمنیر غلام سرور همگام

احمد راشد نیزم

دکتور محمد وکیل رحیمی

انجمنیر نقیسه ستانکزی

انجمنیر یار محمد ایوبی

انجمنیر یار محمد توه کی

محمد عارف سایی

برشکی حنیفی

به اهتمام امربیت اطلاعات و ارتباط عامه
از تمام خواننده گان گرامی احترامانه تقاضا من شود تا با نظریات و پیشنهادات
سازنده خوش، ما را در نشر شماره های بعدی این فصلنامه همکاری نمایند
آدرس: اداره مستقل ملی ستندرد، پارک های صنعتی، سرک کابل - جلال آباد

شماره تماس: ۰۷۵۲۰۳۱۳۳۵ (۰۹۳)

ویب: www.ansa.gov.af

ایمیل ادرس: magazine@ansa.gov.af

پست بکس: ۵۱۷۲ پوسته خانه مرکزی

دیزاین: ولید حمیدی

ستندرد سازی و فرهنگ

تنوع فرهنگی موجود در تجارت جهانی چنان بر کمپنی های بزرگ و ضعایت آنها در کشور های مختلف اثر گذار میباشد که میتوان نفس آن را در موفقیت یک تجارت کلیدی دانست. هزاره سوم فرصت ها و تهدیداتی را با خود دارد که شیوه مدیریت تجارت را در جهان دگرگون گردانیده است. پیشرفت سریع تکنالوژی معلوماتی، ارتباطات، و نقل و انتقالات باعث جهانی شدن رقابت گردیده و نتیجتاً حصول اهداف مالی برای کمپنی ها دشوار تر به نظر میرسد.

در اینجا پرسش چنین مطرح میگردد که آیا کمپنی های بزرگ باید به ستندرد سازی متوصل شده و یا اینکه نیاز به تطابق با فرهنگ محیط الزام میباشد؟ این امر میتواند مسیر ستراتیزی های موثر را تعیین نماید. تاثیرات فرهنگ بر تجارت جهانی باعث گردیده تا دانشمندان ستراتیزی های را برای تفوق بر این چالش مطرح نمایند اما آنچه حائز اهمیت است همانا افق میان دو نظریه متفاوت میباشد: آنایکه عملی میاندیشند سعی دارند تا با توصل به ستراتیزی های ستندرد برای هر مارکیت، مصارف را کاهش دهند؛ در مقابل نظریه پردازان عقیده دارند که ویژگی های فرهنگی میتواند مانع موفقیت گردد با توجه به آنچه ذکر گردید میتوان سه روش ستراتیزیک را به گونه ذیل مطرح نمود:

روشن ستندرد سازی مطلق: هرچند تا کنون تعریف دقیقی از روش ستندرد سازی مطلق معرفی نگردیده، اما میتوان گفت که ستندرد سازی برنامه بازاریابی خواهان طرح محصولات یکسان به قیمت های یکسان از طریق سیستم های توزیع یکسان به کمک برنامه های تشویقی و تبلیغاتی یکسان می باشد.

روشن تطابق با فرهنگ: تطابق عبارت از تغیر به هدف برآورده سازی نیازمندی های مشخص می باشد. تطابق یک محصول با مارکیت مورد هدف باعث دستیابی به ارتجاعیت بالای عرضه برای خواسته های مشخص مشتریان در آن مارکیت میگردد هواهاران این نظریه عقیده دارند که پرداختن به شرایط اقتصادی، مراحل تکامل محصول، استطاعت خرید دستیابی به اطلاعات جمعی، پیشرفت تکنالوژی، و محدودیت های قانونی باید حین طرح ستراتیزی ها مدنظر گرفته شود. مفاد دراز مدت در نتیجه افزایش در فروشات از طریق درک بهتر از نیازمندی مشتریان مختلف مقدور است. اما باید ملتافت بود که تطابق با التزامات هر مارکیت پرهزینه خواهد بود.

روشن مقایر / احتمالی: مطالعات نشان میدهد که اتخاذ تصمیم در مورد اینکه باید به روش ستندرد متوصل گردید یا روش تطابق، بستگی دارد به شرایطی که کمپنی در یک مارکیت خاص با آن مواجه است. یعنی میتوان از یک ستراتیزی متجانس همزمان به گونه موفقانه استفاده نمود. بدینترتیب طرفداران این نظریه عقیده دارند که ستندرد سازی و تطابق دو شاخه از یک مسیر برای رسیدن به هدف میباشد. کمپنی ها میتوانند تا حدودی از روش ستندرد سازی با توجه به شاخص های داخلی (اهداف، منابع، تعهدات، و تجارب) و عوامل محیط خارجی (تقاضا، طبیعت محصول، رقابت، مقررات) استفاده نموده و تا حدودی هم جهت حفظ مارکیت با نیازمندی های فرهنگی (اتکنالوژی، لسان، اعتقادات، رسوم و غیره) در مارکیت مورد هدف تطابق حاصل نمایند.

امتن بیانیه پولیزی پولی رئیس عمومی اداره علی ستندره (انسا)

به مناسبت روز جهانی ستندره

باندی د مالونو او خدمتونو راکره ورکره د فرق العاده سیالیو لپاره د متفاپلو تمایلاتو، درک لامل ده. تر خو د اخستونکو د بدلون په حالت کي اړتیاوو ته په پنه توګه خواب ورکونکي او اوسی. او آن د دې الديښتو د له منځه ورلو پرته د کورنيو ماړکیتونو ساتل شونی نه دی.

هزمندو میلسنو!

بشر د دیرې پغوا زمانی راهیسي د دې ډاد د لاسته راونې لپاره چې په سوداګریزو معاملو کې ونه غولیبی او د همه خه په بدل کې چه ورکړي پې دې با اړزېښه مال لاس ته راړۍ، او په دې اړه د ډول، ډول طریقو خڅه کار اخستی دی او ممکن د لوړ لګښت طریقه پې تجربه او انتخاب و اوسي. یعنی پې له دې چې د یو محصول د خانګړیتاوو په هکله شه ناخه پوه شي همه پې راڼۍ او وروسته له تجربو او کار اخستی خڅه پوهیده چې آیا یاد شوي محصول پې چې د خپل مقصد لپاره راڼیولی کټور دی او که نه؟ په دیرې وړخو کې ان په پانګونه کې هم له دې طریقی خڅه کېه اخستل کیده. په (۱۹۹۴) کال کې د ستندره د نړیوال سازمان (ISO) تاسیس په نوی همغږي او نړیواله پنه د ستندره د جزوونې فعالیتونو خپل مرکزت پیدا کړ.

د مختلفو جغرافیائی سیمو ترمنځ د اړیکو په دیروالی سره اړتیا وه ترخو د هری اقتصادي تولني، شرابیط او اړتیاووی روښانه شي او اقتصادي فعالانو ته د لام رسی وړ وګرځي.

په دې ترتیب سره د ستندره ایښوونې لوړنې هڅي د هیوادونو په کچه بیل شوي او په دیرې چنګکي سره پې سیمه ایز اونړیوالی کچې په پراختیا وړوندله.

د ستندره په نړیوال سازمان کې د (۱۹۶۴) هیوادونو غږتوب د نړیوالی سوداګری په پراختیاء د تختنیکي خنډونو په کمېست، د سرحد د باندی سوداګری چنګکه او اسانه واکره ورکړه، د پوهې او نوی ټکنالوژۍ، انتقال، د تجربو او د کاري په لارو

له هر شه د منځه د وزیر صاحبانو، معین صاحبانو، د مختلفو ادارو محترمو رسانتو او د نېټ غونډی تولو درنو ګډون کونکو ته چې د ستندره د نړیوالی وړخې د نمانځنې په هکله جوړه شوي ده پنه راغلاست وايم، او سانتسو ګډون په دې پرتمينه غونډه کې د ستندره په رواجوړو کې د نوی صفحې نېټه نهانه د هیواد او د دې ملي پروسې په پیاوړتیا کې د نوی ژمنی کيدل بولم. هیله لرم چې نېټ غونډه د یو همغږي جریان، مرستندوی او د مرکزی پروګرام په توګه د محصولاتو او د خدمتونو خرنګوالي د اخیزمند توب لپاره پښت وګرځي.

ګړانو دوستانو خرنګه چې تولو ته معلومه ده هره تولنه د اقتصادي پښتو پراختیا ته ضرورت لري تر خو د خلکو اساسی اړتیاوی پوره او اقتصادي، تولیزی موکالیتیو تفصیلې شي.

که چېرته اقتصادي او سوداګریزو فعالیتونو ته ذیر شو تو په کوچنې، کچه د کورنيو اقتصاد او خانګړې پېروډنې، پلورنې او معاملې په کې شاملې او هم په لوړه کچه لکه پانګونه، تولید، واردول، صادرول او د خدمتونو راکره ورکړه د اساسی مسلو په خوا کې لکه د اړتیاوو شتون او د خرنګوالي په برخې کې د ډاد حاصلولو لپاره موجودوغوښتو ته خواب ورکول او د محصولاتو اقتصادي اړزېښت، مصنویت او خدمتونه د داسې پروسو د پریالیتوب لپاره اړین ګټل کېږي. دا چې د خلکو ضرورتونه او غوښتنې په مختلفو تولو کې یو له بل سره توپې لري خوبې له شکه کولی شو د همه په منځ کې یوشانه والي پیدا کړو. خو د ډول معيارونو او لارو چارو خڅه په کېه اخیستلو سره د مطالعو له تکرار، تحقیقاتو او تجربو کمېست منځه راشې او په دې توګه د لاس رسی وړ زیرمو خڅه اخیزمنه کېه پورته کړو.

له بلې خوا د نړیوالی سوداګری پراختیا او د سرحد خڅه د

- طرح پلان استراتژیک پنج ساله (۱۳۹۰ - ۱۳۹۴) برای اکتشاف زیربنای ملی کیفیت در کشور آغاز پروسه تدوین استندرد های ملی در پنج سکتور ۲۵۰ و توسعه آن به نه سکتور که خوشبختانه حلوود ۲۵۰ استندرد ملی در بخش های مواد غذایی و محصولات زراعی، مواد دوایی و آرایشی، مواد نفتی، مواد ساختمانی، برق و سامان آلات برقی، نساجی و چرم، محیط زیسته اوزان و مقیاس و ماین پاکی از جانب شورای عالی استندرد تصویب گردیده است. اخیراً تدوین استندرد های کیمیاگری و پلاستیک نیز آغاز گردید. شایان ذکر است که تدوین استندرد های ملی از طریق کمیته های تخصصی مشکل از نمایندگان ادارات ذیربط حکومتی، سکتور خصوصی، مراجع علمی و اکادمیک و نهاد های مسلکی و تخصصی صورت میگیرد.
- تدوین کود های ملی ساختمانی اعم از کود مهندسی، کود ساختمان، کود اکتشاف شهری، کود شاهراه و سرک و استندرد دیزاین پل که نسخه انگلیسی آن آمده چاپ بوده و کار ترجمه آن به زبان های ملی در جریان میباشد. باید متذکر شد که کود های ملی ساختمانی به همکاری ادارات سکتوری، انجمن های انجینیران و مهندسان، استادان پووهتون، و متخصصین بین المللی با در نظر داشت نیازمندی های جغرافیایی، اقلیمی، اراضی، اقتصادی و کلتوری افغانستان تدوین گردیده اند. قرار است به زودی مسوده مقررات تخصصی کود های ساختمانی نیز با ادارات ذیربط شریک گردد. همچنان برنامه آموزشی جامع برای مدت دو هفته همزمان در وزارت محترم فواید عامه و اداره ملی استندرد برای حدود ۱۲۰ تن از انجینیران و مهندسان ادارات مختلف دولتی و سکتور خصوصی راه اندازی گردید.
- کسب عضویت علی البدل سازمان بین المللی استندرد (ISO)، توامیت با کمیسیون بین المللی

چارو او پای کی په صوداگری کی یوی گلوبی ثبی ته لاس رسی دستندرد د خاص اهمیت بنکارندوی گتل کیوی. د دی په خوا کی لسکونه نړیوال او سیمه ایز سازمانو هم دستندرد دنو په چروونه کی فعالیت کوی. دا باید په روپنهه دول بیان کرم چه ستدرد چروونه یوه پیچطي، وخت نیونکی او پر مصرفه پروسه ده چه د یو هیواد دستندرد د کلتور په رواجولو کی ملی ژمنو ته اوتیا لري.

حضرار محترم!

چیزی بیشتر از پنج سال از فعالیت عملی و مستقل اداره ملی استندرد (انسا) میگذرد، هرچند سطح توقعات از این اداره خیلی بلند میباشد اما تاریخچه استندرد گذاری در کشور های منطقه و جهان حکایت از آن دارد که آنچه ما در این مدت انجام داده ایم با توجه به محدودیت منابع بشری، تخصصی و مالی خیلی چشمگیر میباشد ما استندرد سازی را در کشور از نقطه صفری در حال آغاز نمودیم که حتی دیدگاه روش و یکسان در زمینه استندرد سازی در میان حکومت، سکتور خصوصی و مستهلكین وجود نداشت. اداره ملی استندرد (انسا) با تأکید بر ظرفیت سازی داخلی و ایجاد سیستم های موافق با نیاز های عینی جامعه آغاز به کار نمود. عمله ترین دستاوردهای اداره ملی استندرد را در این مدت میتوان قرار ذیل برشمرد

- طرح قانون استندرد ملی که در سال ۱۳۸۹ به اساس فرمان تقدیم مقام عالی ریاست جمهوری اسلامی افغانستان توشیح و متعاقباً بعد از پیش های مفصل در پارلمان کشور مجدداً در ماه دلو ۱۳۹۱ توسيع و نافذ گردید

- ایجاد شورای عالی استندرد تحت ریاست جلالتماب محترم معاون دوم ریاست جمهوری اسلامی افغانستان و به معاونیت وزیر صاحب تجارت و صنایع، قابل ذکر است که رئیس بورد ملی دوا و عذا وزارت صحت عامه، معینان وزارت های مالیه، اقتصاد و تحصیلات عالی، روسای عمومی اداره ملی حفاظت از محیط زیست، اکادمی علوم افغانستان و اداره ملی استندرد و همچنان رئیس اثاق تجارت و صنایع افغانستان اعضای شورای عالی استندرد میباشند

- پروسه های تدارکاتی و طرح پروژه های انکشافی.
- تکییت صد ها نورم مصرفی مورد نیاز ادارات مختلفه که بدون شک در صرفه جویی مصارف عامه نقش کلیدی را ایقا مینماید.
- تدویر ورکشاپ های آگاهی عامه در سکتور های مختلف به هدف ترویج ستندرد ها و آگاهی از فواید بکار گیری ستندرد توسط سکتور خصوصی اعضای تفاهم نامه های همکاری با سازمان های ستندرد کشور ها ترکیه، ایران، هند، تاجکستان و سازمان آزمایش مواد ایالات متحده امریکا (ASTM).
- عقد قرارداد با کمپنی بین المللی جیوکم میدل ایست بر حسب مصوبه شورای محترم وزیران و احکام مقام عالی ریاست جمهوری اسلامی افغانستان به منظور احداث و فعالیت لابراتوار های آزمایش مواد نفتی در بنادر عمده کشور، خوشبختانه لابراتوار های مجهز مواد نفتی در بنادر حیرتان، آقینه، اسلام قلعه، تورغنندی، نیمروز و شیرخان بندر تاسیس گردیده که عملاً کیفیت مواد نفتی وارداتی را تحت نظرارت اداره ملی ستندرد کنترول مینماید بر حسب قرارداد مذکوره در جنب آزمایش مواد نفتی وارداتی، کمپنی متعدد است تا به ارزش حدود شش میلیون دالر امریکایی تجهیزات لابراتواری را به گونه فعال و عیار شده در ختم قرارداد به اداره ملی ستندرد تسليم نموده و هکذا پرسونل مسلکی اداره ملی ستندرد را آموزش دهد تا توانایی انجام فعالیت مذکوره را کسب نمایند.
- جلب همکاری های موسسات تمویل کننده چون موسسه محترم حرکت که دو پروژه تدوین ستندرد های ملی و تدوین کود های ملی ساختمانی را USAID/TAFA تمویل نمودن، دفتر محترم GIZ که در ما را یاری و سانیدن، دفتر محترم GIZ که در تدوین ستندرد های برق و سامان آلات برقی ما را یاری میرساننده دفتر محترم GAIN که در تدوین
- الکتروتونیک (IEC)، عضویت در انتیوت ستندرد و متrolوژی کشور های اسلامی (SMIIC) و راهیابی به هیئت مدیره این انتیوت، عضویت در سازمان ستندرد کشور های جنوب آسیا (SARSO)، عضویت در سازمان ستندرد، متrolوژی و ارزیابی مطابقت سازمان همکاری های اقتصادی (RISCAM)، عضویت در سازمان بین المللی اعتبار دهن لابراتوار ها (ILAC) و اشتراک فعال در برنامه های تحقیکی و منظم سازمان های متذکره.
- تدارک لابراتوار مجهز مواد نفتی برای کابل، لابراتوار های مواد ساختمانی برای کنترول کیفیت مواد ساختمانی در بنادر عمده کشور که آینده نزدیک نصب و فعال میگردد عقد قرارداد تدارک لابراتوار های متrolوژی و لابراتوار ساختمانی برای کابل و هکنا آغاز پروسه تدارک لابراتوار برق به GIZ
- اعمار تعمیرات مرکزی اداره و کامپلکس لابراتواری که قرار است در آینده نزدیک آماده افتتاح و بهره بوداری گردد.
- ایجاد نمایندگی های اداره ملی ستندرد در حیرتان، آقینه، اسلام قلعه، تورغنندی، نیمروز، شیرخان بندر، و جلال آباد که کنترول کیفیت مواد نفتی در شش بندر اول الذکر آغاز گردیده و به زودی کنترول کیفیت مواد ساختمانی در شماری از این بنادر آغاز خواهد شد.
- طرح مقررات تحقیکی (ستندرد های اجباری) مواد ساختمانی و مواد غذایی که بعد از تایید شورای عالی ستندرد از جانب شورای محترم وزیران تصویب گردیده و هکنا طرح مقررات تحقیکی مواد دوایی و آرایشی که از جانب شورای عالی ستندرد تایید گردیده و به زودی به شورای محترم وزیران گسیل خواهد شد
- اعضای تفاهم نامه با وزارت محترم انرژی و آب به منظور تطبیق و بکار گیری ستندرد های ملی در

حاضرین گرانقدرا

ما ملتلت هستیم که انتظار مردم، حکومت و سکتور خصوصی از اداره ملی ستندرد خیلی بلند و بجا میباشد، ما بلومن شک جهت رشد سکتور نوظهور تولیدی خویش به خدمات ستندرد نیاز داریم، ما جهت دستیابی به مارکیت های پهتر منطقی و جهانی جهت توسعه صادرات خویش به ستندرد نیاز داریم، ما جهت تامین صحت و سلامت مردم خویش و حفاظت محیط زیست به ستندرد ضرورت داریم و نهایتاً ما به منظور حفظ منافع اقتصادی و اجتماعی خویش به ستندرد نیاز داریم، اما برای پیمودن این مسیر پر پیچ و خم ما نیاز به زمان کافی، منابع بشری متخصص و تکنالوژی مدرن داریم، ما برنامه های وسیعی جهت اکتشاف ستندرد سازی در کشور روی دست داریم که از جمله میتوان توسعه تدوین ستندرد های ملی در سکتور های جدید، صدور تصدیقنامه های کیفی، طرح و معرفی علامت ستندرد افغانستان، تدارک لابراتوار های آزمایش مواد در ساحات مختلفه ایجاد و اکتشاف سیستم ملی متراولوژی (وزن و مقیاس) در کشور را به گونه نمونه بر شمرد.

اما مهمتر از همه دستیابی به یک توافق ملی جهت ترویج فرهنگ کیفیت، هماهنگی میان فعالین این عرصه، جلوگیری از تضاعف و تداخل وظیفوی و تعهد به رعایت اصول ستندرد گذاری میباشد ما مطمین هستیم با سمت دهی اگاهانه شورای عالی ستندرد به امور ستندرد گذاری تحت رهبری جلالتمام محترم استاد محمد کریم خلیلی معاون دوم ریاست جمهوری و رئیس آن شورا، همانگونه که گام های اویله را استوار برداشته ایم، با دقت به پیش میرویم و دیر نخواهد بود که شاهد ثمر بخشی این نهال جوان در محیط اقتصادی کشور باشیم.

به امید افغانستان مرغه و سربلند و اظهار سپاس و امتنان از شما دوستان عزیز.

و من الله توفيق.

و تطبیق ستندرد های غنی سازی مواد غذایی ما را باری میرسانند دفتر محترم UNMACCA که در تدوین ستندرد های ماین پاکی با ما همکاری دارند و سایر موسسات و سازمان هایی چون اداره محیط زیست ملل متحد (UNIEP)، اداره اکشاف صنعتی ملل متحد (UNIDO) و دفتر محترم UNICEF که کمک های تحقیکی را به اداره ملی ستندرد فراهم میسازند.

- تنظیم ده ها برنامه آموزشی در داخل و خارج از کشور به هدف ارتقای ظرفیت پرسونل تحقیکی اداره ملی ستندرد
- ظرفیت سازی موثر در مصرف بودجه اکشافی که سیر ارتقایی خود را در چهار سال گذشته پیموده و در سال جاری تا الحال بیش از ۸۰ فیصد بودجه اکشافی به مصرف رسیده است.

و ده ها مورد دیگر که فرصت تفصیل آن میسر نیست.

دوستان نهایت گرامی!

امسال روز جهانی ستندرد تحت شعار "ستندرد های بین المللی متضمن تغیر مثبت" در سراسر جهان تجلیل میگردد. هدف از این شعار هماهنگی بیشتر ستندرد ها و دستیابی به ستندرد های همسان میباشد تا از یک طرف با اقتباس ستندرد های بین المللی و تطابق آن با نیازمندی های هر جامعه میباشد تا تسهیلات تجاری یقینی گردیده و ستندرد ها به مانعه های نامرتقی فرا راه تجارت امتعه و خدمات مبدل نگرددند اشتراک اداره ملی ستندرد در برنامه های ستندرد گذاری در منطقه و اثکا به ستندرد های پذیرفته شده بین المللی جهت اقتباس منحیت ستندرد های ملی نمایانگر آنست که اداره ملی ستندرد مسیر دولتی را انتخاب نموده است. مزید بر آن در بسیاری از کشور های جهان، ماه نوامبر بهیث ماه کیفیت با راه اندازی برنامه های مختلف به هدف به کارگیری از ابزار متنوع کیفیت جهت دستیابی به کیفیت بهتر محصولات و خدمات و هکذا کاهش اشتباہات در پروسه های تولیدی و تجاری تجلیل میگردد. امیدواریم در سال های آینده بتوانیم از چنین روز ها و ماه ها نیز به گونه شایسته و مفید آن تجلیل به عمل آوریم.

پیام جلالتماب معاون دوم ریاست جمهوری و رئیس شورای عالی ستندرد به مناسبت روز جهانی ستندرد

منطقی فعال در عرصه ستندرد و صد ها سازمان ملی ستندرد سازی همه میعنی نقش کلیدی ستندرد در شگوفایی اقتصادی پخصوص تشویق سرمایه گذاری و جلب اعتماد مشتریان میباشد.

در کشور عزیز ما افغانستان نیز حداقل در چند دهه اخیر بحث هایی در باب ستندرد سازی وجود داشته اما مشخصاً بعد از تأسیس اداره مستقل ملی ستندرد (اتسا) در سال ۱۳۸۶ به گونه جدی و متداوم به این اصل پرداخته شد. اداره ملی ستندرد در اندک مدت توانست تا رشد قابل ملاحظه در عرصه ارتباطی ظرفیت ها، طرح پلان استراتژیک و ایجاد سیستم های موثر برای تدوین ستندرد ها کسب نماید که بدون شک، تدوین حدود ۲۵۰ استندرد ملی و چهار کود ملی ساختمانی (کود انکشاف شهری، کود ساختمان، کود مهندسی، کود شاهراه و سرک) و ستندرد دیزاین هل در جنب اشتراک فعال در برنامه های منطقی و بین المللی ستندرد و سایر مواردی که جانب پویل صاحب منحیت کارکرد های اداره ملی ستندرد بر شمردنند، دستاوردهایی بر جسته بوده و تیجه سی و تلاش خستگی ناپذیر متخصصین و مسویون این اداره میباشد. آنچه اداره ملی ستندرد در این مدت محدود و با وجود چالش های فراوان در این عرصه انجام داده است بدون شک قابل قدر و ستایش می باشد در تداوم آن این اداره را همکاری نماییم.

کشور عزیز ما افغانستان در تیجه چند دهه تابسامانی حتی جایگاه ستی خویش را در عرصه صادرات بویژه محصولات زراعی، قالین و احجار عتیقه در منطقه و جهان از دست داده است. از روند جدید با وجود مساعی بکار گرفته شده برای توسعه صادرات، امروز ما بیلانس تجارتی خیلی منفی را تجربه مینماییم که صادرات ما را حتی کمتر از ۵ فیصد نشان مینهند. این وضعیت با توجه به وسعت روابط سیاسی و موقعیت یابی بی نظیر افغانستان در جامعه جهانی در طول ده سال گذشته به وضوح نشان میدهد که رشد تجارت و

با در نظر داشت اکشاف سریع علم و تکنالوژی و توسعه تجارت جهانی و تنوع کالاهای تولیدی ستندرد و ستندرد سازی نه تنها منحیت یک اصل اساسی در رشد متداوم اقتصادی جایگاه ویژه کسب نموده بلکه متنضم صحت و مصوبیت مستهلکین و حفاظت از محیط زیست پنداشته میشود. در شرایط امروزی که تبادله فرامرزی امته و خدمات و سود جویی از فرصت های سرمایه گذاری در کشور های مختلف با اینکا به اصل رقابت سالم محور اقتصاد بازار را تشکیل میدهند آنچه میتواند این روند را تسهیل پخشند همانا ستندرد سازی میباشد.

ستندرد ها به عنوان شاخص تضمین کیفیت، در قرارداد های تجارتی داخلی و بین المللی، مورد استفاده قرار میگیرد. بدینترتیب نقش ستندرد برای تمام شرکای تجاری حائز اهمیت میباشد زمانیکه شرک تجاری در عین کشور باشد، عموماً از عین ستندرد متابعت صورت گرفته، لیکن این امر در تجارت فرامرزی ممکن است صدق نکند. ستندرد ها و روش های تطبیق در یک کشور ممکن متفاوت از کشور دیگری باشند برای حصول اطمینان از همسوی شرکای تجاری که از نظر جغرافیایی از هم مجزا اند، ستندرد های بین المللی هماهنگ میتوانند نقش کلیدی در رفع موانع تکنیکی تجارت داشته باشد عدم موجودیت ستندرد های یکسان یا هماهنگ برای تکنالوژی مشابه منجر به ایجاد موانع تکنیکی تجارت میگردد.

هرچند ستندرد گذاری تاریخچه خیلی قدیمی داشته و حتی به تمدن های مصر و یونان بر میگردد اما با یک دید مختصر به تاریخچه ستندرد سازی به وضوح دیده میشود که در حدود یک قرن پدین سو تدوین و تطبیق ستندرد ها به طور چشمگیری توسعه یافته و از محدود سازمان های ستندرد در اوائل قرن بیست تا تأسیس سازمان بین المللی ستندرد و ده ها سازمان بین المللی و

میباشد که در همسان سازی بهترین روش های جهانی به منظور رفع موانع تختنیکی فرا راه تجارت و تسريع پیشرفت های اجتماعی اقتصادی نقش اساسی را ایفا مینمایند. این یام همچنان به چالش های میراثدار که پالیسی سازان اقتصادی در حفظ توازن در مارکیت با آن مواجه اند بدبیرترتب سنتردو ها بهترین وسیله برای راهگشایی به بازار های جهانی، ایجاد محیط توانمند برای تجارت و سرمایه گذاری، رشد متداوم اقتصادی و پاسخگویی به تغیرات نگران کننده اقلیم میباشد.

ما در شورای عالی سنتردو در حدود سه سال گذشته بحث های خیال مفصل در رابطه به چگونگی تدوین و تطبیق سنتردو ها در کشور داشته ایم، هرچند تدوین سنتردو های ملی اساس هرگونه فعالیت در راستای ایجاد یک زیربنای ملی کیفیت را تشکیل میدهد اما باید ملتفت بود که این آغاز کار است و آنچه ما بنان نیاز داریم پکار گیری سنتردو های تصویب شده در سکتور های تولیدی و صادراتی و هکذا کنترول کیفیت امتعه وارداتی بر مبنای آن میباشد.

بنآ با در نظر داشت آنچه ذکر گردید میخواهم تأکید نمایم که سنتردو سازی تنها مسویت یک اداره یا نهاد حکومتی نبوده بلکه مسویت ملی تمام فعالان این عرصه میباشد در این میان نقش مستهلك منحیث محور تصمیم گیری در اقتصاد بازار حائز اهمیت ویژه بوده که میباشد با آگاهی کامل از خصوصیات یک محصول و اطمینان از کیفیت و مصوبیت آن حین انجام معاملات خرید و فروش در نهادینه سازی اصل کیفیت سهم خویش را اذا نمایند در این راستا سکتور تولیدی و صادراتی کشور به منظور اعاده جایگاه سنتی محصولات افغانی در بازار های منطقه و جهان و هکذا جهت تامین بدلیل واردات در بازار های داخلی باید جدا اصل سنتردو سازی را مدنظر داشته باشند. به سنتردو نیاپد منحیث یک مانع نگریسته شود سنتردو یک اصل انکار ناپذیر برای رشد متداوم اقتصادی، حفظ صحت و مصوبیت مستهلكین و حفاظت از محیط زیست میباشد.

حکومت جمهوری اسلامی افغانستان از اهداف سنتردو سازی و ترویج فرهنگ سنتردو در کشور حمایت نموده و بر طرح پالیسی های تقویت کننده این سکتور تأکید خواهد داشت.

و من الله توفيق

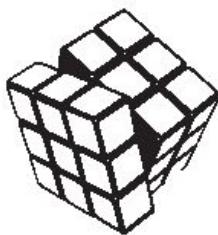
بالخصوص توسعه صادرات تنها با بکار گیری داش و تکنالوژی مدرن و روش های پذیرفته شده بین المللی که تطابق محصولات افغانی را با نیازمندی های مارکیت مورد هدفه یقینی ساخته و از کیفیت و مصوبیت آن اطمینان حاصل گردد میسر خواهد بود.

هرچند فعالیت ها در عرصه تدوین سنتردو های ملی سریعاً در کشور توسعه یافته است اما دستیابی به نتایج ملموس آن که همانا ببیند کیفیت امتعه تجاری اعم از وارداتی و صادراتی، تقویه سکتور تولیدی و افزایش طرفیت رقابتی میباشد، مستلزم وقت و منابع کافی و تشریک مساعی تمامی جوانب ذیدخل و به گونه مشخص سکتور خصوصی جوان کشور میباشد.

دیگر روش ارزان فروشی و فرب مسنهک معمولیت خود را از دست داده است و آنچه میتواند تلاوم دستیابی به یک مارکیت خوب را میسر گردداند، همانا توجه به کیفیت و مصوبیت محصولات و خدمات و جلب اعتماد مشتری میباشد ما برای ببیند طرفیت رقابتی تولیدات داخلی با سیل امتعه وارداتی نیاز به اطمینان دهی مستهلكین داریم که میتواند با تطبیق سنتردو های ملی و تصدیق تطابق آن از جانب اداره ملی سنتردو حاصل گردد مردم باید از کیفیت و مصوبیت تولیدات داخلی اطمینان یابند تا آنرا بر محصولات مشابه وارداتی ترجیح دهند در غیر آن امکان رشد سکتور نویای تولیدی ممکن نخواهد بود همچنین، اعاده مارکیت های عنعنی برای محصولات افغانی و نهایتاً توسعه چنین مارکیت ها برای صادرات افغانستان مستلزم کاربرد سنتردو های معرفی علامت سنتردو افغانستان و تصدیق نامه های کیفی با اعتبار میباشد. متناسبانه بیشترین صادرات ما به کشور های همسایه و با قیمت خیلی پایینتر از ارزش واقعی آن میباشد در زنجیره ارزش افزایی به محصولات میباشد تمامی نهاد ها به صورت هماهنگ و تخصص عمل نموده و برنامه های جامع و عملی را برای رشد واقعی نه کاذب تولیدات و صادرات روی دست گیرند

هموطنان عزیزا!

اسمال روز جهانی سنتردو تحت شعار "سنتردو های بین المللی تضمین کننده تغییر مثبت" در تمام جهان تجلیل میگردد که هدف اصلی آن تجلیل از هزاران سنتردو ملی، منطقی، و بین المللی



جبلی از روز جهانی ستدرو

گردد بدینترتیب هسته های ابتدائی ستدرو گذاری در سطح ممالک آغاز گردیده و سریعاً در سطح منطقی و جهانی توسعه یافت.

متوجهاً پیام جلالتماب استاد محمد کریم خلیلی معاون دوم ریاست جمهوری اسلامی افغانستان و ریس شورای عالی ستدرو پیرامون نقش ستدرو در رفاه اقتصادی و اجتماعی مردم توسط ریس دفتر ایشان قرائت گردید که در قسمتی از متن پیام چنین آمده است: "کشور عزیز ما افغانستان در نتیجه چند دهه نابسامانی حتی جایگاه سنتی خویش را عرصه صادرات بویژه محصولات زراعی، قالین و احجار عتیقه در منطقه و جهان از دست داده است. با وجود مساعی بکار گرفته شده برای توسعه صادرات، امروز نیز ما بیلانس تجاری خیلی منفی را تجربه مینماییم که صادرات ما را حتی کمتر از ۵ فیصد نشان میدهد. این وضعیت با توجه به وسعت روابط سیاسی و موقعیت یابی بین نظری افغانستان در جامعه جهانی در طول ده سال گذشته به وضوح نشان میدهد که رشد تجارت و بالخصوص توسعه صادرات تنها با بکار گیری دانش و تکنالوژی مدرن و روش های پذیرفته شده بین المللی که تطابق محصولات افغانی را با نیازمندی های مارکیت مورد هدف یقینی ساخته و از کیفیت و مصونیت آن اطمینان حاصل گردد میسر خواهد بود."

همچنان در ادامه وزیر اقتصاد روز جهانی ستدرو را به اداره انسا تبریک گفته و اظهار داشتند: "کشور ما به ستدرو ها اشد ضرورت دارد زیرا سکتور ستدرو ها کلید رشد ثابت و پایدار اقتصاد در کشور خواهد بود. بخصوص در رشد تولید اثرات مشمر و مفید را بجا خواهد گذاشت."

به همین ترتیب وزیر فواید عامه در مورد نقش ستدرو سازی در انکشاف زیرینا های فزیکی در کشور صحبت نموده افزودند: "نیاز به تدوین کود های ملی ساختمانی و ستدرو های ملی همانگونه که در سایر سکتور ها اهمیت به سزانی دارد در سکتور ساختمان نیز نقش حیاتی و کلیدی خویش را

از روز جهانی ستدرو طی محفل با شکوهی تحت شعار (سدرو های بین المللی متنضم تغییر مثبت) در کاخ شورای وزیران تجلیل بعمل آمد. در این محفل که به اشتراک شماری از وزرای کارپنه، معینان وزارت خانه ها و ادارات مستقل، مشاور ارشد اقتصادی مقام عالی ریاست جمهوری، ریس هیئت اعمال اتاق تجارت و صنایع، استادان پوهنتون ها، معاون اکادمی علوم افغانستان، معاون اداره حمایت از سرمایه گذاری (آیسا)، نمایندگان انجمن های مسلکی، شماری از موسسات تمویل کننده، متخصصینو اعضای کمیته های تحقیکی تدوین ستدرو های ملی تدویر یافته روی اهمیت ستدرو و ستدرو سازی و نقش زیرینای کیفیت در رشد متداوم اقتصادی در کشور تاکید بعمل آمد.

در آغاز محفل محترم پوپول زی پوپول ریس عمومی اداره ملی ستدرو (آنسا) پیرامون تاریخچه ستدرو سازی در جهان و افغانستان صحبت نموده افزودند: "توسعه تجارت جهانی و تبادله فرامرزی امته و خدمات مستلزم درک متقابل تمایلات در یک جو فوق العاده رقابتی میباشد تا نیاز های در حال تغییر مشتریان را به بهترین وجه پاسخگو باشد. دیگر حتی حفظ مارکیت های داخلی بدون پرداختن به نگرانی های مذکور مقدور نمیباشد."

پس از دیر زمانی برای حصول اطمینان از اینکه در معاملات تجارتی فریب نخورده و در بدل آنچه پرداخته متابع با ارزشی را بدهست آورده، از روش های مختلفی استفاده نموده است که پر هزینه ترین آن تجربه و انتخاب میتواند باشد. یعنی بدون اینکه در مورد مشخصات یک محصول چیزی بداند آنرا خریداری نموده و بعد از تجربه و استفاده از آن دریافته که آیا محصول مذکور برای مقصدی که در نظر داشته مؤثر است یا خیر؟ در بسا موارد حتی حين سرمایه گذاری نیز از همین روش استفاده میشود. با افزایش ارتباطات میان مناطق مختلف جغرافیائی، نیاز بود تا شرایط و نیازمندی های هر جامعه ای اقتصادی مدون گردیده و برای فعالان اقتصادی قابل دسترس

در ادامه ریس هیئت عامل اثاق تجارت و صنایع افغانستان ضمن گفتن تبریکی از روز جهانی سنتردر در مورد نقش سنتردر سازی در انکشاف ظرفیت های سکتور خصوصی صحبت نموده افزودند: "از انجاییکه تطبيق سنتردر در یک جامعه نیازمند همکاری و مسامعی نهادهای مختلف میباشد پس جا دارد تا نقش سکتور خصوصی را در تدوین و تطبيق سنتردر ها باید در نظر داشت. زیرا بدون همکاری سکتور خصوصی تطبيق سنتردر ها جنبه عملی نخواهد داشت."

محفل از جانب شام لال بنتیجا مشاور ارشد اقتصادی ریاست جمهوری اسلامی افغانستان چنین جمع پندی گردید: "اداره ملی سنتردر (انسا) در مدت اندک دستاورد های چشمگیر داشته که نه تنها باید این مسیر ادامه یابد بلکه با فراهم سازی امکانات بیشتر برای ایشان، این روند را تسريع بخشیم. اداره ملی سنتردر مباید یک پالیسی ملی کیفیت را طرح و معروف نماید و حکومت جمهوری اسلامی افغانستان از تطبيق آن حمایت همه جانبه خواهد نمود. با در نظر داشت نظام اقتصاد بازار که در کشور حکمرانی میباشد، نیاز میداریم تا بر نقش و سهمگیری سکتور خصوصی در عرصه سنتردر سازی در کشور تأکید ویژه داشته باشیم."

میتواند ایفا نماید هرچنده در گذشته نیز تلاش های منجانب وزارت های سکتوری مختلفه در راستای تدوین کود های ساختمانی صورت گرفته بود ولی خوشبختانه اداره ملی سنتردر (انسا) توانست به گونه منسجم و یکار گیری روش های پذیرفته شده بین المللی در امر تدوین سنتردر ها و کود ها، پروژه تدوین کود های ملی ساختمانی را نیز تطبيق نماید".

در ادامه محفل معین وزارت تجارت و صنایع نیز در مورد نقش سنتردر سازی در توسعه تجارت صحبت نموده افزودند: "رقبات های اقتصادی کنونی مستلزم آنست تا از آخرین پیشرفت های علمی و صنعتی جهان به خاطر افزایش درآمد ملی و رفاه عمومی استفاده بعمل آید تدوین و تطبيق سنتردر ها با استفاده از تحقیقات علمی و مطالعه متداوم و مستمر سنتردر های منطقوی و بین المللی در مطابقت با شرایط و اوضاع کشور یک امر ارزشمند در تنظیم و رشد اقتصاد ملی بشمار رفته و تاثیرات همه جانبه سنتردر بالای اقتصاد خانواده گی و در مجموع در جهت انکشاف و تقویه اقتصاد ملی از طریق میاري ساختن مخصوصات، تنظیم واردات، افزایش صادرات، ارائه خدمات منظم و میاري و حتی کاهش قیمت ها در مارکیت از اهمیت خاص و عمدی برخوردار است."



سازمان بین المللی استندرد (ISO)

به حساب میروود تا بتوانند توجه هر چه بیشتر سازمان بین المللی استندرد کمیته DEVCO و کشور های منطقه را برای انسجام امور تدوین و تطبیق استندرد ها جلب نمایند.

کرسی عضویت علی البدل سازمان بین المللی استندرد برای کشور های که تا هنوز پروگرام های استندرد ملی آنها توسعه کافی ندارد اختصاص یافته است. اعضای علی البدل سازمان بین المللی استندرد صلاحیت اشتراک و حق رای دهنی در کمیته تکنیکی و پلان و پالیسی (ISO) را ندارند، اما از تمام گزارشات و نتایج کمیته تکنیکی، پلان و پالیسی آگاه میگردند.

بعد از تصویب قانون اساسی افغانستان که متضمن رعایت اصول اقتصاد بازار در کشور میباشد دولت جمهوری اسلامی افغانستان با درنظر داشت اهمیت اداره استندرد در رشد اقتصاد ملی، تشویق سکتور خصوصی، حمایت از مستهلكین و حفاظت محیط زیست به منظور انسجام امور مربوط به تدوین و تطبیق استندرد ها و کنترول کیفی امتعه تجاری، اداره ملی استندرد (انسا) را ایجاد نمود.

اداره ملی استندرد (انسا) در حال حاضر عضویت علی البدل سازمان بین المللی استندرد (ISO) را دارا میباشد هیئت این اداره بنا بر دعوت سازمان بین المللی استندرد و حکم مقام عالی ریاست جمهوری اسلامی افغانستان به نمایندگی از دولت جمهوری افغانستان تحت ریاست ریس عومی (انسا) در سی و ششمین اجلاس عمومی سازمان بین المللی استندرد که با اشتراک ۵۰۰ نماینده سازمان های

سازمان بین المللی استندرد با عضویت دائمی ۱۶۳ کشور براساس حمایت از مستهلكین، حفاظت از محیط زیست، تشویق سکتور تولیدی و خدماتی و کنترول کیفی امتعه تجاری در بازار های بین المللی از سال ۱۹۴۷ به این طرف نقش قاطع در رشد اقتصاد جهانی را دارا میباشد. کلمه (ISO) و یا ISO به معنی مساوات میباشد

هدف از فعالیت کمیته DEVCO با همکاری سازمان بین المللی استندرد انکشاف و تقویه زیربنای استندرد ارزیابی مطابقت و متrolوژی در کشور های رویه انکشاف و سهم فعال این ممالک در رشد تجارت و اقتصاد، بر طرف نمودن موانع تکنیکی تجارت و تسهیل تبادله امتعه و خدمات کشور های رو به انکشاف در بازار های جهانی از طریق تدوین، تطبیق، نظارت و کنترول از تطبیق استندرد ها با در نظر داشت استندرد های منطقی و بین المللی میباشد

سازمان بین المللی استندرد (ISO) و کمیته DEVCO سال یک مرتبه در یکی از کشور های که عضویت دائمی آن سازمان را دارا باشد تحت نام ISO General Assembly یا اجلاس عمومی سازمان بین المللی استندرد گرد هم میباشد

علاوه بر کشور های که عضویت دائمی سازمان بین المللی استندرد را دارا هستند ممالک که دارای عضو علی البدل هم اند در این جلسه اشتراک مینمایند و این یک فرصت خوب برای کشور های عضو علی البدل سازمان بین المللی استندرد

های این کمیته ارایه گردیده و بحث روی مسائل آتی صورت گرفت:

توضیحات ریس DEVCO

- بازنگری آجندنا
- خلاص موضوعات اجلاس عمومی 2013
- روابط سازمان بین المللی ستندرد (ISO) با سازمان های منطقی و بین المللی در جلسه متذکره تصدی های کوچک و متوسط کشور هند پژوهشیشن جداگانه پیرامون "خطور ادارات ملی ستندرد در زیرینای کیفیت نقش مهم را ایفا کرده میتواند؟" ارایه نمودند.
- مزید برآن در حاشیه اجلاس متذکره ریس اداره ملی ستندرد (انسا) با هیأت سازمان های ستندرد کشور ایران، سریلانکا، جرمنی و امارات متحده عربی مذکرات مفید و مهر داشته که هدف از آن همکاری ارتقای ظرفیت، برآنمه صدور جواز نامه های کیفی برای محصولات افغانی و اعتبار دهن میباشد.
- همچنان ریس اداره ملی ستندرد (انسا) با همتا های خویش از کشور های رومانیا، اندونزیا، چاپان، مالیزیا و مقامات سازمان های ستندرد منطقی (SARSO-SAARC) مذکرات سودمند داشتند که میتواند زمینه های همکاری را در آینده فراهم نمایند.

ستندرد ۱۲۰ کشور عضو و ده سازمان بین المللی و منطقی در شهر سنت پترسبرگ کشور روسیه نایر گردیده بوده اشتراک نمود

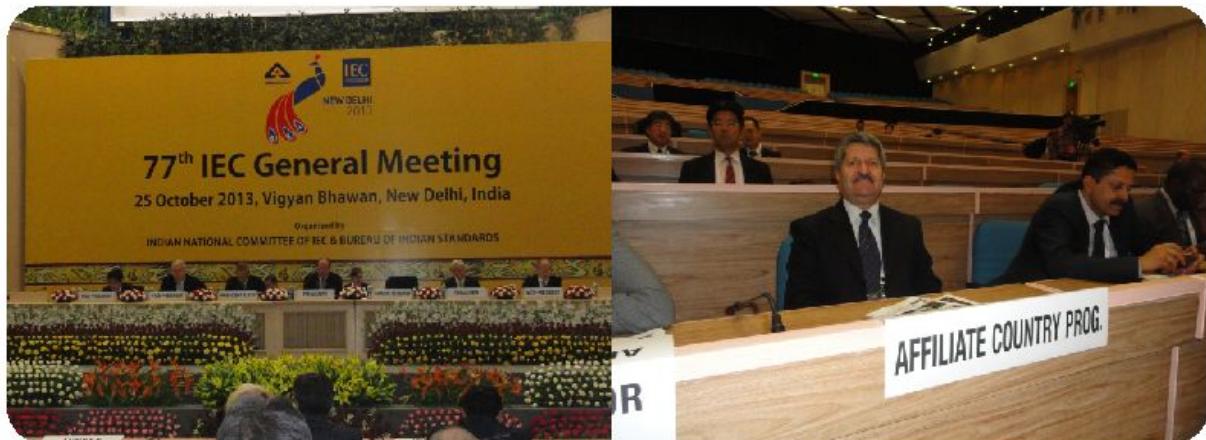
در جنب صحبت ها با ریس سازمان بین المللی ستندرد سکرتو جنرال و سایر مقامات این سازمان جهت ارتقای ظرفیت اداره ملی ستندرد (انسا) پیشنهادات صورت گرفت و سازمان بین المللی ستندرد وعده سپرد تا سلسله همکاری برای انسا را در صدر فهرست برنامه های خویش قرار دهدن. توافق گردید که افغانستان منبع منحیث عضو ناظر در کمیته های بین المللی جهت اکشاف ستندرد ها اشتراک نماید. ملاقات جداگانه که با ریس اداره ستندرد ترکیه صورت گرفته ایشان از پیشرفت ستندرد سازی در افغانستان اظهار خوش نموده و در عرصه صدور تصدیقنامه و اعتباردهی وعده همکاری دادند همچنان با ریس ستندرد ایران در مورد مشکلات تورید کنندگان مواد نفتی صحبت صورت گرفت و از ریس عمومی انسا دعوت نمودند تا برای حل مشکلات تلخان افغان در مورد ستندرهای مواد نفتی ایران سفری به آن کشور داشته باشند.

در جلسه DEVCO معلومات عمومی در مورد عملکرد



سازمان بین المللی الکتروتغذیک

International Electro technical Commission



اکثر سنتردهای ملی کشورهای مختلف هم اینک به طور فزاینده ای براساس و معادل با سنتردد IEC می باشند. سازمان IEC هم اکنون دارای ۸۱ کمیته ملی عضو (اصلی و وابسطه) از کشورهای مختلف می باشد و با احتساب ۸۱ کشور در حال توسعه که هنوز به عضویت این سازمان در نیامده اند ولی با آن در ارتباط می باشند، تعداد کشورهای عضو و مرتبط آن به ۱۶۲ می رسد. به تعداد ۱۷۴ کمیته فنی و فرعی جهت پیشبرد فعالیتهای فنی تدوین سنتردهای بین المللی IEC تشکیل شده است. مدارک سنتردهای تدوین شده توسط این کمیته ها تا پایان سال ۲۰۰۹ در مجموع به ۱۴۶ عنوان بالغ و شامل ۵۵۲۰ سنتردد بین المللی و ۲۰۷ مشخصات فنی و ۳۵۱ گزارش فنی است.

اداره ملی سنتردد (انسا) در حال حاضر عضویت Affiliate plus سازمان بین المللی سنتردد را دارا میباشد. اداره مستقل

سازمان IEC در سال ۱۹۰۶ با همت دانشمندان، متخصصان و مجتمع الکتروتغذیک کشورهای مختلف تأسیس شده است، وظیفه تدوین و انتشار سنتردهای بین المللی IEC در حوزه گستره برق و الکترونیک و زمینه های مرتبط را بر عهده دارد.

مقر این سازمان تا سال ۱۹۴۸ در شهر لندن بود که از آن سال به بعد به شهر زنو در کشور سوئیس منتقل شد با توجه به روند جهانی ایجاد هماهنگی در سنتردهای ملی کشورهای مختلف و پذیرش هرچه بیشتر سنتردهای بین المللی از جمله IEC به عنوان پایه سنتردهای ملی و مبنای فعالیتهای ارزیابی انطباق و گواهی محصولات برقی والکترونیکی به منظور تسهیل تجارت بین المللی، در شرایط حاضر بیشترین تلاش کشورها مصروف مشارکت فعال در مراحل تدوین سنتردهای بین المللی می شود بدین لحاظ

همکاری با اداره انسا در عرصه تصدیق‌نامه و اعتباردهی داد در جلسه Affiliate Forum که برای کشورهای رو به توسعه اند بحث بالای موضوعات آتی صورت گرفت:

- معرفی پروگرام
- بازنگری آجندا
- فعالیت‌های کمیته‌های برق

در جلسه معلومات درباره کمیته ملی برق از طرف رئیس عمومی این اداره چنین ارائه گردید: کمیته ملی برق در مدت بسیار کم دست آوردهای قابل ملاحظه داشته‌که منجمله ۱۱۶ ستندرد ملی یکی از دستاوردها می‌باشد این معلومات باعث شد که کشورهای دیگر رو به اکتشاف از تجارت افغانستان استفاده نمایند.

مزید براان در حاشیه اجلاس متذکره رئیس اداره ملی ستندرد باهشت سازمان‌های ستندرد کشورهای چین، سنگاپور، آلمان، سکرتر جنرال ممالک افریقایی مذاکرات مفید و مضر داشته که هدف از همکاری در ارتقای ظرفیت، برنامه‌های جواز نامه‌های کیفی برای محصولات افغانی و اعتباری دهی می‌باشد.

همچنان رئیس اداره ملی ستندرد با همتا های خویش از کشورهای مختلف چون هندوستان، مالزیا و مقامات سازمان بین‌المللی ستندرد منطقوی که در عرصه الکترو تکنیک (SARSO-SAARC) مذاکرات سودمند داشتند که می‌تواند زمینه‌های همکاری رادر آینده فراهم سازد جلسه بعدی سازمان IEC در کشور چین در ماه نوامبر ۲۰۱۴ برگزار می‌گردد.

ملی ستندرد (انسا) به نماینده گی افغانستان بریاست رئیس عمومی اداره ملی ستندرد (انسا) در هفتاد و هفتمین اجلاس عمومی سازمان بین‌المللی ستندرد که با اشتراک ۸۰۰ نماینده از سازمان‌های ستندرد ۱۲۰ کشور عضو این سازمان در شهر دهلی جدید کشور هندوستان دایر گردید اشتراک نمود.

در جنب صحبت با رئیس سازمان بین‌المللی الکترو تکنیک رئیس سازمان ستندرد کشور هندوستان و سایر مقامات این سازمان جهت ارتقای ظرفیت اداره ملی ستندرد پیشنهادات صورت گرفت که در مقابل سازمان بین‌المللی همکاری از سلسله همکاری‌های خویش انسا را در صدر فهرست برنامه‌ها خود قرار داد قابل ذکر است که رئیس سازمان بین‌المللی الکترو تکنیک دستاوردهای افغانستان را مورد تمجید قرارداد افغانستان ۱۱۶ ستندرد را از سال ۱۳۹۰ الی ۱۳۹۲ منحیث ستندرد‌ها ملی اقتباس نموده که این پیشرفت باعث شد که سازمان بین‌المللی الکترو تکنیک افغانستان را به عضویت Affiliate plus ارتقا داد.

هیئت افغانی در کمیته‌های مختلف برق منحیث ناظر اشتراک نمود که هدف آن کسب معلومات از نوع برگزاری این نوع جلسات بود یکی از دستاوردهای این سفر که افغانستان از دو برنامه جدید ذیل سازمان بین‌المللی الکترو تکنیک مستفید می‌گردد:

- ارتقای ظرفیت کمیته برق
- پروگرام ارزیابی مطابقت

هکذا در ملاقات‌های جداگانه که با رئیس اداره ستندرد هندوستان در شهر دهلی جدید صورت گرفت، ایشان از ی در افغانستان اظهار خوشی کرد و وعده

پنجمین اجلاس

عمومی انجمن استاندارد و مترولوزی برای کشورهای اسلامی (SMIIC)



انستیتوت سنتردار، مترولوزی برای کشورهای اسلامی ارایه گردید این انجمن استاندارد در ماه می سال ۲۰۱۰ میلادی بعد از تصویب اساسنامه از جانب ۱۰ کشور عضو سازمان کشورهای اسلامی عملأً به فعالیت آغاز نموده و مرکز آن کشور ترکیه میباشد.

با در نظرداشتن قوانین سازمان تجارت جهانی، مرزهای تمامی کشورهای جهان برای واردات و صادرات امتعه قانونی باز میباشد از این لحاظ کشورهای اسلامی با درنظرداشتن احکام شرعی اسلامی در قسمت استفاده از تولیدات و عرضه خدمات کشورهای غیر اسلامی شک و تردید بیش از حد دارند بدین

انستیتوت سنتردار و مترولوزی کشورهای اسلامی (OIC) در چوکات سازمان کشورهای اسلامی (OIC) فعالیت نموده و هدف اساسی آن را هماهنگی فعالیت های سنتردار گذاری، اوزان و مقیاس، آزمایش های لبراتواری، از بین بدن موائع تغذیکی در فرا راه تجارت به منظور توسعه تبادله امتعه تجاری میان کشورهای اسلامی تشکیل میدهد.

نخستین گروپ کاری مشکل از متخصصین تدوین سنتردار در سال ۱۹۸۴ گرد هم آمدند و متعاقباً در سال ۱۹۹۸ در چهاردهمین جلسه همکاری های تجاری و اقتصادی کشورهای عضو سازمان کشورهای اسلامی (OIC)، اساسنامه

سال (۲۰۱۴ الی ۲۰۱۶) رهبری این سازمان را به عهده داشته که جمهوری اسلامی افغانستان (اداره ملی ستندرد انسا) نیز شامل آن میباشد.

در جریان این اجلاس ریس عمومی اداره ملی ستندرد از دست اوردهای اخیر اداره انسا در راستای تدوین و ترویج ستندرهای ملی، تدوین و تصویب نخستین کودهای ملی ساختمانی، اغاز تفتیش مواد نفتی در بنادر عمدۀ کشور، توسعه روابط بین المللی و همچنان مشکلات که در اصل موانع را برای پیوپود همکاری‌ها میان این کشور‌ها ایجاد نموده است با نظریات و پیشنهادات خویش در جلسه عمومی و جلسه هیئت رهبری و همتا‌های خود به شمول ریس و سکرتر جنرال انتیتوت ستندرد و متrolوژی برای کشورهای اسلامی ارایه نموده ایشان ضمن سپاس و قدردانی از حضور هیأت جانب افغانی، پیشنهادات هیأت را قابل قدر دانسته خواستار همکاری با افغانستان در این راستا گردیدند.

در جریان ملاقات با ریس اداره ستندرد ترکیه در رابطه به ایجاد سیستم جواز نامه‌های کیفی برای محصولات و تولیدات افغانی و همچنان ایجاد پلان کاری برای تطبیق تفاهمنامه همکاری فی مابین اداره ملی ستندرد انسا و اداره ستندرد ترکیه که قبلاً به امضا رسیده صحبت همه جانبی نموده و ریس اداره ستندرد ترکیه وعده همکاری را نمودند.

همچنان با ریس اداره ستندرد ایران و معاون اداره اعتباردهی کشور ترکیه در مورد اعتباردهی لابراتوارهای اداره ملی ستندرد و لابراتوارهای سکتور خصوصی صحبت‌های مؤثر نموده و در نتیجه ریس اداره ستندرد ایران و معاون اداره اعتباردهی کشور ترکیه نیز وعده همکاری دادند.

در اخیر پروگرام تصمیم اتخاذ گردید تا اجلاس بعدی انتیتوت ستندرد و متrolوژی کشورهای اسلامی در ماه اپریل و یا می سال ۲۰۱۴ در شهر اسلام اباد کشور پاکستان دایر گردد.

ملحوظ انتیتوت ستندرد و متrolوژی برای کشورهای اسلامی کمیته‌های متعدد را ایجاد نموده تا به مشکلات شان رسیده صورت گیرد.

ریس عمومی این اداره بر حسب دعوت رسمی رئیس سازمان انتیتوت ستندرد و متrolوژی برای کشورهای اسلامی (SMIIC) و رئیس اداره ستندرد جمهوری ترکیه جهت اشتراک به هفتمین جلسه رهبری و پنجمین اجلاس عمومی انتیتوت ستندرد و متrolوژی کشورهای اسلامی (SMIIC) و سهیوزیم بین المللی اداره ستندرد ترکیه به اساس حکم مقام عالی ریاست جمهوری عازم کشور ترکیه گردید.

هفتمین جلسه رهبری به اشتراک ۱۳ کشور عضو هیئت رهبری (جمهوری اسلامی افغانستان، جمهوری الجریا، جمهوری کامیرون، جمهوری مصر، جمهوری گانیا، جمهوری اسلامی ایران، کشور شاهی اردن، کشورشاهی عربستان سعودی، لیبیا، جمهوری تونس، جمهوری ترکیه، جمهوری اسلامی پاکستان و امارات متحده عربی) و ۱۲ کشور عضو (بورکينا فاسو، جمهوری گابون، جمهوری گامبیا، جمهوری گینه، لبنان، جمهوری مالی، مراکش، فلسطین، سومالی، سودان، جمهوری اسلامی موریتانیا، یوگندا) و جمهوریت‌های آذربایجان، اندونزیا، نایجریا، عراق، قرقستان، یمن، یوگندا، تاجکستان، کویت، اداره ستندرد کشورهای خلیج، قبرس شمالی، اوای سی، کشور شاهی عمان و وزارت اقتصاد کشور ترکیه منحیت اعضای ناظر اشتراک داشتند پیشنهادات کشورهای جمهوری بیان، اسلامی موریتانیا، نایجر، سورنام و یوگندا برای عضویت در انتیتوت ستندرد و متrolوژی برای کشورهای اسلامی توسط هیئت رهبری منحیت اعضای دائمی و پیشنهاد قبرس شمالی بحیث عضو ناظر این سازمان پذیرفته شدند. تعداد اعضای سازمان (SMIIC) به ۲۹ کشور رسیدند. ۱۳ کشور عضو هیأت رهبری (SMIIC) از



ورکشاپ مشترک اداره ملی ستندرد (انسا) و اداره حمایه از سرمایه گذاری (آیسا)

ستندردهای برق و تطبیق آن

ستندرد را به مثابه زیان مشترک تجارت بیشتر آشکار گردانید. از جانب دیگر نیازمندی های مارکیت و سیستم تنظیم کننده در شرایط امروزی تنها مستلزم ثبت مشخصات و اوصاف تехنیکی نبوده بلکه میباید تمامی موارد مربوط به مدیریت و توزیع محصول، اثرات آن بالای محیط زیست، مصرف انرژی، خطرات صحی و مصونیت، امنیت و مسولیت اجتماعی حین دیزاین، تولید و عرضه محصولات و خدمات مدنظر گرفته شود مزید بر آن ستندرد ها کمک میکنند تا چنین نگرانی ها به موانع غیر ضروری فرا راه تجارت مبدل نگردد.

ما متین هستیم ورکشاپ مشترک که با اداره حمایه از سرمایه گذاری (آیسا) به همکاری دفتر GIZ به هدف تطبیق ستندردهای ملی در سکتور الکترو تехنیک تدویر یافته استه پیش زمینه تشریک مساعی در عرصه های مختلف چون عرضه خدمات ارزیابی مطابقت منجمله تفتیش، آزمایشات لابراتواری و تصدیق نامه های کیفی خواهد بود. تطبیق ستندردهای ملی تنها مسولیت یک اداره یا نهاد نبوده بلکه میباید تمامی سکتور ها اعم از دولتی و خصوصی در این راستا نقش خویش را در یک هماهنگی لازمه ایفا نمایند. اداره ملی ستندرد تسهیل کننده این پروسه بوده و عرضه خدمات مربوط به ستندرد سازی را عهده دار خواهد بود.

به هدف آگاهی دهن از ستندردهای ملی در سکتور برق و آماده سازی زمینه ها برای ستندرد سازی وسائل و سامان آلات برقی به ویژه تولیدات داخلی، اداره ملی ستندرد (انسا) و اداره حمایه از سرمایه گذاری (آیسا) ورکشاپ مشترکی را تحت عنوان "ستندردهای ملی برق و تطبیق آن" در تالار کنفرانس های اداره ملی ستندرد دایر گردید در این ورکشاپ رئیس عمومی اداره ملی ستندرد، معاون اداره آیسا، نمایندگان وزارت انرژی و آب، داکستان برشا شرکت، مسولین تکنیکی ادارات ذیربط دولتی و نماینده های سکتور خصوصی بالخصوص تعداد زیادی از تولید کنندگان تجهیزات برقی از ولايات مختلف کشور اشتراک داشتند

در آغاز محترم یوبلی زی یوبلی رئیس عمومی اداره ملی ستندرد (انسا) پیرامون تاریخچه ستندرد سازی در جهان و افغانستان و اجراءات اداره ملی ستندرد سخنرانی نموده افزودنده "ستندرد و ستندرد سازی همزمان با اکتشاف ابتدایی ترین هسته های صنعتی در جهان منحیث یک مدد افزایش موثریت و سرعت تولیدات معروفی گردید که به سرعت به یک نیاز و اصل اساس برای رشد متداوم اقتصادی و تامین روابط تجاری مبدل گردید توسعه تجارت جهانی و تبادله فرامرزی امنیه و خدمات به ویژه از قرن بیست به اینسو، محوریت نقش

الکتروتکنیک اداره انسا با هماهنگی کامل سکتور های ذیرپوش شامل گردیده و تا پایان سالجاری تصویب خواهد گردید.

اعضاء کمیته تکنیکی برق و تجهیزات الکتروتکنیکی از سکتور های مختلف دولتی، خصوصی و مراجع اکادمیک به اساس پرنسیپ سازمان های بین المللی ISO/IEC امور محوله را بیش می برند و جهت دقت بیشتر در اولویت بندی نیازمندی ها و سرعت بخشیدن به پروسه فعالیت، کمیته های فرعی و گروپ های کاری را نیز ایجاد نموده است که میتوان

اعطای لوح سپاس

وزارت انرژی و آب به اداره انسا

تیه کننده: محمد امان ابراهیم



از کمیته فرعی انرژی قابل تجدید در وزارت انرژی و آب و کمیته فرعی پایه های آهن کانکریتی نام بود.

اداره ملی ستندرد ۱۸ ستندرد انرژی قابل تجدید را که نیاز مبرم جامعه امروزی را تشکیل میدهد نظر به پیشنهاد وزارت های انرژی و آب و احیاء و اکشاف دهات از کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک IEC تهیه و تدارک نموده در اولویت کاری کمیته تکنیکی برق و تجهیزات الکتروتکنیکی قرار داده تا به اسرع وقت نهایی گردد.

کارکردها و دست آوردهای این اداره را وزارت انرژی و آب به دیده قدر نگریسته با اعطای لوح سپاس ستایش بعمل آورد بالمقابل رئیس عمومی اداره ملی ستندرد از وزیر انرژی و آب اظهار تشکر و امتنان نمودند.

اداره ملی ستندرد (انسا) جهت تدوین ستندرد ها و کودهای ملی ساختمانی ۱۳ کمیته تکنیکی را در عرصه های مختلف ایجاد و این کمیته ها به اساس نیازمندی های کشور بوجود آمده است که از جمله کمیته تکنیکی برق و تجهیزات الکتروتکنیک در اوخر سال ۱۳۸۸ تأسیس و اولین جلسه آن در برج حمل سال ۱۳۸۹ برگزار گردید. این کمیته تا الحال ۱۶ ستندرد برق و وسائل برقی را نهایی نموده که ۹۱ ستندرد آن توسط شورای عالی ستندرد تصویب و منحیث ستدندرهای ملی مرعن الاجرا میباشدند.

همچنان بتعلاط ۱۰۰ ستندرد دیگر در بخش های سیستم شبکه، انرژی قابل تجدید سمبول های بکار رفته در سیستم های برقی، ریلی های حفاظتی و محصولات مصرفی برق در پلان کاری سالجاری کمیته تکنیکی تجهیزات برق و

امضاى تفاهم نامه همکاری میان اداره ملی ستندرد (انسا) و

د افغانستان برشنا شرکت به هدف تطبیق ستندرد های ملی برق

ستندرد در کشور، تلاش های اداره ملی ستندرد را در راستای توسعه فعالیت های ستندرد سازی در کشور به دیده قدر نگریسته و موقوفیت های مزید ایشان را استدعا داریم. هکذا دافغانستان برشنا شرکت در جنب مراجعه به ستندرد های ملی در تمامی پروسه های تختنیکی خوبیش به اداره ملی ستندرد و عده میسوارد تا در تمامی فعالیت های که مرتبط به ما باشد با ایشان همکار نزدیک باشیم.

متناقضاً محترم پوپل زی پوپل رئیس عمومی اداره ملی ستندرد (انسا) پیرامون موضوع صحبت نموده افروزند: "ما امضای تفاهم نامه همکاری میان اداره ملی ستندرد و دافغانستان برشنا شرکت را گام خیلی مهم در راستای تطبیق ستندرد های ملی برق، بهبود کیفیت پروژه های تولید انقال و توزیع برق و نهایتاً ارتقای ظرفیت سکتور تولیدی داخلی در عرصه محصولات و تجهیزات برقی را در گذشته یکی از چالش های اساسی در

کشور عزیز ما افغانستان در طول چندین دهه چنگ و نابسامانی با مصایب و چالش های متعددی مواجه گردیده که از جمله میتوان از کاهش هسته های تولیدی و تیجه تأمیل شدن کشور به یک جامعه مصرفی و منکی به واردات یاد آور شد که سیل امتعه توربینی و در بسا موارد دارای کیفیت نا مطلوب را در مقابل داشته است.

از جمله مواردی که اکثراً منجیح یک چالش جدی در فعالیت و حفظ و مراقبت پروژه های عمرانی قلمداد میگردید، بکار گیری ستندرد ها و نورم های مختلف بود که نه تنها نظرات از کیفیت پروژه ها را برای ادارات تطبیقی دشوار میساخت بلکه به گونه غیر اقتصادی آن قیمت حفظ و مراقبت و فعالیت های عملیاتی را بلند میبرد.

انچه میتواند در راستای رفع چنین مشکلات مدد واقع گردد

تفاهم نامه همکاری میان اداره ملی ستندرد (انسا) و دافغانستان برشنا شرکت به هدف تطبیق ستندرد های ملی برق از جانب محترم پوپل زی پوپل رئیس عمومی اداره ملی ستندرد (انسا) و محترم عبدالرزاق صمدی رئیس عمومی دافغانستان برشنا شرکت به امضا رسید

در محققی که به همین مناسبت در سالون کنفرانس های دافغانستان برشنا شرکت تدویر یافته ابتدا محترم عبدالرزاق بعد از خوش آمدید به مسولین اداره ملی ستندرد پیرامون نقش ستندرد سازی در کشور به ویژه در سکتور انرژی صحبت نموده و عدم دسترسی به ستندرد های همسان محصولات و تجهیزات برقی را در گذشته یکی از چالش های اساسی در راستای بهبود کیفیت تولید انقال و عرضه برق در کشور دانستند. موصوف اضافه نمودند که نسبت عدم موجودیت ستندرد های ملی برق در گذشته ما ناگذیر بودیم تا در پروسه های دیزاین، تدارک و تطبیق پروژه های برق از ستندرد های کشور های مختلف و عمده از کشور های تمویل گتنده استفاده نماییم. این امر از یک طرف باعث میگردید تا تقاضا میان سیستم های برق در مناطق مختلف کشور رونما شده و از جانب دیگر در نظارت از کیفیت و حفظ و مراقبت آن ما را به دشواری های گوناگون مواجه میساخت.

خوشبختانه اداره ملی ستندرد در چند سال اخیر دستاوردهای چشمگیری داشته و روند ستندرد سازی را به سرعت در کشور توسعه بخشیده است. امروز ما دارای صد ها ستندرد ملی در سکتور های مختلف و بخصوص در سکتور انرژی هستیم که ما قادر میسازد بر ستندرد های واحد در کشور اثکا نموده و بدیغیرتیب زمینه ساز رقابت موثر تولیدات داخلی در پروسه های تدارکاتی نیز باشیم. ما منحیت استفاده گتنده های

در کمیته تحقیکی الکترونیک را در جنب نمایندگان سایر ادارات ذیریط حکومتی، سکتور خصوصی و مراجع علمی و آکادمیک به دیده قدر نگریسته، نه تنها خواهان تداوم چنین همکاری میباشیم بلکه امیدواریم کار مشترک این دو اداره در سایر عرصه ها نیز توسعه یابد
بر حسب تفاهمنامه مذکوره میان اداره ملی ستندرد (انسا) و داغستان برشا شرکت، اداره ملی ستندرد (انسا) متعهد به فراهم آوری تسهیلات لازمه برای کار کمیته تحقیکی تدوین ستندرد های برق، تدویر و رکشاب های آموزشی، و مساعی برای عرضه خدمات مربوطه چون آزمایشات لایراتواری، تصدیق نامه های کیفی و عیار سازی بر طبق روش های پذیرفته شده بین المللی گردیده است. هکندا داغستان برشا شرکت متعهد گردیده تا در کمیته تحقیکی تدوین ستندرد های برق سهم فعال داشته حین طرح مشخصات تحقیکی، اسناد دولطلی و عقد قرارداد ها به ستندرد های ملی استناد نماید.

همان‌جا مراججه به ستندرد های واحد در تمامی مراجل دیزلین، تدارکات، احداث و فعالیت چنین سیستم میباشد هکذا ما در طول یک دهه اخیر شاهد سرمایه گذاری های قابل توجه در سکتور تولیدی خوش بوده ایم که متأسفانه نسبت پائین بودن ظرفیت رقابتی توانسته اند جایگاه لازمه را در مارکیت کسب نموده و در پروسه های تدارکاتی اشتراک نمایند و این امر موجب کاهش فعالیت های تولید و در شماری از موارد حتی مسدود شدن کارخانه ها گردیده است.
در حالیکه ما در مرحله انتقال سیاسی و اقتصادی قرار داریم لازم است تا به انکشاف ظرفیت های تولیدی و حمایت از سرمایه گذاری داخلی در سکتور های مختلف توجه ویژه مبنول گردد . این امر باعث خواهد شد تا از اتکابه واردات کاسته و اعتماد بر محصولات افغانی را افزایش بخشیم
جا دارد در اینجا از همکاری دفتر محترم GIZ که در طول پیش از سه سال گذشته اداره ملی ستندرد در عرصه تدوین ستندرد های برق و سامان آلات برقی یاری رسانیده اند اظهار قدردانی نمایم و هکندا اشتراک فعال داغستان برشا شرکت



کنفرانس سرمایه گذاری در افغانستان

Do Business with Afghanistan

کنندگان پاسخ‌های مناسب ارایه نمودند

در جلسه بعدی که تحت ریاست وزیر زراعت، آبیاری و مالداری افغانستان و به اشتراک متخصصین این عرصه صورت گرفته، در مورد نقش افغانستان منحیت یک کشور زراعتی در ایجاد فرصت‌های سرمایه گذاری در سکتور زراعت و تشبیبات زراعتی معلومات مفصل از جانب محترم وزیر زراعت به اشتراک گذاشته شد. هکذا، ریسese انکشاف صادرات و یک تن از متخصصین این عرصه پیرامون مزایای تجارت محصولات زراعی با افغانستان صحبت نمودند. در همین سلسله یک تن از نمایندگان سکتور خصوصی هندوستان نیز که تجربه فعالیت در افغانستان داشت دریافت های خویش را با حاضرین شریک نموده و افغانستان را محل مناسب برای سرمایه گذاری در سکتور زراعت دانست. در ختم جلسه به سوالات اشتراک گنندگان پاسخ ارایه گردید.

در ادامه کنفرانس، جلسه بعدی به اشتراک مسولین سکتور معدن و پترولیم و مسولین کنسروسیوم برندۀ قوارداد معدن آهن حاجیگک تدویر یافت که در آن معین وزارت‌های معدن و پترولیم در مورد فرصت‌های موجود در کشور در عرصه سرمایه گذاری در معدن افغانستان بحث نمودند. معدن افغانستان منحیت بزرگترین سرمایه کشور فرصت‌های وافری برای سرمایه گذاری ایجاد نموده است. هکذا مسولین هندی چالش‌های موجود در عرصه معدن را نیز بر شمرده اما تأکید داشتند که سکتور معدن یکی از مناسبترین سکتور‌ها برای سرمایه گذاری در افغانستان می‌باشد. در ادامه این جلسه پیرامون فرصت‌های موجود در سکتور بانکداری و هکذا

حسب حکم مقام عالی ریاست جمهوری اسلامی افغانستان هیئت عالی رتبه افغانی اعم از اداره ملی ستندرد انسا تحت ریاست وزیر مالیه جهت اشتراک در کنفرانس سرمایه گذار در افغانستان عازم هندوستان گردیدند.

جلسه با سخنرانی جامع وزیر مالیه آغاز گردید که در آن به تمامی جوانب سرمایه گذاری در افغانستان، فرصت‌های موجود پیش زمینه‌های نگرانی‌های ناشی از مرحله انتقال و تهدیدات احتمالی بعد از 2014 و هکذا عوامل اطمینان دهنده از ثبات اقتصادی بعد از مرحله انتقال پرداخته شد. سخنرانی وزیر مالیه مورد استقبال مسولین و متشبّهین هندی قرار گرفت.

در ادامه جلسه پروتوكول همکاری فی مابین فدراسیون اتاق تجارت و صنایع هندوستان و اتاق تجارت و صنایع افغانستان به امضا رسید در ختم مرحله اول کنفرانس اشتراک گنندگان از نمایشگاه تولیدات افغانی که در نزدیکی محل کنفرانس برگزار گردیده بود بازدید بعمل آورند.

همچنان جلسه دوم پیرامون فرصت‌های سرمایه گذاری به اشتراک مسولین اتاق تجارت و صنایع، آیسا و مسولین جانب هندی تدویر یافت پیرامون فرصت‌های سرمایه گذاری، تسهیلات موجود در عرصه آغاز تشبیبات در کشور، اصلاحات در ایجاد محیط سالم سرمایه گذاری، آمادگی سکتور خصوصی افغانی برای سرمایه گذاری های مشترک و سایر مسائل مورد علاقه بحث صورت گرفت. مسولین هر دو جانب در زمینه پریزنتیشن‌های مفصل ارایه داشته و به سوالات اشتراک



بر شمرده و برنامه های آینده این اداره را نیز معرفی نمودند در ختام این مجلس سوالات متعددی از جانب اشتراک کنندگان در مورد نحوه تدوین ستندرد های ملی، ارزیابی محصولاتی که مطابق ستندرد سایر کشور ها تولید گردیده اند موانع تکنیکی تجارت و روش های بکار گرفته شده از جانب اداره ملی ستندرد برای رفع آنها مطرح گردید که از جانب معاون تکنیکی اداره ملی ستندرد توضیحات لازم ارایه شد

هکذا در حاشیه کنفرانس، معاون تکنیکی اداره ملی ستندرد با مسؤول روابط بین المللی سازمان ستندرد هندوستان و مسولین سفارت هند در کابل صحبت نموده و همکاری آن سازمان را در تطبیق مواد تفاهمنامه موجود میان اداره ملی ستندرد و سازمان ستندرد هند و همچنان کمک های تکنیکی برای تهییه مشخصات لابراتوار ها جلب نمود

تسهیلات فراهم شده از جانب بانک مرکزی و بانک های خصوصی در کشور نیز صحبت های مفصل صورت گرفت

متعاویاً در بحث ادارات تطبیقی که معین وزارت تجارت و صنایع، معاون تکنیکی اداره ملی ستندرد، مشاور وزارت صحت عامه، و مسولین وزارت تجارت و اداره ستندرد هندوستان اشتراک داشتند، پیرامون قوانین و ستندرد های اثر گذار بر تجارت و سرمایه گذاری در کشور بحث صورت گرفت در این بخش معاون تکنیکی اداره ملی ستندرد پریزنتیشن مفصل در مورد چگونگی ایجاد و انکشاف زیربنای ملی کیفیت در کشور، پیشرفت های پیوست آمده در این عرصه، نحوه ستندرد سازی در کشور، فرصت های موجود برای سرمایه گذاری و همکاری و تسهیلات فراهم شده از طریق هماهنگ سازی ستندرد ها به سطح منطقه و جهان ارایه داشتند هکذا ایشان دستاوردهای اداره ملی ستندرد را



اعتبار دهی (Accreditation)

تولیپ کالبد: پو هدایار دوکتور مجتبی الرسی خلیل

تا روش همسان برای ارزیابی ظرفیت لابراتوارها عملی گردد در نتیجه کشورها قادر خواهند بود تا به توافقانی دست یابند که پذیرش و شناخت رسمی متقابل سیستم های اعتبار دهی آنها را در بین داشته باشد. چنین توافقات را بنام "توافقات شناخت متقابل" یا Mutual Recognition Agreement - MRA "یاد مینمایند بدیترتیپ" یک جانب چنین توافقنامه نتایج لابراتواری جانب مقابل را به رسیدت شناخته و این امر باعث میگردد تا کالا های صادراتی به سهولت در مارکیت های جهانی راه یافته و پذیرفته شوند. توافقات شناخت متقابل باعث کاهش مصارف برای تولید کننده و وارد کننده میگردد زیرا از انجام آزمایشات لابراتواری مجدد اجتناب بعمل میآید.

روی این ملاحظه در اکثر کشورهای جهان حداقل یک نهاد ملی اعتبار دهی وجود دارد که چنین فعالیت های را به پیش میبرد و در صورت نبود چنین نهادی، لابراتوارها میتوانند از نهادهای اعتبار دهی منطقی و بین المللی اعتبارنامه کسب نمایند در سطح جهانی "سازمان بین المللی همکاری اعتبار دهی لابراتوارها" یا International Laboratory Accreditation Cooperation - ILAC "هماهنگی فعالیت های اعتبار دهی را عهده دار میباشد در حقیقت این سازمان یک همکاری میان روش های مختلف اعتبار دهی میباشد که در سطح جهان وجود دارد سازمان ILAC در سال ۱۹۷۷ ایجاد و در سال ۱۹۹۶ رسمآ بعد از امضای تفاهمنامه میان ۴۴ نهاد ملی اعتبار دهی به فعالیت آغاز نمود که هدف اصلی آنرا طرح روش ها و طرز العمل ها اعتبار دهی لابراتوارها به سطح جهانی تشکیل میدهد دستیابی به توافقات شناخت متقابل و چند جانبه میتواند در تسهیل تجارت و رفع موانع تاختیکی فرا راه تجارت نقش کلیدی ایفا نماید هرچند در افغانستان هنوز نهاد مستقل اعتبار دهی عرض وجود نکرده

چنانچه اعتبار دهی قبل از تعریف گردید عبارت از تصدیق یک مرجع ثالث از ظرفیت یک شخص یا مرجع مشخص چهت انجام فعالیت مشخص در عرصه ارزیابی مطابقت میباشد. بناءً به وضاحت دیده میشود که واژه اعتبار در اینجا به معنی عام آن بکار برده نشده بلکه مفهوم مشخصی را ایفا میکند. اعتبار در این مفهوم به سابقه کاری یک نهاد و سمعت فعالیت، تعداد کارمندان، میزان عواید و سایر موارد ارتباط نداشته بلکه مشخصاً به ظرفیت های موجود در یک نهاد که قابلیت انجام فعالیت مشخصی را به آن میدهد میپردازد.

اعتبار دهی نهادهای ارزیابی مطابقت (مانند لابراتوارها) مراجع صدور تصدیقنامه کیفی، نهادهای تفتیش) باعث میگردد تا نتایج ارزیابی مطابقت قابل شناخت و پذیرش برای جواب مختلف باشد آنچه را که در این بحث میخواهیم تفصیل دهیم عمدتاً اعتبار دهی لابراتوارها و اعتبار دهی مراجع صدور تصدیقنامه کیفی میباشد.

اعتبار دهی لابراتوارها

اعتبار دهی لابراتوارها وسیله مطمئن برای تثبیت ظرفیت لابراتوارها به منظور انجام انواع مشخص آزمایشات، پیمایش یا عیار سازی میباشد و مشتریان را قادر میسازد تا برای آزمایش یک محصول یا دریافت خدمات عیار سازی مراجع مطمئن را دریابند. هکذا اعتبار دهی به لابراتوارها امکان آن را میسر میسازد که از تطابق با نیازمندی استندرد های مربوطه اطمینان حاصل نمایند.

اعتبار دهی لابراتوارها در توسعه تجارت جهانی نقش بسزایی را ایفا میکند زیرا بکار گیری یک استندرد واحد بین المللی همچون ISO 17025 در کشورهای مختلف باعث میگردد

میدهند مهر یا عالمت اعتباردهی را دارا میباشد تا مشتریان اطمینان حاصل نماینده اما حین انتخاب یک لبراتوار لازم است تا در مورد سache ای از فعالیت که لبراتوار در آن اعتبارنامه کسب نموده و میزان دقت آن معلومات مفصل تفاصیل نمود.

فلهذا مختصراً میتوان چنین نتیجه گیری نمود که جهت کسب اطمینان مستهلكین از کیفیت محصولات و تطابق آنها با استندرد های ملی مربوطه و همچنان چهت جلب رضایت مشتریان آزمایشات لابراتواری و عیار سازی نیاز است تا لابراتوار های موجود در کشور اعم از دولتی و خصوصی در سکتور های مختلفه چون مواد ساختمانی، مواد غذایی، مواد نفتی، مواد دوایی و آرایشی، مواد کیمیاگری، محصولات زراعی و غیره با افزایش ظرفیت های تختنیکی و تطبیق رهنمود های سازمان ILAC در صدد کسب اعتبارنامه گردند. اداره ملی استندرد (انسا) منحیث مرجع هماهنگ در این راستا فعالیت داشته و برنامه هایی را برای ایجاد یک نهاد مستقل اعتبار دهی در کشور روی دست دارد و تا زمان تاسیس چنین نهادی میتواند همکاری ادارات اعتباردهی کشور های دوست و منطقه را جلب نماید کسب اعتبارنامه برای لابراتوار ها باعث خواهد شد تا نگرانی ادارات نظارت کننده حین تطبیق پروژه ها و یا هم اداراتی که مسول نظارت از مصنوبیت تولیدات داخلی و مراقبت از مارکیت میباشند کاهش یافته و بدیتریب مانعه های تجارت و سرمایه گذاری نیز کاهش یابد.



یک تصدیقنامه

یک آزمایش

یک استندرد

قابل قبول بروای همه

استه اما اداره ملی استندرد (انسا) منحیث مرجع هماهنگ کننده چنین فعالیت ها عضویت ابتدائی سازمان ILAC را کسب نموده است.

چرا باید یک لابراتواری را انتخاب نمود که اعتبارنامه کسب نموده باشد؟

حین انتخاب یک لابراتوار برای انجام آزمایشات یا عیار سازی نیاز است تا اطمینان حاصل گردد که دقت و اطمینان مورد نیاز بکار گرفته خواهد شد ظرفیت تختنیکی یک لابراتوار عدتاً ارتباط میگیرد به موارد ذیل:

- ظرفیت آموزش و تجربه کارمندان
- تجهیزات درست - عیارسازی و حفظ و مراقبت به موقع
- طرز العمل اطمینان از کیفیت
- روش های مناسب نمونه گیری
- روش های مناسب و معتر آزمایش
- تطابق با استندرد های ملی
- طرز العمل دقیق درج و گزارش نتایج
- تسهیلات لابراتواری مناسب

شرایط فوق برای یک لابراتوار از دید مشتری خیلی با اهمیت میباشد زیرا تنها در صورت برآورده شدن چنین نیازمندی های است که میتوان خطراتی چون عدم تطابق با استندرد مربوطه و نتیجتاً عدم کارایی محصول را کاهش پخشیده از انجام آزمایشات مکرر که هزینه اضافی را در قبال دارد اجتناب نموده، اطمینان مشتریان را جلب نموده و در نهایت مصارف اضافی را به حداقل کاهش داده و پذیرش محصول را در مارکیت های داخلی و خارجی یقینی ساخت.

در اینجا باید واضح ساخت که دریافت اعتبارنامه توسط یک لابراتوار بدین مفهوم نیست که تمامی فعالیت های لابراتوار متذکره قابل پذیرش میباشد، بلکه هر اعتبارنامه که صادر میگردد محدوده ای از فعالیت های یک لابراتوار را مشخص میسازد که در آن زمینه دارای ظرفیت های لازم تختنیکی بوده و نتایج آن میتواند قابل شناخت باشد همچنان لابراتوار هایی که اعتبار نامه کسب نمینمایند عموماً در استاندی که ارایه

ایجاد سیستم معلومات منابع بشری

تپه کنستراکشن

سیستم معلومات منابع بشری در اداره ملی ستندرد عبارت از ترتیب، تنظیم و ارائه معلومات درسته، دقیق، همه جانبه و عاری از هرگونه جعل و فریب در مورد خاص سوانح کارکنان خدمات ملکی میباشد.

هدف از سیستم دیتابیس منابع بشری در ادارات ایجاد یک سیستم واحد و یکسان در اداره می باشد که این سیستم بتواند تمام معلومات راجع به خلص سوانح کارکنان اداره را به کمک تکنالوژی معاصر در خود حفظ داشته باشد.

این دیتابیس برمبنای فورم های خلص سوانح کارکنان خدمات ملکی دیزاین گردیده که شامل جمع آوری معلوماته تطبیق آن با دفاتر سوانح و درج معلومات در دیتابیس دوسيه گذاری و به روز سازی معلومات می باشد.

مؤذنیت سیستم معلوماتی منابع بشری برای اداره ملی ستندرد در این است که فعلاً در پختش سوانح مشکلات زیاد وجود دارد زیرا علی چندین دفعه درکشور، معلومات در مورد منابع بشری به روز سازی نگردیده و هنوز هم از سیستم سابق استفاده می گردد از این رو کارکنان خدمات ملکی نمی توانند به سوانح خود دسترسی داشته باشند طبق قانون خدمات ملکی هر کارکن حق دارد به سوانح خود دسترسی داشته باشد و از سیستم هایی استفاده نمود که به اسرع وقت بتوانند در مورد سوانح شان معلومات به دست بیاورند.

کمیسیون اصلاحات اداری و خدمات ملکی علی سال روان در نظر دارد، یک نرم افزار (soft wear) جدید و معیاری به سطح جهانی را به وزارت ها و ادارات دولتی معرفی کند که به قسم منابع باز (open source) بوده که توسط کشورهای زیادی تجهیز شده است. نرم افزاری که فعلاً مورد استفاده می باشد صد فحصد نیازمندی های وزارت ها و ادارات را مرفوع کرده نمی تواند.

سیستم جدید معلوماتی در وزارت هاییکه تحت پوشش سیستم جدید رتب و معاش آمده و یا قبلاً سیستم معلوماتی منابع بشری در آن ادارات ایجاد گردیده معرفی می گردد. در اداره ملی ستندرد سیستم جدید معلوماتی به همکاری کمیسیون اصلاحات اداری و خدمات ملکی ایجاد و کار بالای آن جریان دارد.

در سیستم گذشته کارکنان خدمات ملکی نمی توانستند به سوانح خود دسترسی داشته باشند چون سیستم (کالین بین) بود، اما با فعال شدن سیستم جدید که به شکل (ویب بیز) است کارکنان می توانند با استفاده از اینترنت در وقت کم به سوانح خود دسترسی داشته باشند.

د آزمیختن لابراتوارونو سمبانول

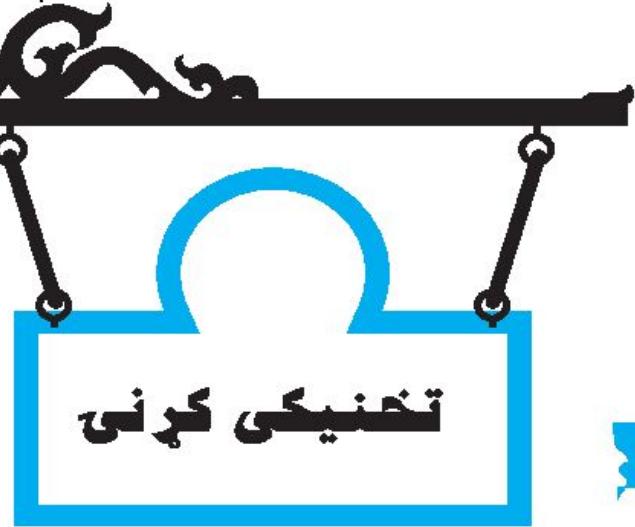
پارونکی، محمد حافظ ملی

د پلان او پالیسی ریاست د تیرو دری میاشتو په لوکسی خپلی ژمنی او کرنی د مخکینی پلان سره سم په خپل وخت ترسه کړی چې په لاندی دول وراندی کېږي:

د لابراتواری آزمیختونو لپاره دوه پوریزه ودانی او د مرکزی اداری لپاره خلور پوریزه ودانیو چاری په بشه ډول روانی دی. د یادو ودانیو هوکره لیک دیر کال د سلواغنی د میاشتی په لمپریو کې د متون بابا شرکت سره لاسلیک شوی چې اوس نې اتیا سلنې چاری په مخ تللی او تمہ کېږي چې دروان کال تر پایه د ګټه اخیستی لپاره چمتو شي.

همدارنګه د حیرتانو د پندره خانګی لپاره د ودانیزو توکو د آزمیخت په موځه د یوه سیت آزمیختنی لابراتوار د پیروندنی د پراوونو پلی کول دی چې دی پروژی کار د غږگولی د میاشتی په پای کې پیل او اداری پراونونه بې پشهرو شوی چې یوی افغانی کمپنی (Shawal SCGC) سره یې د پیروندنی هوکره لیک لاسلیک شوی دی چې د شاپاسو اوئیو په موده کې به اړوندې توکو د انسا اداری ته وسپارل شي.

یوه پله ډیره اړینه پروژه د متولوژی لابراتواری توکو پیروندنه ده چې د پیروندنی چاری بې سوکال د وری په میاشت کې پیل او د روی د میاشتی په دریمه نېټه بې هوکره لیک د یوه بھرنی کمپنی (Royal Pearl) سره لاسلیک شو چې اداری او مالی چاری بې پرمخ رواتس دی. د یادونی وو ده چې پلورونکی کمپنی د هوکره لیک سره سم به د یادی پروژی اړوندې توکو د LC پرائیستونه وروسته تر شپاسو او نیوپوری د ستندرد ملی اداری ته وسپاری.



چمتو کورونکي؛ شاپيری ناصری

د دوملو او آرایشی توکو تختنیکي کمیته د درملو او آرایشی توکو تختنیکي کمیته له پلان سره سم به پنځه تختنیکي غونډوکې د پنځه ستدردونو مسودو باندي کارکړي او په پاڼي کې د یو خل مصرف لپاره د معقمو سرنجونو، دکالي مینځلوا پودر، دکالي مینځلوا صابونو تو خانګرتیاو، دکوچنیانو د صابون خانګرتیاوی او د صابونو د آزمایښت طریقې ستدردونه له کمیته خخه نهایي او د تصویب لپاره د ستدردو هالي شورا دارالائمه سکرتریت ته سپارل شوي دي.

د ساختماني توکو تختنیکي کمیته د ساختماني توکو تختنیکي کمیته په جلسو کې د ګنج خانګرتیاوی ستدردو نهایي او د تصویب لپاره د ستدردو هالي شورا دارالائمه سکرتریت ته سپارل شوي دي. د دی کمیته له خوا د ساختماني توکو پر نمونو آزمایښت هم ترسره کېږي او همدا رنګه د انسا د اداري په اړوندو ودانیو د کنټرول چاره هم د دی کمیته یو له مهمو دندو خخه ګټل کېږي.

د نفتي توکو تختنیکي کمیته د نفتي توکو تختنیکي کمیته د شپرو میاشتني په ترڅه کې د درې د ستدردونو مسودي لکه د انځن سره ونکو مایعاتو خانګرتیاوی د ایټلين ګلاېکول پر بېست، د انجتونو سروونکي د ګلاېکول پر اسام او د لزوجیت میستم پر اساس د صنعتي مایعاتو د غړولو خانګرتیاوی ستدردونو مسودي نهایي شوي چې د ستدردو هالي شورا دارالائمه سکرتریت ته د تصویب لپاره سپارل شوي دي.

همدا رنګه نوموري کمیته د نفت، نفتي توکو او تيل

د ملي ستدردو جوړولو او ساختماني کودونو په ریاست کې لس تختنیکي کمیتو په ټیرو شپرو میاشتني کې لاندې کونۍ سره رسولي دي:

د خوراکې توکو او کرنيزو محصولاتو تختنیکي کمیته د خوراکې توکو او کرنيزو محصولاتو تختنیکي کمیته د شپرو میاشتني په ترڅه کې شپرو تختنیکي غونډي درلودلي چې د رومي پادنجان او د پوټکي لړونکي پادام د ستدردو مسودي د کمیته له خوا نهایي شوي او د تصویب له پاره د ستدردو عالي شورا د دارالائمه سکرتریت ته سپارل شوي دي. برسيره پردي د مایع او جامدو خوراکې غړيو پر ستدردو باندي هم پیا له سره کننه وشه او د اقلیمي او اقتصادي شرایطو په ډام کې نیولو سره لازم بدلونونه پکي منځ ته راځلي دي. همدا رنګه نوموري کمیته د بې پوټکي پادام د ستدردو مسودي باندي هم کار روانه د چې په راټلونکي وخت کې به د تصویب لپاره تیار شي.

برسيره پردي د خوراکې توکو او کرنيزو محصولاتو د کمیتش ترشنګ د خوراکې توکو د غنې کولو تختنیکي فرعی کمیته هم په کاريې پیل کړي دي. تراومسه پوري نوموري کمیته د دی مودي په چربان کې یو لس تختنیکي غونډي درلودلي چې د مایع او جامدو خوراکې غړيو، د غنميو اوږو د غنې کولو، خوراکې ایودین لړونکي مالګو او په خوراکې مالګو کې د ایودین د مقدار د آزمایښت طریقه ستدردونه نهایي شوي او په مایع او جامد و خوراکې غړيوکې د A او D ویتابنونو د ټاکلو د طریقو ستدردونه د یادی شوي کمیته لخوا د ملي ستدردونو به حیث اقتباس شوي دي.

پلاستیکي بوشكى چې د ستندر مسوده نهایي شوي او د تصویب لپاره د ستندرد عالي شورا دارالاشراف سکرتريت ته سپارل شوي دي. همدارنګه نوموري کمبيتى د كېمياوى پوتاشيل خطرونو، د پلاستیکي پاييونو اصطلاحات، د د پلاستیکي توکو خانگرتاباو لپاره د طبقه بندى سیستم او د رنگه پلاستیکي توکو د رنگ او ساتنى خانگرتاباو ستندردونو باندى هم کار روان دي.

د ماین پاکى تخنيکي کمبيتى

د ماین پاکى تخنيکي کمبيتى د نهودونو ستندردونو مسودى نهایي کپرى دى. لکه: د ماین پاکولو ميكانيزه عمليات، ماینونو او منجره مهماتو له منځه ورل، مهماتو د مرکزى ساحو له منځه ورل، د حکمو د بيرته ورکولو طریقى، د پرسونل حفاظتى وسائل، منجره وسائلو د ماین پاکولو د ساحو تنظيم او ساتنى، روغتىاني مرستى او د زخميانو انتقالول، د انفلاته توکو زيرمى - انتقال او چلنډ او د ماین پاکونى دېښو خېرنه نهایي شوي چې، دير ژر به د ستندرد عالي شورا دارالاشراف سکرتريت ته د تصویب لپاره وسپارل شى. همدارنګه نوموري کمبيتى د معلوماتو مدیريت، خبر ورکولو او داپيکي د نیولو ستندردونو باندى هم کار روان دي.

د ساختمانى کودونو تخنيکي کمبيتى

د ساختمانى کودونو تخنيکي کمبيتى په دي مودى کې د کودونو پر پېښو او درى ژيو ترجمى باندى کار روان دي او په انگلیسي ژيه د تولو تصویب شو کودونو د چاپولو کار د تاکل شو معیارونو سره سم د سر ته رسیدو په حال کې دي.

اصطلاحاتو او د منزالى غوريو د غورولو خانگرتاباو چه د بخار او گاز په توربینونوکى کارول کېرى د ستندردونو مسودى باندى هم کار روان دي چې په راتلونكى وخت کې به د تصویب لپاره تیار شي.

د ناساجي او خرمونو تخنيکي کمبيتى

د ناساجي او خرمونو تخنيکي کمبيتى په تېرو شېرې میاشتو کې د مېشخل شوي وریو د خانگرتاباوو وریشمیو، د خوزو و چولو، د وریشمیو تار د اویدلو خانگرتاباو چې په لاس اویدلو غالیو کې پکاريي، د خرمونو اصطلاحات او د وریشمیو خوزو خانگرتاباو چې د اوږشمې په صنعت کې کارول کېرى ستندردونه د کمبيتى له خواه نهایي شوي او د تصویب لپاره د ستندرد عالي شورا دارالاشراف سکرتريت ته سپارل شوي دي. همدارنګه نوموري کمبيتى د کاري کړنلاري - د اوړو وریشمیو شخه د یو تار تولید ستندرد باندى کار کوي.

د چاپریال ساتنى تخنيکي کمبيتى

د چاپریال ساتنى تخنيکي کمبيتى د صنعتي فاضلاب خانگرتاباو، د چاپریال ساتنى د مدیريت اصطلاحات، او د نویو شوې وسایطو د گازونو ستندردونه نهایي او د ستندرد عالي شورا دارالاشراف سکرتريت ته د تصویب لپاره سپارل شوي دي.

د کېمياوى توکو او پلاستیک تخنيکي کمبيتى

د کېمياوى توکو او پلاستیک تخنيکي کمبيتى د مایعاتو





تصدیق دهی را که بوسیله مرجع سوم صادر میگردد به شکل ثابت و قابل اعتماد توسط ادارات مذکوره مشخص مینماید که پذیرش آن سیستم تجارت ملی و بین المللی را رو نق داده و پیشبرد آنرا سهولت میبخشد. نیازمندی های گنجانیده شده درین رهنمود معیار های کلی را برای سازمان هاییکه در بخش سیستم تصدیق دهی محصولات فعالیت دارند بیان میدارد هر گاه یک فایریکه صفتی مشخص و یا سکتور های دیگر ازین الزامات استفاده کنند و یا زمانیکه الزامات خاص مانند الزامات صحی و مصوونیتی استعمال شوند تفصیلات وسیع پیرامون مطلب شرح داده میشود.

تایید مطابقت از ستندردهای مناسب یا سایر استانداری به شکل تصدیقنامه و یا علامت مخصوص نشان داده میشود سیستم هایی را که برای تصدیق محصول خاص یا تعداد محصولات نظر به ستندردهای مشخص یا سایر استانداری استفاده میشوند در اکثر موارد نیاز به استاندار توضیحی دارد.

در حالیکه این رهنمود به مرجع سوم تصدیق دهی محصول ارتباط میگیرد اکثر قوانین آن برای پروسیجر های ارزیابی مطابقت محصول در مراجع اول و دوم نیز قابل استفاده میباشد.

سازمان (ISO/IEC) بنابر نیازمندی الزامات ارزیابی مطابقت برای نهادهای صدور تصدیقنامه ها برای پرسه

رهنمود ۱۷۰۶۵ سازمان بین المللی سنترود سازی در زمینه نیازمندی عمومی نهاد های صدور سرتیفیکت برای تولیدات در سال ۱۹۹۶ توسط کمیته ارزیابی مطابقت سازمان بین المللی سنترود سازی (ISO) ترتیب و جایگزین رهنمود شماره ISO/IEC ۴۰ گردید.

سازمان بین المللی سنترود (ISO) کمیسیون بین المللی الکترو تехنیک IEC بمنظور ساختن ستندرد ها سیستم های خاص سنترود سازی را در سراسر جهان بوجود آورده و مرعی الاجرا میباشد. سازمانهای عضو ISO/IEC از طریق کمیته های تخصصی که در بخش های مختلف فعالیت مینمایند در اکتشاف ستندرد ها با هم مشارکت و در ساحت های مناقع مشترک دارند همکاری تموده و با سایر سازمان های دولتی و غیر دولتی کار مینمایند.

سرتیفیکیشن (تصدیق دهی) محصول به معنی اطمینان از مطابقت کیفیت محصول با ستندرد های مربوط و سایر استانداری میباشد. برخی از سیستم های صدور تصادیق محصول شامل آزمایش ابتدایی یا ارزیابی سیستم های کیفی تولیدکننده (Supplier) میباشد و به تعقیب آن نظارت که مسؤولیت سیستم کیفی فایریکه، آزمایش نمونه های گرفته شده از فایریکه ها و بازار آزاد را به عهده دارد بعضی سیستم ها ممکنی به آزمایشات ابتدایی و آزمایش نظارتی میباشد و برخی دیگر تنها به نمونه آزمایش اکتفا میکنند. این رهنمود نیازمندی های رعایت اصول سیستم های

مورد توجه بیشتر قرار گرفت.

ضمایم استندرد مذکور در بخش پروسس و خدمات مورد استفاده قرار میگیرد. باید یاد آورشد که سرتقیکیشن تو لیدات، پروسس و خدمات بوسیله جانب سوم صورت میگیرد در بخش ۳ بند ۱۲ به تعریف نهاد سرتقیکیشن، جانب سوم، نهاد ارزیابی مطابقت و بکار گیری طرح عملیاتی سرتقیکیشن توجه صورت گرفته که با درنظر داشت استندرد ۱۷۰۶۵ برنامه سرتقیکیشن تولیدات طور داوطلبانه میباشد. الزمات آن طی یک و یا چند برنامه طوریکه در فقره ۱ بند ۱ بخش هفتمن استندرد تذکر یافته صورت میگیرد اصطلاح سیستم که در رهنمود ۶۵ از آن استفاده شده در استندرد ۱۷۰۶۵ به اساسات برنامه سرتقیکیشن و سرتقیکیشن تولیدات بصورت مشرح در استندرد ۱۷۰۶۷ بیان گردیده است.

بصورت وسیع روی تعریفات و اصطلاحات مشوره دهی، ارزیابی، پروسه تولید و خدمات، نیازمندی تولید و سرتقیکیشن، ساده کار بر سرتقیکیشن، نهاد سرتقیکیشن و بیطرفي توجه صورت گرفته است.

نیازمندی های بیطرفي در بند دوم بخش چهارم و در زمینه تعهد بیطرفي نیازمندی های استندرد ۱۷۰۰۱ اولویت داده شده مسائل تعهد بیطرفي و میکانیزم آن در بند دوم بخش پنجم (۵.۲) بصورت مشرح به بحث گرفته شده است.

در بند دوم بخش ششم (۶.۲) مسائل منابع برای ارزیابی بصورت جداگانه مورد بررسی قرار داده شده درین بخش منابع داخلی، خارجی و اضافی بصورت مشخص توضیح شده است. به اساس تعریف بند سوم بخش سوم (۳.۳) استندرد ۱۷۰۶۵ ترکیب ارزیابی مطابقت عبارت از انتخاب عناصر و یا تعیین اجزای آن میباشد اجزای تعیین شده عبارت از آزمایشات، تدقیق و بررسی بوده تا منابع داخلی و اضافی نیازمندی های استندرد های بین المللی مربوط و سایر اسناد مرتبط به سرتقیکیشن را برآورده بتواند.

استندرد های مرتبط عبارت از استندرد ازمایشات (۱۷۰۲۵)، استندرد تدقیق ۱۷۰۲۰ و استندرد سیستم مدیریت و بررسی ۱۷۰۲۱ میباشد.

تولید و خدمات استندرد جدید^۱ ISO/IEC17065 را

تلوین نموده که جایگزین رهنمود ۶۵ سازمان گردید. این استندرد دارای ۸ بخش (ساده کار بر، مأخذ نورماتیفی، اصطلاحات و تعریفات، نیازمندی عمومی، الزمات تشکیلاتی، نیازمندی منابع، نیازمندی پروسیجرها یا پروسه ها و الزمات سیستم مدیریت) میباشد در حالیکه رهنمود ۶۵ دارای ۱۵ بخش (حدود و ساده کار بر، مأخذ، تعریفات، اداره تصدیق دهی، کارکنان اداره تصدیق دهی، تغیرات در نیازمندی های تصدیق دهی، آمادگی برای ارزیابی، ارزیابی، گزارش ارزیابی، تصمیم گیری در مورد صدور تصدیق نامه، نظارت، استفاده از جواز یا تصدیقنامه و شکایت از تو لید کنندگان) بود.

نخستین فعالیت که جهت بازنگری رهنمود ۶۵ و تعديل آن به استندرد ۱۷۰۶۵ صورت گرفت در اپریل ۲۰۰۷ گروپ کاری طرح ابتدایی اصطلاحات و تعریفات را به اشتراک ۳۰ نماینده مورد ارزیابی قرار داد سپس در ماه جولای ۲۰۰۹ نخستین طرح کمیته با ارایه ۱۰۴۰ نظر ترتیب و به نظر خو

اهی سپرده شد.

در اگست ۲۰۱۰ طرح دوم کمیته برای مدت دو ماه برای نظر خواهی سپرده شد این طرح با در نظرداشت ۵۷۰ نظر ۹۱٪ مورد تأیید قرار گرفت. بعداً نخستین طرح استندرد بین المللی در ماه می ۲۰۱۱ با در نظر داشت ۴۴۰ پیشنهاد به نظر خواهی سپرده شد در اپریل ۲۰۱۲ مسوده نهایی استندرد بین المللی تکمیل و به رای گیری سپرده شد و در جولای ۲۰۱۲ مسوده ارائه شده منجیح استندرد بین المللی ۱۷۰۶۵ (۹۵٪ مورد تصویب ISO و ۱۰۰٪ مورد تصویب IEC) قرار گرفت و در سپتامبر همان سال نشر گردید.

در قسمت اول ساده کاربرد استندرد ۱۷۰۶۵ مشخص گردیده. همانطوریکه در رهنمود ۶۵ تذکر داده شده سه مشخصه اساس ارزیابی مطابقت (تولید، پروسس و خدمات) مدنظر گرفته شده و برای تعریفات و اصطلاحات استندرد بین المللی ISO9000) اساس قرار داده شد و تعریفات بخش خدمات

د چړکي د هکي خونکوالي او ګټي



تیاروونکی: ذبیح الله سالم

چې د انسان د وړخنې سلامتیا لپاره اړینه ګټل کېږي اکه: ویتامین B2 چې د سرو وینو د ګلوبولونو د تولید لپاره اړین دی، ویتامین B12، چې د لیدلو قوه پیاوړی کوي، ویتامین A چې د آزادو رادیکالوونو سره میازه کوي او ویتامین E چې د ماشومانو د ودی لپاره ډیر اړین دی.

۲- د چړکي هکي د کم وزني لامل

حتمي به مو تعجب کړي وي چې د چړکي هکي او دنگروالي؟ پرته له کوم شکه مځکي له دی نه تاسو به خو خلی اوږيدلی وي چې د چړکي هکي د چاغوالی لامل محکمې او یا د انسان سلامتی ته مضره ده خو باید پوه شی چې علمی خیونی دا بنایي چې د هکي خویل په سحر کې د ۴۰۰ کالوری خڅه کمه انزوی لاسته داوری. دا په دی معنی ده چې د کالوری د کچې را تیتوں په میاشت کې ۲.۱ کیلو ګرامه وزن کموی، بنایي د دی مسلی لامل دا وي چې د چړکي هکي خویل مصرف کړونکي ته دا احسان، ور په

د تیز په خلاف چې د چړکي هکي د یوی نامناسبې خوراکې مادی په توګه پېژندل کیده. خون نن ورڅ متخصصین په دی باور دی چې د چړکي هکي یوه با ارزښته خواړه او په تولیزه توګه د انسان د روختیابی حالت لپاره ډیره ګټوره ده. په غوره شوی مطلب کې پنځه غوره دلیلونه د چړکي د هکي د مادی معرف لپاره ستاسو درانه حضور ته وړاندۍ کېږي. هیله ده چې له دی خورو خڅه په بشیره توګه ګټه واخلي خکه چې د هکي ژیږ ۹۰ فیصده کلسیم او اوپنه لري او نیمايی پروتین یعنی په سینتو کې شتون لري.

نو که تاسو دومره خاصه پاملنډ د هکي خویل لو ته نلري دهه پنځه لاندېنې دلیلونه به تاسو قائع او دی ته به مو و هشرۍ چې پخپل خذایی تقسیم اوقات کې ورته خای ورکړي.

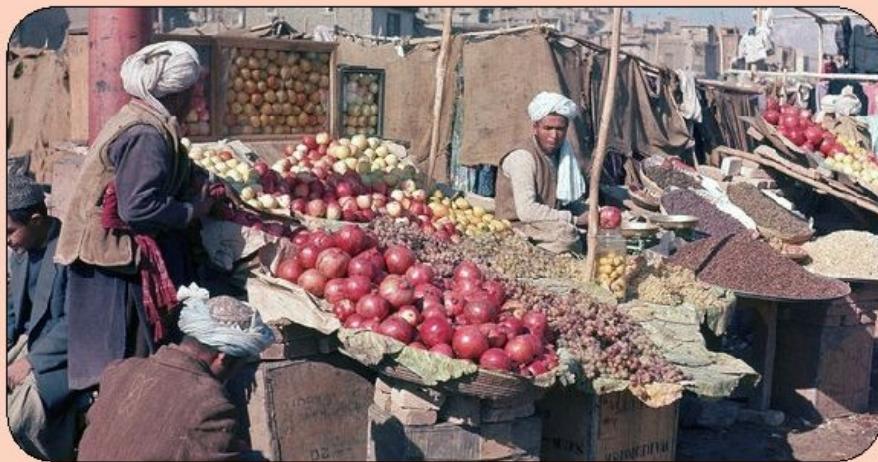
۱- د چړکي هکي د ویتامین یوه سرچینه

یوه کوچنې د چړکي هکي د بیلایلو ویتامینو درلودونکي ده

ستندرد



از دوربین



دوی د بدنه جوړېست، ورځنۍ کړنو او وزن په پام کې نیولو سره چلا چلا دي. باید دا په ډاګه کړو چې د انسانو د پروتین اخښته د یوی مادی خڅه لاسته نه راشې خو دا لارښوده کړو چې د خپل بدنه اړتیاوی د پیژندنی لپاره یو طبیب ته هم مراجعه وشي.

دری دانی هکي او یانجان رومي او وچه ډوډي کولای شي چې ناسو تر خو پوله پسی ساعتونو لپاره مور وسانی.

۵- هکي د سیني له سرطان سره مقابله کوي

چېټنیزی پایی چې په ۲۰۱۳ کال د انگلستان په هارد وارد پوهنتون کې تر سره شوي دا ښابی چې هفه نوي خوانان (انجوني) چې په ورڅ کې دری دانی هکي خوری، په لود ۲۰۰۵ صور کې په لکه کچه د سیني په سرطان اخته کړيو. په ۲۰۰۵ کال کې نوري څېټنی سره رسیدلی دی ښابی هفه پېښې چې، په اونی کې شیو دانی هکي خوری په سلو کې ۴۴ سلنډ د هفو پېښو په پرتله چې په اونی کې دوه دانی هکي خوری په لړه کچه د سیني په سرطان اخته شي.



برخه کړي چې تر دېره وخته پوری ودی ته شي. دا ریښټیا ده چې د چړګۍ په هکي کې کلسترول دېر دي، خو تراوسه دا سی کوم قانع کونکی لامل نشت دا وہنایي چې هکي د وینې د کلسترول کجه لوړو.

۶- د چړګۍ هکي د معدنی توکو لوره

سرچینه

هکي، د اوپېنۍ او فاسفورس لوره سرچینه ده کوم چې د انسان بدنه په لوره کچه ورته اړتیا لري. پېښې وروسته له میاشتني عادت خڅه معدنی توکي له لاسه ورکوی او هرومرو هکي معدنی توکي بېرته ورته پوره کوي د نومورو توکو کموالي په پېښو کې د ستربا لامل ګړښي. فرانسوی محققینو په یوه څېټنې کې په ډاګه کړي ده چې د هکي زېږ یو نوع ماده د کولین په نوم لري چې په سلو کې ۲۴ سلنډ د سیني د سرطان خڅه مغښیوی کوي.

فاسفورس د بدنه د هليوکو او د غورو په ساتنه کې رغنده روکل لري. سرېرې پر دی هکي، د آيدین د رلودنکی هم ده چې د تېرویید د هورمونونو لپاره حیاتي کښل کښي او د سلنیوم شتون پکي د آتنې اکسلات خواص لري چې د سرطان په مقابل کې اغیزمند ګښل کړيو.

۷- هکي کمه کالوری او دېر پروتین لري

یو دانه هکي د ۷۰ تر ۸۵ کالاری او ۵۶ ګرامه پروتین لري. پېښې په مینځنې توګه په ورڅ کې ۵۰ ګرامه پروتین ته اړتیا لري. دا په دی معنی ده چې په ورڅ کې دری دانی هکي کولای شي د دوی ورځنې نیمايی اړتیاوی ور پوره کړي.

همدا رنګه متوجه اوسي چې پروتین ته اړتیا په خلکو کې د

گاز مایع و گاز طبیعی مایع LPG & LNG

تهدید کنندۀ پوشکی حنفی

گاز مایع Liquefied Petroleum Gas (LPG)

گاز مایع که بصورت مخفف LPG نامیده می‌شود از دو ترکیب هایدروکاربن پروپان و بیوتان از فرمول کیمیاوی (C_3H_8) و (C_4H_{10}) تشکیل شده که عنصر بیوتان شامل دو ترکیب ایزوپیوتان و نورمال بیوتان می‌باشد. LPG که معمولاً در برخی نقاط جهان به نام پروپان شناخته شده، بعنوان محصول فرعی پروسه تصفیه گاز طبیعی در تصفیه خانه نفت خام تولید می‌شود.

LPG در آمریکا عمدتاً از ۹۰٪ فیصد پروپان، ۲۵٪ فیصد بیوتان و هایدروکاربن‌های سنگین و مقدار کمی ایتان و پروپیلن نیز تشکیل شده است. گاز مایع فاقد رنگ، بو و مزه است و بطور کلی زیان اور نیست. ولی در صورتیکه حجم زیادی از آن استشمام گردد، باعث بیهوشی خواهد شد به منظور آگاهی از نشر گاز مایع ترکیبات سلفردار بنام مرکباتان شامل (ایتایل و میتایل مرکباتان) به گاز مایع افزوده می‌شود. LPG در شرایط فشار و حرارت عادی



صورت نشر، بصورت لکه روی سطح زمین باقی مانده و در آبهای زیر زمینی نیز نفوذ می کند امکان دارد روی سطح زمین نیز شعله ور گردد، بناء باید در حمل و نقل و حین استفاده دقت گردد تا از نشر LPG جلوگیری گردد.

از سایر نواقص این سوخت می توان به کاهش قدرت انجن در انجنهای تعمیض شده به اندازه ۱۵-۱۰٪ فیصد و عدم توانائی مناسب وسایط در عبور از سربالاتی ها اشاره نمود

در انجن های تعمیضی اگر انجن به طور مناسب تبدیل نگردیده باشد در تابستانها گاز بصورت خشک سوخته و باعث جوش آمدن آب انجن می گردد و در زمستان نیز روش نمودن وسیله نقلیه مشکل بوده و باید با پترول انجن تبدیلی روش گردد

انتشار گازهای آلوده کننده

از دیدگاه محیط زیست استفاده از LPG بصورت سنترود دارای کمترین چرخه حیات انتشار گازهای گلخانه بی در مقایسه با سایر سوختهای تجاری است. پتانشیل کاهش اوزون با استفاده از این سوخت به نصف پترول کاهش می یابد، همچنین انتشار هایdroکاربن های نسوخته ۱.۳، اکساید های نایتروژن ۲۰ فیصد، کاربن مونو اکساید ۶۰ فیصد در مقایسه با پترول کاهش می یابد.

گاز طبیعی مایع

Liquefied Natural Gas (LNG)

هرگاه گاز طبیعی در فشار اتموسфер تا (-۲۶۰) درجه فارانهایت سرد شود به حالت مایع تبدیل می شود. LNG شامل بیش از ۹۵ فیصد میتان و فیصدی کمی ایتان و پروپان و سایر هایdroکاربن های سنگین است. سایر ترکیبات و ناخالص های گاز طبیعی مانند اکسیژن، آب، گاز کاربونیک و ترکیبات سلفری طی مرحله سرد کردن از گاز طبیعی جدا شده و گاز طبیعی در حالت مایع بدست می آید. البته LNG تا حد ۱۰۰ فیصد میتان خالص نیز قابل دستیابی است.

حجم گاز طبیعی و وزن مخصوص آن ۴۲/۰ برابر وزن مخصوص آب است. این ماده مایع بی بو، بی رنگ و غیر

بصورت گاز است و تحت فشار (atm ۸-۱۰) اجزای آن به مایع تبدیل می شود. بنابراین نگهداری و حمل و نقل این LPG محصول به سادگی امکان پذیر است. البته ترکیبات LPG برای مکانهای مختلف و در فصول مختلف متفاوت است.

مزایای LPG

مزایای LPG نیاز به اینست، به تغییرات جزئی انجن ها و بازدهی مناسب سوخت می باشد. جهت مایع نمودن این گاز در فشار حدود ۸ تا ۱۰ اتموسфер در مخازن فلزی با استحکام مناسب ذخیره می شود. چون این مخازن مجهز به نل قطع چریان در صورت نشر از خطوط انتقال سوخت هستند بناء استفاده آنها این تراز پترول می باشد

LPG به انجن محفظه احتراق به صورت بخار وارد می شود، لذا مبلایل را از دیواره سیلندرها نمی شوید یا در شرایط سرد بودن انجن، مبلایل را رقیق نمی کند. همچنان مواد افزودنی مانند سلفوریک اسید یا نرات کاربن را وارد مبلایل ماشین نمی نماید.

وسایط که با سوخت گاز مایع کار می کنند هزینه ترمیم و نگهداری کمتری دارد چون LNG دارای عدد اکтан بالا حدود (RON=105) می باشد قدرت انجن یا بازدهی سوخت بدون ازدیاد ضریب در انجن و ضریب تراکم قابل افزایش است.

فاوچی LPG

در مقایسه با پترول، LPG دارای محتوای انرژی (Energy Content) کمتر استه لذا مخزن سوخت باید بزرگتر از مخزن پترول بوده و بعلت اینکه مخزن تحت فشار می باشد سنگین تر خواهد بود و هزینه وسایط با سوخت LNG بین ۱۰۰۰ - ۲۰۰۰ دالر قیمت تراز وسایط پetroلی می باشد. البته قیمت

LPG در سطح جهانی تقریباً مشابه قیمت پetroل است. با توجه به اینکه گاز مایع بعنوان محصول فرعی تصفیه خانه های گاز و نفت تولید می شود، فراوانی منابع آن کاملاً محدود است. لذا بعنوان راه حل اساسی در کاهش الودگی و جایگزینی سوخت در بسیاری از نقاط جهان نمی تواند مطرح باشد

از لحاظ اینست، چون گاز پروپان سنگین تراز هوا است در

نواقص استفاده از LNG

پسیاری مردم با استفاده از مواد در درجه های پایین عادت نداشته لذا نیاز به آموزش خاصی در زمینه استفاده از سوخت در درجه خیلی پایین دارند. در محلات سوخت گیری خطوط انتقال گاز از مخزن به تانکر یا واسطه (شامل نل ها، پایپ ها و وسائل اندازه گیری) جهت انتقال LNG در حالت مایع باید پیش از شروع سوخت تا درجه -۲۶۰ درجه فارانهايت سرد شوند در غیر اینصورت منجر به تبخیر بخشی از سوخت می شود.

پوشدن مخزن دوجداره Cryogenic تا حد اعظمی ظرفیت امکان پذیر نیست زیرا به اندازه لازم فضای خالی در بالای سطح مایع جهت تبخیر یا غلیان مایع باید در مخزن در نظر گرفته شود.

مزایای استفاده از LNG

ظرفیت انرژی بالاتری نسبت به سایر سوختهای گازی دارد، زیرا به شکل مایع ذخیره می شود. مسافت پیمایش بیشتر و وزن کمتر مخازن ذخیره استفاده از آن را در وسایط کوچکتر امکان پذیر می سازد. سرعت سوختگیری بالا به نحوی که در موتورهای بزرگ زمان سوختگیری ۴ الی ۶ دقیقه می باشد (۱۰ الی ۴۰ گیلن در دقیقه) ارزیابی و کنترول ترکیب سوخت با دقت بالا امکان پذیر است و با توجه به اینکه LNG تولید شده برای موتورها تا ۹۶ فیصد میتان دارد لذا ترکیب سوخت را نیز افزایش می دهد.



سمی است و نسبت به فلزات یا سایر مواد حالت خورندگی ندارد. LNG وقتی تبخیر یا با هوا ترکیب شود با غلظت ۵ تا ۱۵ فیصد می سوزد.

LNG یا بخار آن در محیط و فضای باز حالت انفجاری ندارد تمامی آزمایشات انجام شده و خواص LNG این بودن این سوخت را کاملاً تائید می کند. زیرا نشر مایع LNG یا ابر بخارات آن به محض تماس با زمین یا در اثر حرارت محیط به سرعت در هوا تبدیل به گاز شده و از هوا سبک تر است در محیط پراکنده و متشر می شود. در مرحله اول برای وسایط سنگین دیزلی (VEHICLE) کاربرد دارد. به لحاظ ارزش حرارتی و ظرفیت انرژی مشابه سوخت دیزل است.

LNG در -۲۶۰ درجه فارانهايت و فشار اتموسферی در حالت مایع اشباع (درجه غلیان) است. مانند هر مایع در حال جوش در فشار ثابت نگهداری شود (حتی با افزایش حرارت) در یک حرارت ثابت خواهد ماند. زمانیکه بخار LNG از مخازن خارج می شود (boil off)، درجه مخزن ثابت می ماند.

اجزای سیستم وسایط با سوخت LNG

شیوه انتقال سوخت در اینجن ها مشابه با سوخت CNG است، یعنی سوخت به صورت بخار وارد اینجن می شود. فرق اساسی بین اینجنهای CNG و LNG در نحوه نگهداری و تحويل سوخت است.

مخازن ذخیره LNG دوجداره می باشد و برای فشار کاری حداقل تا ۲۳۰ psi (16 bar) طراحی شده است. این مخازن دارای لوله و اتصالات لازم برای خارج کردن گاز در صورت افزایش فشار (با توجه به انتقال حرارت از محیط به مخزن) و یا انتقال سوخت در زمان مصرف هستند. این مخازن مجهز به سیستم علایم پایان سوخت گیری (پرشدن مخزن) نیز می باشد اینجن وسایط، گاز را در فشار ۴ الی ۹ بار (psi 120-60) مصرف می کند.

مدیریت کیفیت جامع

Total Quality Management (TQM)

ترتیب کنندگان مید تلحیح "میریان"

۱. از یک سو روابط میان کارمند و امر را دگرگون می‌نماید و از سوی دیگر به توسعه اقتصادی توجه دارد.
۲. این نگرش تاریخی را که بر مبنای بازنده بودن یک طرفین (کارفرما یا کارمند) در میکانیزم مشارکت استه از بین می برد و مستراتیزی برنده شدن - برنده شدن (Win-Win) را در سازمان جایگزین و ترویج می‌نماید.
۳. در آموزش سازمان های آموزش دهنده موثر است.
۴. با تشخیص بحران به پیشگیری از بروز آن به شکل جذی و عملیاتی پاری می رساند.
۵. ایجاد مقاومت کلی باعث بهبود مدلوم در یک سازمان می شود.
۶. از طریق بکارگیری میکانیزم تهدیدها را به فرصتها برای بهبود و جذب مشتری تبدیل نموده و مشکلاتی کیفی و خطاها را مورد توجه قرار می دهد، از یک طرف حرمت اخلاق سازمانی را در رفتار با مشتریان حفظ می کند و از سوی هم سبب حسن شهرت سازمان می گردد.

اهداف مدیریت کیفیت جامع

مدیریت کیفیت جامع که تمامی ابعاد آن در این مقاله نمی گنجد میتوان چند نمونه از این اهداف به طور شاخص پادآوری نموده

۱. جلب رضایت کامل مشتری با کمترین هزینه
۲. سهم گیری همه کارکنان بمنظور جلوگیری از اشتباكات و ضایعات و در نتیجه آنگاهه بهبود
۳. حفظ کیفیت و بهبود مستمر
۴. طراحی و انتخاب تکنالوژی و پروسه های مناسب تولید
۵. آموزش عینی کیفیت
۶. اندازه گیری کار
۷. توجه به نقطه بهتر هزینه های چرخه حیات
۸. بهره برداری و ارزش بیشتر
۹. ستبرد هایی پیشرفته تر
۱۰. سیستم ها و روش های بهبود یافته نقش مدیریت کیفیت جامع

از هیان نقش های متعددی که برای مدیریت کیفیت فراگیر مطرح می شوند، نقش های ذیل قابل توجه است:



- و موانع همراه است که در زیر چند نمونه از آنها آورده شده است:
۱. کمبود یا نبود تعهد در مدیریت به ویژه مدیریت عالی
 ۲. فقدان سبک مدیریتی واحد
 ۳. کمبود یا فقدان اعتماد به نفس در زمینه اجرا و پیاده سازی این روش
 ۴. بیم از انعطاف پذیری
 ۵. کمبود ارتباطات اثر بخش
 ۶. ترس از ایجاد تحول یا فقدان توانایی و تحول در سازمان و مدیریت تحول (Management Change)

نتیجه گیری

مدیریت کیفیت جامع (TQM) بروشه ستراتیژی، نگرش، سیستم هزینه اثر بخش است که از طریق ترویج یک فرهنگ مشارکتی در تصمیم گیری که همه سطوح و اعضای سازمان را در بر گرفته و در راستای بهبود کیفی مستمر و مداوم در تولید کالاهای و ارائه خدمات و امن دارد رضایت مشتریان و همه افراد دینفع را تضمین می نماید. جلب رضایت مشتریان با حداقل هزینه، تصمیم گیری مشارکتی و گروهی صرفنظر از مقام سازمانی و منافع فردی، بهبود مداوم کیفیت و ستبرد های پیشرفتی از جمله اهداف اجرا و پیاده سازی مدیریت کیفیت جامع هستند.

بهبود روابط کارمند و امر از طریق اعمال ستراتیژی برآنده شدن برآنده شدن، پیشگیری از بروز بحران و مدیریت بحران، آموزش عملی کیفیت به اعضای سازمان و ایجاد حسن شهرت برای سازمان در زمینه نقش های بر جسته مدیریت کیفیت جامع می باشد. مشتری گرانی، کارگروهی و نگرش علمی به تصمیم گیری اجزایی (TQM) و آموزش کار گروهی، ساختار کیفی و کنترول اماری از ابزار اجرا و پیاده سازی آن هستند علاوه بر این از آنجا که این ستراتیژی نیازمند پیش زمینه هایی می باشد از بهبود تصویر در اذهان عمومی و ارتقای روحیه کارکنان به عنوان این زمینه سازها می توان نام برد.

فقدان تمهد مدیریت هراس از تحول آفرینی، مقاومت در برابر تغییرات فرهنگی، درک و اجرای نادرست یا سرباز زدن از اجرای این نگرش از جمله موانع عده و علل اساسی موقوفیت (TQM) است که حتی الامکان باید به وسیله انجام اقدامات چند بروطوف شوند مثلاً به وسیله آموزش مستمر و مداوم نیروی انسانی و آموزش مهارت ها در راستای انعطاف پذیری و پذیرش تغییر می توان بخشی از این دست اندازها و اسباب تاکمی را از میان برد یا به حداقل کاهش داد.

اجزا و ابزار مدیریت کیفیت

برای این مفهوم سه جزء محوری در نظر گرفته شده است:

۱. مشتری به عنوان عامل اصلی تعیین کننده کیفیت «مشتری گرانی»
۲. کارگروهی به عنوان وسیله برای یکپارچگی و انسجام اهداف
۳. یک نگرش علمی تصمیم گیری بر اساس جمع آوری و تحلیل داده ها

ابزارهای لازم برای به کارگیری مدیریت کیفیت جامع:

۱. آموزش
 ۲. ساختار کیفی
 ۳. کنترول آماری
- زمینه سازهای مدیریت کیفیت جامع
۱. برخی از این پیش زمینه ها به این قرارند
 ۲. نیازهای فرازینه مشتریان سازمان
 ۳. بهبود وجهه سازمان
 ۴. بالا بردن روحیه کارکنان
 ۵. افزایش سهم بازار
 ۶. حل مسائل پیش از وقوع بحران
 ۷. افزایش سود و منافع
 ۸. بهبود تولید کالاهای و ارائه خدمات

دست اندازهای مسیر مدیریت کیفیت جامع

بیداست که به رغم تمام محاسبی که بیشتر درباره TQM بر شمردمیم، مسیر اجرای آن چندان هموار نخواهد بود و با دست اندازها



تاریخچه پلاستیک

تهریه کننده: نبیله مهمند



نوع پلاستیک مختلف وجود دارد مواد خام اولیه برای تهیه پلاستیک عبارت از نفت و یا گاز طبیعی است، این سوخت های فسیلی بعضی اوقات با دیگر عناصر ترکیب می شوند مانند آکسیجن یا کلور و انواع مختلف پلاستیک را می سازند بعضی از انواع آنها قابل پروسس مجدد نمیباشد. صنعت پلاستیک با توجه به ارتباط تزدیک آن با صنعت نفت از اهمیت خوبی برخوردار است. در حقیقت می توان گفت که اگر نفت نباشد قادر به تولید پلاستیک ها نیستیم.

در اواسط دهه ۱۹۵۰ در اروپا منبع اصلی ماده اولیه برای این صنعت ذغال سنگ بود که عبارت از قطران ذغال سنگ، گاز ذغال سنگ و آمونیاک میباشد. قطران ذغال سنگ منبع برای مواد کیمیاواری آروماتیک مانند بنزین، تولوین، فینول، نفتالین و محصولات وابسته بود که در نهایت به تولید پلاستیک های مهمی مانند رزین های پولی استیرین و نایلون ها می انجامد. بعضی ها فکر می کنند که پلاستیک ها باقی مانده هایی هستند که در نهایت غیر قابل تبدیل هستند یا از آنجا که سوخت های فسیلی را استفاده می کنند آنها را انرژی خوار می نامند در صورتیکه چنین نیست یعنی برای تهیه یک بوتل پلاستیکی نسبت به بوتل شیشه ای انرژی خیلی کم مصرف می شود، طوریکه پلاستیک ها وزن سیک دارند انرژی کمتر برای حمل آنها استفاده می شود. گرچه پلاستیک ها بطور

پلاستیک مواد حقیقی هستند که نخستین بار بوسیله انسان ساخته شد و ساختار مواد آن بر اساس عناصر کیمیاواری مانند کاربن، هایدروجن، آکسیجن، نایتروژن، کلور و سلفر استوار است. این عناصر از هوا، آب، گاز، نفت، ذغال سنگ و حتی از گیاهان زنده به دست می آیند این اندیشه خلاق بشر و آرزوی دیرینه بود که بتواند این عناصر را تهیه و خالص سازی کند و بعد آنها را از طریق تعاملات کیمیاواری گوناگون با هم مخلوط و ترکیب سازد تا رشته های متعددی از ترکیب عناصر گوناگون را تولید کند که امروز تحت عنوان پلاستیک (plastic) شناخته شده است.

در سال ۱۸۷۰ پلاستیکی به نام سلولوفید که از طریق نرم کردن نایتروسلولوز با کافور بدست آمده وارد بازار شد که این ماده شفاف، سخت و قالب پذیر در تهیه اشیاء مصنوعی مانند برس، شانه، الیاف، لاک و غیره کاربرد دارد.

پلاستیک کلمه ایست شکل پذیر و مناسب برای قالب گیری که بر اثر حرارت، نرم می شود. پلاستیک را می توان حرارت داد و به اشکال گوتاگونی در آورد البته پس از سرد شدن سخت شده و شکل اولی خود را اختیار می کند.

پلاستیک محصول است که به مقاصد مختلف بکار می رود. ممکن است سخته نرم، شفاف یا مکدر باشد. می تواند شیشه چوب، چرم یا گویش بمنظار اید. در حال حاضر بیش از ۱۰۰۰۰

بسیار بزرگ است که از بهم پیوستن مالیکول های کوچک که مونومیر نامیده می شوند بوجود می آید پولیمرها بطور عمدۀ شامل عنصر کاربن، هایدروجن، سلفر، فاسفورس و غیره هستند و با تغییر اندازه مالیکول مشخصات پولیمر هم تغییر می کند نقطه ذوب، استحکام و خصوصیات فزیکی آن تابع اندازه و ابعاد مالیکول ها (طول زنجیر) می باشد.

بیش ترین مصرف پلاستیک بعد از جنگ جهانی دوم به علت ارزانی آن چاگزین موارد مرسوم و رایج بود و یا در موارد دیگر به دلیل ارزش کم و سبک بودن آن به مصرف می رسید.

صنعت موتور سازی در حال حاضر یکی از مصرف کنندگان عمدۀ پلاستیک است که همه ساله در تولید موتور استفاده از پلاستیک افزایش میابد همچنان در وسائل برقی، موتور، بطری، سیم های نرم دوشاخه، سریع های برق و غیره، بعد ها در لوازم چراغ، پوش چوکی موتور ها و تزئینات بدنۀ داخلی موتور مورد استفاده قرار گرفت.

خواص عمدۀ پلاستیک

- ۱- سبک بودن
- ۲- عایق حرارت
- ۳- عایق برق
- ۴- شفافیت
- ۵- رنگ پذیری
- ۶- مقاوم در برابر شرایط اقلیمی
- ۷- مقاوم در برابر محفل های کیمیاوی
- ۸- صحی بودن
- ۹- سهولت شناخت
- ۱۰- ارزانی
- ۱۱- سازگاری با شرایط مختلف
- ۱۲- کاربرد متنوع

عموم سبک هستند ولی دفع آنها در محفل های دفن زمینی گزینه خوب نیست بلکه دو راه دیگر هم وجود دارد پروسس مجدد و زیاله سوزی. استفاده از این روش ها باعث پروسس مجدد برخی ارزش‌های پلاستیک می شود که می تواند در ساخت دوباره اقلام پلاستیکی بکار آید.

زیاله سوزی موجب بازیابی ارزی کیمیاوی می شود که می تواند به منظور تولید بخار و برق بکار رود در صورت که دفن زمینی پلاستیک هیچ کدام از این مزایا را ندارد و بر علاوه دفن صحی پلاستیک به معنی دفن همیشگی است چرا که باقی مانده آن تجزیه هم نمی شود.

در سال ۱۹۷۰ مشکلی که برای صنعت پلاستیک متصور بود آشکار شد همانا نگرانی در مورد محیط زیست می باشد. نگاه عمومی آن بالای صنایع کیمیاوی و بخشی از آن که مواد پلاستیکی هستند متمرکز است. اما در مجموع باید اشاره کرد که موارد استفاده پلاستیک در صنایع سیر صعودی خود را همچنان حفظ کرده است.

تا جاییکه امروز در ساخت یک هواییمای مأ فوق صوتی بیش از ۵.۵ تن قطعات پولیمری (مصنوعی) استفاده می شود . با پیشرفت هایی که در علم کیمیا به وجود آمده کلمه پلاستیک برای مواد پولیمری اصلاح شده و مواد مصنوعی که قابلیت تغییر شکل دارند استفاده می شود.

کلمات پلاستیک و پولیمر معمولاً به یک معنی استفاده می شوند اما به طور دقیق تر پلاستیک به قطعات نهایی تکمیل شده و پولیمر به مواد خام اولیه گفته می شود.

پولیمر از تعداد زیادی مونومیر که کنار هم‌دیگر قرار گرفته اند تشکیل شده است. در یونان کلمه "پولی" به معنی چند تا و "مر" به معنی واحد یا بخش می باشد. پولیمر مالیکول

فرهنگ سازمانی چیست؟



مفهوم فرهنگ

به صورت کلی مفهوم فرهنگ عبارت است از کیفیت زندگی گروه از افراد بشر که از یک نسل به نسل دیگر انتقال پیدا می‌کند. به عقیده ادگار شاین فرهنگ را می‌توان به عنوان یک پدیده که در تمام مدت اطراف ما را احاطه کرده است مورد تجزیه و تحلیل قرار داد. به نظر وی هنگامی که فردی، فرهنگی را به سازمان یا به داخل گروهی از سازمان به ارمغان می‌آورد می‌تواند به وضوح چگونگی به وجود آمدن، جای گرفتن و توسعه آن را ببیند و سرانجام آن را زیر نفوذ خود درآورده مدیریت نماید و سپس تغییر دهد. محققین مسائل فرهنگی، کاربرد فرهنگ را در دو زمینه بیان می‌کنند:

۱. فرهنگ در گسترده‌ترین معنی می‌تواند به دست اورد های تعلمن پیچیده و پیشرفته اشاره داشته باشد که در چنین معنایی به چیزهایی مانند ادبیات، هنر، فلسفه، دانش و حرفة شناسی باز می‌گردد.
۲. در زمینه دیگر فرهنگ از سوی محققان و دیگر کسانیکه انسان را بررسی می‌کنند به کار می‌رود در این معنی به افریده‌های اندیشه، عادات، اشیاء عادی اشاره دارد که جمع شدن آنها سازگاری پیچیده‌ای

بالاترین عنصری که در موجودیت هر جامعه دخالت دارد، فرهنگ آن جامعه است. اساساً فرهنگ هر جامعه، هویت موجودیت آن جامعه را تشکیل می‌دهد و با انحراف فرهنگ، هر چند جامعه در ابعاد اقتصادی، سیاسی، صنعتی و نظامی قدرتمند و قوی باشد، ولی پوچ، پوک و میان تهی است. اگر فرهنگ جامعه وابسته و متأثر از فرهنگ مخالف باشد، بالاخره ابعاد آن جامعه به جانب مخالف گرایش پیدا می‌کند و موجودیت خود را در تمام ابعاد از دست می‌دهد.

مطالعات و تحقیقات نشان می‌دهد که فرهنگ بر تدوین اهداف و استراتژی‌ها، رفتار فردی و عملکرد سازمانی، رضایت شغلی، خلاقیت و نوآوری، نحوه تصمیم گیری و میزان شرکت کارکنان در امور، میزان فداکاری و تعهد، انصباط، سخت کوشی، سطح اضطراب و مانند آن تأثیر می‌گذارد. همچنین مطالعات نشان می‌دهد که سازمان‌های عالی و موفق دارای فرهنگ قوی و مؤثر بوده اند در این مقاله سعی شده است که موضوعات (فرهنگ چیست، سازمان چیست و همچنان فرهنگ سازمانی چیست) مورد بررسی قرار گیرد.

بین انسان و محیط طبیعی وی پدید می‌آید.

متمايز می‌سازد.

فرهنگ سازمانی بستری است به هم پیوسته که اجزا سازمان را بهم میچسباند. فرهنگ سازمانی را برنامه‌ریزی جمعی ذهن بیان می‌کند که افراد یک سازمان را از سازمانهای دیگر متمايز کند.

تعريف فرهنگ سازمانی

فرهنگ سازمانی عبارت است از ارزش‌های اصلی، فرضیات، تفسیرات در عملکردهای که خصوصیات یک سازمان را مشخص سازد.

کریس آرجرس، فرهنگ سازمانی را نظامی زنده خوانده و آن را در قالب رفتاری که مردم در عمل از خود آشکار می‌سازند، راهی که بر آن بایه به طور واقعی می‌اندیشند و احساس می‌کنند و شیوه‌ای که به طور واقعی با هم رفتار می‌کنند تعریف می‌کند.

خصوصیات فرهنگ سازمانی

در صورتی که فرهنگ را سیستمی از استباط مشترک اعضاء نسبت به یک سازمان بدانیم، یک سیستم از مجموعه خصوصیات اصلی تشکیل شده است که سازمان به آنها ارج نهاده یا برای آنها ارزش قائل است. این ۱۰ ویژگی عبارتند از:

- ۱. خلاقیت فردی:** حد مسئولیت، آزادی عمل و استقلال که افراد دارند.

- ۲. ویسکپدیوی:** خودبیکه افراد تشویق می‌شوند تا ابتکار عمل به خرج دهند، دست به کارهای مخاطره‌آمیز بزنند و بلند پروازی کنند.

- ۳. وهبی:** حد که سازمان هدفها و عملکردهای را که انتظار می‌رود انجام شود، مشخص می‌نماید.

- ۴. یکهارچگی:** حد یا درجه‌ای که واحدهای درون سازمان به روش هماهنگ عمل می‌کنند.

- ۵. حمایت مدیریت:** حد یا درجه‌ای که مدیران با زیرستان خود ارتباط را برقرار می‌کنند، آنها را باری می‌دهند و یا از آنها حمایت می‌کنند.

- ۶. کنترول:** تعداد قوانین و مقررات و حد سرپرستی

مفهوم سازمان

این موضوع که باید سازمان را به عنوان نوعی فرهنگ به حساب آورد یعنی سیستمی که اعضای آن استباط مشترکی از سازمان دارند یک پدیده نسبتاً تازه است. در گذشته تصور بر این بود که سازمان یک وسیله یا ابزاری منطقی است که می‌توان با استفاده از آن یک گروه از افراد را کنترل و کارهای آنها را هماهنگ کرد. این سازمان دارای سطوح عمودی، دوایر، سلسله مراتب اختیارات و از این قبیل خصوصیات بودند ولی واقعیت این است که یک سازمان فراتر از اینهاست و مانند یک فرد دارای شخصیت است. هنگامی که یک سازمان به صورت یک نهاد درمی‌آید دارای نوعی حیات و زندگی می‌شود که با زندگی اعضای آن متفاوت است و به خودی خود دارای ارزش می‌شود از این رو هنگامی که سازمان به صورت یک نهاد درمی‌آید نمونه خاصی از رفتار مورد قبول همه اعضای سازمان قرار خواهد گرفت که در همه ابعاد سازمان به چشم می‌خورد.

مفهوم سازی فرهنگ سازمانی

فرهنگ سازمانی موضوعی است که به تازگی در دانش مدیریت و در قلمرو رفتار سازمانی راه یافته است. به دنبال نظریات و تحقیقات جدید در مدیریت، فرهنگ سازمانی دارای اهمیت روز افزونی شده ویکی از مباحث اصلی و بنیادی مدیریت را تشکیل داده است با بررسی که توسط گروهی از دانشمندان علم مدیریت به عمل آمده، فرهنگ سازمانی به عنوان یکی از مؤثرترین عامل پیشرفت و سازمانهای شناخته شده است. به طوری که بسیاری از محققان معتقدند که یکی از دلایل موفقیت جایان در صنعت و مدیریت توجه آنها به فرهنگ سازمانی است.

به طور کلی فرهنگ سازمانی درکی است که افراد از سازمان خود دارند و چیزی است که نه در سازمان وجود دارد و نه در فرد ویژگی‌های خاصی که در یک سازمان وجود دارد نمایانگر خصوصیات معمول و ثابتی است که سازمانها را از یکدیگر

مثل اعتقاد به خدا، اعتقاد به کارایی گروههای کاری و یا بطور کلی باورهای شکل‌دهنده تصمیمات بلندمدت و بزرگ سازمان را دربر می‌گیرد.

۳. فرآیند اجتماعی سازمان: عامل دیگری که در ایجاد و تکوین فرهنگ سازمانی مهم است، فرآیند اجتماعی سازمان است از طریق این فرآیند افراد جای خود را در سازمان باز می‌کنند. یاد می‌گیرند که چگونه جذب سازمان شوند، با رفتارها و ستاردهای سازمان آشنا شوند و روش‌های مناسب را فرا گیرند. فرآیند اجتماعی در سازمانها به صورت آموزش‌های توجیهی و قبل از خدمت و آموزش‌های حین خدمت می‌باشد و یا گاهی افراد خود به تدریج رفتارهای مناسب را تشخیص می‌دهند و به تدریج به آنها خواهند گیرند که در حالت اول آموزش به شکل رسمی و در حالت دوم به شکل غیر رسمی می‌باشد. موقیت فرآیند اجتماعی سازمان ارتباط زیادی به ماهیت فرهنگ سازمان و نوع هنجارهای غالب در سازمان دارد.

اسطوره‌های نمونه‌ای از تاریخ گذشته سازمان: که موقیتها و کارهای بر جسته مؤسسات و یا مدیران در گذشته را به صورت الگو بازگو می‌کند و هدف آن انتگریشن کارکنان و پیروی آنها از آن الگوهاست. به طوری که در کارکنان دلستگی ایجاد کند و باعث شود آنان از عضویت در سازمان احساس غرور کنند و به خود بپالند.



مستقیم که مدیران بر رفتار افرادی اعمال می‌کنند.

۷. هویت: حد یا درجه‌ای که افراد کل سازمان (و نه گروه خاص یا رشته‌ای که فرد در آن تخصص دارد) را معرف خود می‌دانند.

۸. سیستم پاداش: حد یا درجه‌ای که شیوه تخصیص پاداش (یعنی افزایش حقوق و ارتقای مقام) بر اساس شاخصهای عملکرد کارکنان قرار دارد نه بر اساس سابقه پارتی‌بازی و از این قبیل شاخصهای.

۹. سازش با پدیده تعارض: حد یا درجه‌ای که افراد تشویق می‌شوند با تعارض بسازند و پذیرای انتقادهای آشکار باشند.

۱۰. نمونه ارتقاطی: حد یا درجه‌ای که ارتباطات سازمانی به سلسله مراتب احتیاجات رسمی محلود می‌شود.

عوامل و اجزاء فرهنگ سازمانی

فرهنگ سازمان از دو لایه اصلی تشکیل شده است. تختین لایه (ارزشها و باورها) که نمایانگر نمادهای ملموس مانند طرز پوشش، رفتار، مراسم، تشریفات، اسطوره‌ها و افسانه‌ها است. لایه دیگر فرهنگ سازمانی عبارت از لایه بنیادی است که به ارزش‌های زیربنایی، فرضیات، باورها و فرآیندهای فکری افراد و گروههای سازمانی اشاره دارد. این لایه در واقع فرهنگ راستین سازمان را تشکیل می‌دهد که عوامل تشکیل‌دهنده آن عبارت آن‌د از: راه و روش‌های سنتها و تشریفات می‌باشد. در باره هریک از عوامل ذکر شده توضیحات مختصر ارایه گردیده است:

۱. ارزشها: ارزش‌های فرهنگ سازمان معمولاً بازتابی از ارزش‌های جامعه و محیطی است که سازمان در آن قرار دارد. در واقع ایندها و تمایلات و نظراتی هستند که عمدهاً به عنوان راه حل‌های معتبر برای مشکلات پذیرفته شده‌اند.

۲. باورها: مردم باورها یا اعتقادات گوناگونی دارند

به ادامه گذشته

تایپه کنندۀ فارماسیست مروز محمد ایوبی

شامپوی بزرگسالان و اطفال

شامپوی مناسب طفل باید پوست سر و موهای کودک را کاملاً پاک کند و به آسانی ابکش شده و باعث ایجاد حساسیت پوستی و سوزش چشم نگردد.

اگر بخواهیم شامپوهای را از ضعیف به قوی درجه بندی کنیم شامپوی ضعیف شامل شامپوی اطفال و روزانه است، بعد شامپوی موهای خشک، بعد شامپوی موهای معمولی، بعد شامپوی موهای چرب و بعد شامپوی ضد شوره است. از همین سبب توصیه می شود تا شامپوی ضد شوره را زیاد استفاده نکنید، چون خیلی قوی است. شامپوی ضد شوره دوای خوبی نکنید، چون درمان شوره هستند، البته مثل همه درمان‌ها موقتی اند، یعنی فقط زمانی که شوره دارید می‌توانید از آنها استفاده کنید.

یک نوع از این شامپوهای ضد قارچ دارند، یعنی قارچ‌های سر را کم می‌کنند، بعضی‌ها چربی سر را می‌گیرند و برخی

در تمام شامپوی سر از مواد شوینده جهت پاک کردن چربی و چرک مو و پوست سرفراشته می‌شود. این مواد انواع مختلف دارند در شامپوی سر اطفال از انواع ملایم مواد شوینده با فیصدی کمتر استفاده می‌شود که حین پاک نمودن مواد ملایم هیچگونه اثر سوء روی پوست سر و صورت نگذارد و باعث سوزش چشم نگردد.

قدرت پاک کنندگی شامپوهایا با مقنار مواد شوینده به کار رفته فیصدی آن به گرام سنجیده می‌شود. طبق استندرد در شامپوهای بزرگسالان ۱۴٪ فیصد و در شامپوی اطفال ۱۰٪ فیصد می‌باشد.

شامپوی اطفال پاک کنندگی ملایمی دارد و برای افراد بزرگسال که دارای پوست حساس‌اند مناسب بوده و در مجموع برای تمام بزرگسالان جهت شستشوی روزانه سر بسیار مناسب است.



می کند. شامپوی مناسب توسط داکتر جلدی و مو با بررسی جنس و بیماری مو تجویز می شود و در مرحله اول جنس مو از لحاظ خشکی، چربی و معمولی و انواع بیماری های موخوره، خارش، جوش و اکزما مورد بررسی قرار می گیرد تا شامپوی مناسب انتخاب شود.

افراد مسن بالای ۵۰ سال و کودکان قبل از رسیدن به سن بلوغ بنابر حساس شدن موها به شامپوی قلوی نیاز ندارند و بهتر است تا از شامپوی اطفال و خنثی استفاده کنند.

در صورتیکه موی خشک و آسیب دیده دارید می توانید از شامپوی اطفال استفاده کنید اما برای موی نارمل و چرب که آسیب ندیده باشد باید از شامپوی معمولی استفاده کرد شامپوی اطفال قدرت پاک کنندگی پائینی دارد و مناسب بزرگسالان با موی سالم و نارمل نیست.

شامپوی معمولی و روزانه تا زمانی که ایجاد حساسیت نکرده اند نیاز به تمویض و جایگزینی ندارند و می توانند مدام مصرف شوند.

دokتوران توصیه میکنند برای جلوگیری از حساسیت پوستی شدید و گسترده، هر بار که محصول آرایشی حفظ الصحوى جدیدی را خریداری کردید قبل از آنکه به طور گسترده از آن بر روی سر و صورت خود استفاده کنید، مقدار اندازی از آن (به اندازه یک سکه) را روی بازوی خود بمالید اگر تا ۲۴ ساعت هیچ گونه علامتی از حساسیت روی بازوی شما ایجاد نشد، میتوانید بدون تشویش از آن محصول استفاده کنید.

کسانی که موهای چرب دارند در بهترین حالت باید سر را هر روز یکبار با شامپو شستشو دهند اما اگر فرصت ندارند یک روز در میان ۲ روز در میان و یا ۳ روز در میان بشویند شستن هر روز یکبار موهای چرب خوبتر است، زود شستن مو و پائین بودن دفعات شامپو بهتر از دیر شستن و بالای دن دفات استفاده از شامپو است.

از آنها ضد حساسیت یا مخلوطی از این اثرها میباشد.

شامپوی بزرگسالان قدرت پاک کنندگی بالایی دارد در حالی که بدن کودکان تا رسیدن به بلوغ و فعل شدن غده های چربی، چرب نمی شود شامپوی بزرگسالان قوی است و باعث از بین رفتن چربی می شود در نتیجه منجر به خشکی شدید پوست کودکان و صدمه به آن می شود.

موجودیت فلزات تُقیله در شامپوی موی سر

امکان آلوهه شدن شامپو ها با فلزات تُقیله مضر یا در پروسه های مختلف تولید تهیه انتقال و نگهداری شامپو موجود بوده که این مواد از محیط یا از سبب آلوهه بودن ترکیبات مواد شامپو ها در آنها پیدا میشود که تماس آنها در جریان استفاده با جلد، چشم، موی و سایر اعضای بدن انسان سبب عوارض ناگوار شده که باید در تهیه، ترکیب، ذخیره و استفاده شامپو ها آلوهه بودن و آلوهه شدن شامپو را با مواد فوق الذکر بطور جدی در نظر گرفت. مهمترین این مواد عبارت از سرب، ارسنیک، فورم الیهاید، دای اکسان، نیتوزامین و غیره میباشد.

استفاده از شامپوی های مناسب

شامپوی نا مناسب با دارا بودن مواد قلوی غیر استندرد و حساسیت را باعث ایجاد حساسیت شدید پوستی درماتیک، التهاب و اکزما می شود. شامپوی مناسب آن است که به موها آسیب کمتر برساند قابل یادآوریست که هیچ شامپوی در مدت ۱۰ دقیقه استفاده از آن باعث رویش مو نمی شود شامپوی با عنالوین حنا، سیر، سلر و غیره تنها جنبه تبلیغاتی دارند و تأثیری بر سلامت مو و پوست ندارند شامپوی صنعتی مانند شامپو های گیاهی فارمول کتسول شده دارند و ترکیب هر دو یکسان است. در شامپوی گیاهی مختصری از عصاره گیاه وارد شده که تأثیری در شستشو و حفظ الصحه فرد ندارد. موی حساس با استفاده از صابون و شامپو های قلوی نظر به خاصیت شستشو دهنگی بالا موها را خشک و آسیب پذیرتر

په سرو زیرمو کې د حنو ساننه

تیاروونکي: انجمن عین الله پاشر

زیرمو کې تاوړه بوی تولیدوي هم باید کترول شي.
د کارین ډای اکساید او اکسیجن غلظت

که چېږي د منو خینې دولونه لکه مکینتاش (Mcintosh) ډیلو نيوتن (Yellow Newton) او جنټان (Jonathon) د سانټي ګرځد په صفر درجه تودوڅه کې زیرمه شي په خینو فزیولوژیکي تارو غیو اخنه کېږي. نو لدی کبله نوموري مني باید په لوره تودوڅه یعنی د سانټي ګراد له ۲۵٪ درجو کې زیرمه شي. خوله پده مرغه چې په ذکر شوي لوره تودوڅه کې د منو د تنفس عملې چېټکتیا مومني له یو بل ګواښ سره مخامنځ کېږي هفه دا چې د منو پوستکي خونجیوی.

ددی لپاره چې په پورته ذکر شوي لوره تودوڅه کې د تنفس عملې کترول شي د کارین ډای اکساید او اکسیجن غلظت تر کترول لاندې نیول کېږي. کترول شوي اتوموسفیرلرونکي سري زیرمي باید د غازاتو د جريان لاري وناري او د کارین ډای اکساید د ډېرزيات غلظت په وخت کې باید دا امکان موجود وي چې د نوموري غاز زیات غلظت لوکړۍ شي.

د کترول شوي اتوموسفیرلرونکي سرو زیرمو خونجی د زیات کارین ډای اکساید غلظت کمول بشانې چې د سکروبرز (scrubbers) پواسطه له سودیم هایدرو اکساید (sodium hydroxide) او ایتanol امین (Ethanol Amine) او یا له خالصو اویو خنځه ډک وي اجراء کيدلای شي.

سرو زیرمو کترول د غازاتو د تازه میوو په سانټه کې مشتني دسره زیرمو او اکسیجن د غلظت کترول د منو د سانټي موده اوودولی شي. په همدي ترتیب خینې غازونه چې په سرو

د منودساتلو د سرو زیرمو نسبتي لندېل

په سرو زیرمو کې د منو د سانټي جنسیت او ګیفت د زیرمو د نسبتي لندې بل سره مستقیمي اړیکې لري. د ډیلګې په توګه که چېږي د زیرمي نسبتي لندې بل ډیر قوت وي نو تازه مني اویه د لاسه ورکوي اوړه غوي مراوی کېږي که چېږي د زیرمي نسبتي لندې بل ډیر لور وي نو فتچیان (فتکسونه) وده کړي او د منو د فنګسي نارو غږو سبب ګرځي.

نسبتي لندې بل په هوا کې د اویو هله مقدار له وایې کوم چې په یو تاکلې تودوڅه کې د مشبوع حالت په نسبت موجود وي. د ډیلګې په توګه که چېږي د زیرمي هوا د هفه اویو په سلو کې ۹۰٪ برخې اویه ولري کومي چې په عین تودوڅو کې په مشبوع حالت کې وي نو پدې اساس ویل کېږي چې د هوا نسبتي لندې بل په سلو کې ۹۰٪ برخې دی. د هوا د اویو لرنو ورنیا د هوا د تودوڅي د زیاتولی سره یو خای زیا تېږي. د ډیلګې په توګه د سانټي ګراد په ۲۱٪ درجو تودوڅه کې چې د هوا نسبتي لندې بل په سلو کې ۹۰٪ برخې وي د سانټي ګراد د صفر درجي تودوڅي په پرتلې چې نسبتي لندې بل په سلو کې ۹۰٪ برخې وي یو زیات مقدار اویه سانټي شي. په عمومي توګه د منو د ساتلوا لپاره نسبتي لندې بل له ۸۵٪ خنځه تر ۹۰٪ سلنډ پوري وي.

په سرو زیرمو کې د غازاتو مختبيو

د سرو زیرمو د غازاتو کترول د تازه میوو په سانټه کې مشتني اخېزې لري. د ډیلګې په توګه په سرو زیرمو کې د کارین ډای اکساید او اکسیجن د غلظت کترول د منو د سانټي موده اوودولی شي. په همدي ترتیب خینې غازونه چې په سرو

دلاسه ورکولو، زخمی کيدلو او د میکروبوتو د خپریدو خخه مخنیوی وکړي. او همدارنګه په معدنی تیلو سره غوردي شوي کاغذني کخوردي چې په سلو کې (۱۵) برخخي مس له (۱۷) برخخي معدنی تیلو سره په ګډه کړي کاغذني کخورده هم دمنو د تبخیر اندازه کموي او هم خښي فنگسي ناروضي له منځه وري.

د دی لپاره چې مني د زیات وخت لپاره وسائل شی نو لازمه ده چې مني په سرو زيرمو کې ذخیره شی دا کار دوه ګټني لري يو دا چې باغداران کولی شی له خپلو محصولاتو خخه مناسبه ګټه پورته کړي او بله دا چې دکال په نورو فصلونو کې تولید شوي محصولات خپلو هیواد والو او د نړۍ نورو بازارونو ته د سوداګرۍ په موځه واستوی.

البته د یادونی ود ده چې تر او سه پوردي پدلي برخه کې د باغدارانو سره چا دا مس مرسته نده کړي تر خو زموږ د هیواد د باغدارانو دی ستونځو ته د پای ټکي کيودي او تولید شوي میوه جات په بهه د زیات وخت لپاره وسائل شی خو پاتني دی نه وي چې د یېلګي په دوں که چېرته کومه سرو زيرمو جوره شوي وي زمونيو د هیواد باغداران پدلي برخه کې دیرو زیاتو مرستو ته اړیانا لري هيله ده چې پدلي برخه کې اړونده اداري او مرستندویه تولنى لازم تدابير ونیسي.

او باځ لرونکي باید په مطمئن شی چې سره زيرمه د غازاتو د جريان سوری نه لري نو یا کولی شی چې وروسته مني پکي خای پرخای او ذخیره کړي.

نوموري ميوی باید پريښو دل شي چې د تنفس د عملې پواسطه د کاربن ډاي اکساید او اکسجين د اړونده غلظت تناسب تولید کړي او یاورrostه د کاربن ډاي اکساید غلظت د سکربرز او د هوا جريان (ventilation) پواسطه تر کنټرول لاندې وسائل شی. د سرو زيرمو په چاپېریاں کې د کاربن ډاي اکساید او اکسجين غلظتونه د منو په مختلفو ورایتیو پوری اړه لري.

د سرو زيرمو د هوا پاکونه
خرنګه چې په سرو زيرمو کې مني ناوجه بوی لرونکي غازات تولید وي چې دا غازات د منو د داغونو د فرمولوزيکي ناروغې باعث ګرځي، د دی ستونځي د حل لپاره که چېرې په سرو زيرمو کې د کوبېري سخت پوستکي (coconut shell) خخه د فالو موادو هوايې فلترنصب شي د نوموري ناروغې مخنیوی کيدلى شي. کله کله د هوایې فلتري په خای په موم ککر کاغذ هم استعمالېدلې شي تر خو د دی ستونځي په له منځه ودلو کې مرسته وکړي.

په سرو زيرمو کېښي د پلاستيك استعمال
نازه ميوی په پلاستيك کې نفبتل کيدلى شي چې دايوو



لست سنتوردهای ملی

NATIONAL STANDARDS CATLOGUE

No	Name of Standard	No of Std	سنتوردهای ملی
1	Specification for Liquefied Petroleum Gases	AS 101	مشخصات گاز مایع
2	Standard for Raisin	AS 102	کشش
3	Standard for Wheat and durum wheat	AS 103	گندم معمولی و گندم سفت
4	Standard for Fats and edible oils	AS 104	روغن مایع خوارکن و شامپون
5	Standard for wheat flour	AS 105	لرد گندم
6	Specification for Warp of cotton Yams in carpets	AS 106	مشخصات نخ پنبه ای مورد مصرف فرمانداری مسئول
7	Standard Specification for Aviation Turbine Fuels	AS 107	نیل طبله
8	Specifications for cotton sewing thread 3th revision	AS 108	مشخصات نخ پنبه ای خاطر
9	Air Quality standard	AS 109	کیفیت هوا
10	Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV (Um = 1,2 kV) up to 30 kV (Um = 36 kV) Part 2: Cables for rated voltages from 6 kV (Um = 7,2 kV) up to 30 kV (Um = 36 kV)	AS 110	کابل های قدرت با عایق پرسنی و ملحقات آن برای ولتاژ نومیال از ۱ کیلو ولت (Um=1,2kV) تا ۳۰ کیلوولت (Um=36kV) قسمت دوم: کابل های ولتاژ نومیال ۶ کیلوولت (Um=7,2kV) تا ۳۰ کیلوولت (Um=36kV)
11	Hard-drawn Aluminum wire for overhead line conductors	AS 111	سیم المونیس یک پارچه برای هادی های لین هوایی
12	Zinc - coated steel wires for stranded conductors	AS 112	سیم هادی فولادی با پوش جستی برای هادی های رفتہ رفتہ
13	Round wire concentric lay overhead electrical stranded conductors	AS 113	سیم مدور هم مرکز های مارپیچ رشتہ ای نن های هوایی
14	Guide to the selection of high-voltage cables	AS 114	راهنمود انتخاب کابل های ولتاژ بلند؟
15	Insulation co-ordination - Part 1: Definitions, principles and rules	AS 115	همآهنگی عایق سازی بخش ۱: تعریفات، اصول و قواعد
16	Insulation coordination for equipment within low-voltage systems - Part 1: Principles, requirements and tests	AS 116	همآهنگی عایق سازی برای وسائل در داخل سیستم ولتاژ پائین بخش ۱: اصول، نیازمندی و آزمایشها
17	Characteristics of indoor and outdoor post insulators for systems with nominal voltages greater than 1000 V	AS 117	خصوصیات اسیلترهایی عبوری داخلی و خارجی برای سیستم های با ولتاژ بالا تر از ۱۰۰۰ ولت
18	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1000 V - Ceramic or glass insulator units for a. c. systems - Characteristics of insulator units of the cap and pin type	AS 118	اسیلترهایی لین های هوایی ولتاژ نومیال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت - واحد های اسیلتر سرامیک یا شیشه ای برای سیستم متناسب - خصوصیات واحد های اسیلتر از نوع کلاهی و سنجاقی
19	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1000 V - part 1: ceramic or glass insulator units for a. c. systems- Definitions, test methods and acceptance criteria	AS 119	اسیلترهایی لین های هوایی ولتاژ نومیال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت - یخش ۱: واحد های اسیلتر سرامیک یا شیشه ای برای سیستم متناسب - تعریف، روشهای آزمایش و معیار های پذیرش
20	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1000 V - Ceramic insulators for a. c. systems - Characteristics of insulator units of the long rod type	AS 120	اسیلترهایی برای نن های هوایی ولتاژ نومیال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت - اسیلتر های سرامیک برای سیستم های متناسب - خصوصیات واحد های اسیلتر از نوع میله طویل
21	Protection against electric shock - common aspects for installation and equipment	AS 121	حفاظت در مقابل شوک برقی - عمومیات برای احداث و تجهیزات
22	Cylindrical knob type weights (1 g to 10 kg)	AS 122	سنگ های وزنه استوانه ای یک کیلوگرم الی ده کیلوگرم با دقت متوسط
23	Specifications of warp cotton yams blankets	AS 123	مشخصات نخ پنبه ای مورد مصرف در بالات کمبل

			مشخصات محنت پورولند
24	Specification Portland Cement	AS 124	مشخصات سمنت پورتلند
25	Standard Specification for road tar	AS 125	مشخصات قیر سرگ
26	Liquid Toilet Soap-Specification	AS 126	مشخصات سایپن مایع صفت دوشی
27	Soaps-Determination of Chloride content Titrimetric method	AS 127	تیزین مذکور کالوراید موجود در صایپن به مارکه تتریان
28	Standard Specification for Penetration-Graded Asphalt Cement for Use in Pavement Construction	AS 128	مشخصات قیر چاده سرگ مورد استفاده در ساختمان فرش درجه بندی شده به اساس ناژو
29	Hair Shampoo-Specification and Test methods	AS 129	شامپوی سر - خصوصیات و طریقه های تجزیه
30	Iron Weights parallelepiped (5kg to 50kg)	AS 130	لوزن متراژی المطروح این نوع کلو گرام - پنجاه کلو گرام با دقت متوسط
31	Bringer Balance	AS 132	ترائیی دو باله شی مرغی
32	Standard for milk powders and cream powder	AS 133	شیرپودری و یشمی پودری
33	Standard Classification and specification for Automotive Service Greases	AS 134	طریقه بندی و مشخصات گریس وسایط تخلیه
34	None load bearing concrete masonry	AS 135	بلوک سمنتی میان خالی
35	Specification of voile fabrics	AS 136	مشخصات تکه هایی پنجه تی تازک نیاس زنانه
36	Toothpaste-Specification and Test methods	AS 137	مشخصات گرم، دلخان
37	Standard Test Methods for Cone Penetration of Lubricating Grease	AS 138	روش های آزمایش تقطه قطره گریس چرب کننده
38	Standard Test Method for Dropping Point of Lubricating Grease	AS 139	روش آزمایش تقطه قطره گریس چرب کننده
39	Standard Test Method for Determining the Water Washout Characteristics of Lubricating Greases	AS 140	روش آزمایش تیزین خصوصات گریس های چرب کننده در مقابل مستو با اب
40	Standard Test Method for Oil Separation from Lubricating Grease During Storage	AS 141	روش آزمایش جانشی رونم از گریس چرب کننده در هنگام ذخیره
41	Standard Test Method for Determining Corrosion Preventive Properties of Lubricating Greases	AS 142	روش آزمایش وزن مقاومت گریس های چرب کننده در مقابل زنگ زدگی
42	Standard Test Method for Dropping Point of Lubricating Grease Over Wide Temperature Range	AS 143	روش آزمایش تقطه قطره گریس چرب کننده در سالنه حرارت و سریع
43	Standard Test Method for Wear Preventive Characteristics of Lubricating Grease (Four-Ball Method)	AS 144	روش آزمایش خصوصیات مقاومت گریس چرب کننده در مقابل خوردگی (روش چهار گلوله)
44	Standard Test Method for Measurement of Extreme-Pressure Properties of Lubricating Grease (Four-Ball Method)	AS 145	روش آزمایش برای اندازه گیری خواص فشار زیلا گریس چرب کننده (روش چهار گلوله)
45	Standard Practice for Utilization of Test Data to Determine Conformance with Specifications	AS 146	روش استفاده از ارزاق آزمایش جهت مطابقت با مشخصات
46	Standard Test Method for Life Performance of Automotive Wheel Bearing Grease	AS 147	روش آزمایش حلول عمر گریس ویل بیرینگ وسایط تخلیه
47	Standard Test Method for Fretting Wear Protection by Lubricating Greases	AS 148	روشن آزمایش حفاظت از ساییدگی نوسط گریس چرب کننده وسایط تخلیه
48	Standard Test Method for Elastomer Compatibility of Lubricating Greases and Fluids	AS 149	روشن آزمایش سازگاری الاستومری گریس های چرب کننده و ماینات
49	Standard Test Method for Determining the Leakage Tendencies of Automotive Wheel Bearing Grease Under Accelerated Conditions	AS 150	روشن آزمایش تیزین وزن تقریب گریس ویل بیرینگ وسایط تخلیه تحت سرعت بالا
50	Cosmetics Products-Classification	AS 151	طریقه بندی محصولات آرایشی و حفظ صحیحی
51	Standard Test Method for Low-Temperature Torque of Grease-Lubricated Wheel Bearing	AS 152	روشن آزمایش قوه دورانی گریس ویل بیرینگ (Wheel Bearing) در حرارت پاکن
52	General standard for bottled/packaged drinking waters (Other than natural mineral waters)	AS 153	همومن برای آب آشامیدنی بسته بندی شده (غیر از آب محلی طبیعی)
53	Standard Specification for Asphalt Used in Damp proofing and Waterproofing	AS 154	مشخصات برای اسالت عالی آب و رطوبت
54	Standard Test Method for Penetration of Bituminous Materials	AS 155	روشن آزمایش تقویت پادری مواد قیری

55	Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus)	AS 156	روش آزمایش نقطه ابرمی قیر (روش حلقة و كابون)
56	Standard Test Method for Flash and fire points by Cleveland open cup tester	AS 157	روش آزمایش نلاطه چرخه و انتقال توسط خارق سریار Cleveland
57	Standard Test Method for Ductility of Bituminous Materials	AS 158	روش آزمایش قابلیت کشش مولاد قیری
58	Standard Practice for Sampling Bituminous Materials	AS 159	روش تهیه گردی مولاد قیری
59	Standard Test Method for Solubility of Asphalt Materials in Trichloroethylene	AS 160	روش آزمایش قابلیت اتحال مواد اسفلات در ترای کلوروایلن
60	Standard Test Method for Softening Point of Asphalt and Pitch (Mettler Cup-and-Ball Method)	AS 161	روش آزمایش نقطه نرمی اسفلات و قیر (روش خارق مثرا و كابونه)
61	Surface active agents - Analysis of soaps - Determination of free caustic alkali	AS 162	عکنامر غل سطحی - تجزیه صابون ها - تینن فلوری آزاد
62	Animal and vegetable fats and oils - determination of acid value an acidity	AS 163	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقادیر تیزاب و تیزاییت
63	Animal and vegetable fats and oils-determination of saponification value	AS 164	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین عدد تعیین
64	Animal and vegetable fats and oils- determination of lead by direct graphite furnace atomic absorption spectroscopy	AS 165	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقادیر سرب بواسطه سپکتروسکوپی جلب مستقیم اتوس در خان گرافیت
65	Animal and vegetable fats and oils- determination of copper, iron and nickel contents- Graphite furnace atomic absorption method	AS 166	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقادیر مس، آهن و نیکل - طریقه جلب اتوس در داشن گرافیت
66	Animal and vegetables fats and oils determination of moisture and volatile matter content	AS 167	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقادیر رطوبت و ماده مفر
67	Animal and vegetable fats and oils-determination of peroxide value- iodometric (visual) endpoint determination	AS 168	روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقادیر پر اکساید - تعیین ابودومتریک نقطه ختم تحمل (قابل دید)
68	Cereals-Determination of bulk density called mass per hectoliter - Part:3 - Routine Method	AS 170	روش آزمایش تعیین کثافت جویی در غله جلت (کتل بر هکتو لیتر) - بخش سوم: روش مصوب
69	Wheat (Triticum aestivum L) specification	AS 171	روش تعیین مشخصات گندم (Triticum aestivum L)
70	Pulses-Determination of impurities, size foreign odours, insects and species and variety - test methods	AS 172	روش آزمایش ناخالصی هد اتلافه، بوی اجنبی، حشرات و نوع و وراثتی در جوییات
71	Cereals, pulses and by- products- determination of ash yield by incineration	AS 173	روش آزمایش تعیین خاکستر در گله جات، جوییات و محصولات فرعی توسط کوره (Incineration)
72	Milled cereal products - Determination of fat acidity	AS 174	روش آزمایش تعیین تیزایت شحمی در محصولات غله جلت آسیاب شده
73	Cereals and pulses- Determination of the nitrogen content and calculation of the crude protein content - Kjeldahl method	AS 175	روش آزمایش تعیین مقادیر ایتروژن و محاسبه مقادیر بروتین خام در غله جلت و جوییات - طریقه کجبلان
74	Beam scale (Type A)	AS 176	ترافو های دوکله ای تک شاخه ای
75	Clay brick specification and test method	AS 177	مشخصات خشت گلی
76	Guidance and explanatory labels for fabric	AS 178	لیبل راهنمایی و توضیح کننده ایسیه
77	Standards for table grapes	AS 179	انگور تازه
78	Classification and definitions of sheep and goat raw skin defects	AS 180	طبقه بندی، تعریف اضطراب ها و توصیف پوست خام گوسفندی و بزی
79	Method of salt curing of sheep and goat skins	AS 181	روش نمک زدن (نمک مالی) پوست های خام گوسفندی و بزی
80	Gas Cylinder	AS 182	سینزرهای گاز
81	Specifications for natural casing	AS 183	مشخصات روغن
82	Standard Terminology Relating to Process Analytical Technology in the Pharmaceutical Industry	AS 184	اصنایلات ستارود مربوط به تکنالوژی تحلیل پروسه در صنعت فارماسی
83	Analysis of Soaps - Determination of content of ethanol-insoluble matter	AS 185	صابون ها - تعیین مقادیر مواد غیر منحل در اینثانول
84	Cosmetics products- determination of heavy metals test method	AS 186	روش تجزیه فلزات تغیله در محصولات آریشی

85	Standard Specification for Cutback Asphalt (Medium – Curing Type)	AS 187	مشخصات قیر مایع (کند گیر)
88	Standard Specification for Cutback Asphalt (Slow – Curing Type)	AS 188	مشخصات قیر مایع (دیر گیر)
87	Standard Specification for Chemically Modified Asphalt Cement for Use in Pavement Construction	AS 189	مشخصات قیر اصلاح شده کیمیاگری برای استفاده در ساختن فرش سرک
88	Standard for sugars	AS 190	انواع شکر
89	Steel for the reinforcement of concrete – Part 1: Plain bars	AS 191	فولاد برای استحکام در آخن کلکنریت، پخش لول سیخ گول بلون رخ
90	Steel for the reinforcement of concrete – Part 2: Ribbed bars	AS 192	فولاد برای استحکام در آخن کلکنریت، پخش دوم؛ سیخ گول رخدار
91	Specifications for Karakul skin	AS 193	پوست قره قل
92	Standard Specification for Cutback Asphalt (Rapid – Curing Type)	AS 194	مشخصات قیر مایع (ازود گیر)
93	Specification for Hand Woven Woolen Carpets	AS 195	مشخصات قالن های پشمی نسبت به این
94	Analysis of Soaps - Determination of total alkali content and total fatty matter content	AS 196	تجزیه صابون ها – تعیین مقادیر مجموعی الکلی و تعیین مقدار مواد شامن
95	Analysis of Soaps – Determination of unsaponifiable, unsaponified and unsaponified saponifiable matter	AS 197	تجزیه صابون ها – تعیین مقادیر مواد صابونی شدنی، صابونی شده و صابون شدنی صابونی شدنی
96	Standard Practice for Manual Sampling of Petroleum and Petroleum Products	AS 198	روش نمونه گیری دستی نفت و محصولات نفتی
97	Industrial Emission Standard	AS 199	آرژه کننده های ناشی از فعالیت های صنعتی
98	Standard for water resources quality	AS 200	کیفیت منابع آب
99	Standard Test Method for Residue of Specified Penetration	AS 201	روش آزمایش برای آب در محصولات نفتی و مواد قیری توسط تقطیر
100	Standard Test Method for Water in Petroleum Products and Bituminous Materials by Distillation	AS 206	روش آزمایش برای آب در محصولات نفتی و مواد قیری توسط تقطیر
101	Standard Test Method for Distillation of Cut-Back Asphaltic (Bituminous) Products	AS 207	روش آزمایش تقطیر محصولات قیر مایع (قیرها)
102	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Asphalts (Bitumens)	AS 208	روش آزمایش تزویجت کنیماتیک اسفلات (قیرها)
103	Standard Test Method for Flash Point of Cutback Asphalt with Tag Open-Cup Apparatus	AS 210	روش آزمایش نقطه چرخه قیر های مایع توسط دستگاه Tag - Open
105	Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus)	AS 211 158	روش آزمایش نقطه نرم قیر (روش حلقة و کله)
104	Standard Test Method for Effects of Heat and Air on Asphaltic Materials (Thin - Film Oven Test)	AS 212	روش آزمایش تأثیرات حرارت و هوا بالای مواد قیری (آزمایش ظلم نازک در گوره)
105	Standard Guide for Sampling and Testing Volatile Solvents and Chemical Intermediates for Use in Paint and Related Coatings and Material	AS 213	روهنود نمونه گیری و آزمایش محلول های مترا و واسطه های کیمیاگری برای استفاده در رنگ آمیزی، روکش های مربوط و مواد
106	Standard Practice for Collection and Preparation of Coke Samples for Laboratory Analysis	AS 214	روش جمع آوری و تهیه نمونه های ذغال برای کجزیه لایتوژری
107	Standard Test Method for Vapor Pressure of Petroleum Products (Reid Method)	AS 215	روش آزمایش برای فشار بخار محصولات مواد نفتی (روش رید)
108	Standard Test Method for Oxidation Stability of Gasoline (Induction Period Method)	AS 216	روش آزمایش برای ثبات اکسیدیشن در پطرول (روش دوره قیاس)
109	Standard Test Method for Oxidation Stability of Aviation Fuels (Potential Residue Method)	AS 217	روش آزمایش برای ثبات اکسیدیشن تیل هواپر (روش رسوب پوتنتیلی)
110	Standard Test Methods for Quantitative Extraction of Bitumen From Bituminous Paving Mixtures	AS 218	روش های آزمایش برای تعیین کم عصاره قیر از مخلوط های فرش قیرها
111	Standard Practice for Aviation Fuel Sample Containers for Tests Affected by Trace Contamination	AS 219	روش استندرد تاریف نمونه تبلیغاتی برای آزمایشات متاثر از آلودگی
112	Standard Test Method for Recovery of Asphalt From Solution by Absor Method	AS 220	روش آزمایش پوشف اسفلات از محلول های پطرولیک Absor
113	Standard Practice for Sampling and Handling of Fuels for Volatility Measurement	AS 221	روش نمونه گیری و انتقال مواد نفتی برای اندازه گیری قابلیت فرار
114	Standard Practice for Mixing and Handling of Liquid Samples of Petroleum and Petroleum Products	AS 222	روش مخلوط کردن و انتقال نمونه های مایع نفت و محصولات نفتی

115	Standard Practices for Sampling Electrical Insulating Liquids	AS 223	روش تهونه گیری مایبیت مجزا شده برقی
116	Standard Specification for Gas Turbine Fuel Oils	AS 224	مشخصات برای روشیلات گاز تورین
117	Standard Practice for Automatic sampling of petroleum and petroleum products	AS 225	روش تهونه گیری اتوماتیک نفت و محصولات نفت
118	Standard Guide for Generation and Dissipation of Static Electricity in Petroleum Fuel Systems	AS 228	رهنمود برای ساخت و پراکندگی الکتریست ساکن در سیستم های نفت
119	Electric insulation -Thermal evaluation and designation	AS 227	شاپیق برقی - ارزیابی و تعیین حرارتی
120	Aluminum magnesium silicon alloy wire for overhead line conductors	AS 228	سیم الیاز المونیم - مگنیزوم - سلیکان برای هادی های لین هوپلی
121	Insulated Bushings for Alternating Voltages above 1000 v	AS 229	بوفینگ های عالی شده برای ونثز های متناسب بالاتر از ۱۰۰۰ ولت
122	Insulating Liquids - Determination of the breakdown voltage at power frequency - Test method	AS 230	هزینه های عالی - تعیین ولتاژ شکست در فریکونسی ملتفت - روشن آزمایش
123	Test on Indoor and Outdoor Post Insulators of Ceramic Material or Glass for Systems with Nominal Voltages Greater than 1000 v	AS 231	آزمایش بالای انسلایت های عبوری ظلخان و بیرونی از مواد سرامیکی یا شیشه ای برای سیستم های با ولتاژ های توانمند بالاتر از ۱۰۰۰ ولت
124	Polyvinyl Chloride Insulated Cables of Rated Voltages up to and including 450/750 v Part 1: General requirements	AS 232	کابل های عالی شده با پولی ونیل کلراید با ونثز توانمند ای و بشمول ۷۵۰/۴۵۰ ولت - قسمت ۱: نیازمندی های عمومی
125	Polyvinyl Chloride Insulated Cables of Rated Voltages up to and including 450/750 v Part6: Lift cables and cables for flexible connections	AS 233	کابل های عالی شده با پولی ونیل کلراید با ونثز توانمند ای و بشمول ۷۵۰/۴۵۰ ولت - قسمت ۶: کابل های بالا بر و کابل های برای اتصالات اسلاک پلیور
126	Conductors of Insulated Cables	AS 234	هادی های کابل های عالی شده
127	Electric cable - calculation of the current rating Part 1-1: current rating equations (100% load factor) and calculation of losses - General	AS 235	کابل های برقی - محاسبه درجه چریان - قسمت ۱-۱: حملات درجه چریان (شریب بار ۱۰۰٪) و محاسبه شایعات - عمومیات
128	Standard colours for insulations for low - frequency cables and wires	AS 236	رنگ های استاندارد برای عالی های کابل ها و سیم های با فریکونسی پائین
129	Tests for electric cables under fire conditions - circuit integrity - Part 2: test method for fire with shock at a temperature of at least 830C' for cables of rated voltage up to and including 0.6/1.0 KV and with an overall diameter not exceeding 20 mm	AS 237	آزمایشات برای کابل های برقی تحت شرایط آتش - درستی دوره - قسمت ۲: آزمایش برای آتش های محرله با شوک در درجه حرارت حداقل CAT ۳؛ برای کابل های ونثز توانمند ای و بشمول ۰,۶/۱,۰ kV و با قطر کم که از ۲۰ mm ² افتد
130	Tests on electric cables under fire conditions - circuit integrity - part 23: procedures and requirements - Electric data cables	AS 238	آزمایشات بالای کابل های برقی تحت شرایط آتش - درستی دوره - قسمت ۲۳: طرز العمل های نیازمندی ها - دیتا کابل های برقی
131	Tests on electric and optical fiber cables under fire conditions - Part 3-10: test for vertical flame spread of vertically-mounted bunched wires or cables - Apparatus	AS 239	آزمایشات بالای کابل های برقی و فایبر توری تحت شرایط آتش - قسمت ۳-۱۰: آزمایش برای پخش عمودی شده کابل ها و تست سیم های نصب شده عمودی - ابزارات
132	Coupling capacitors and capacitor dividers	AS 240	کلزن های جفت ساز و مقسّم کننده های خالن
133	Radio interference test on high - voltage insulators	AS 241	آزمایش تداخلی امواج رادیویی بالای انسلایت های ونثز بالا
134	Dimensions of clevis and tongue couplings of string insulators units	AS 242	ابعاد کلوس و نلک جفت ساز در واحد های انسلایت های زنجیره ای
135	Coupling devices for power line carrier systems	AS 243	بزرگ جات جفت ساز برای سیستم های انتقالی لین ملتفت
136	Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV (Um = 1,2 kV) up to 30 kV (Um = 36 kV) Part 1: Cables for rated voltages from 1 kV (Um = 1,2 kV) up to 3 kV (Um = 3,6 kV)	AS 244 2012	کابل های قدرت با عالی بیرونی و ملحقات آن برای ونثز توانمند ای ۱ کیلو ولت (Um = 1,2kV) تا ۳۰ کیلو ولت (Um = 36kV) قسمت اول، کابل های برقی و لد توانمند ای ۱ کیلو ولت (Um = 1,2kV) تا ۳ کیلو ولت (Um = 3,6kV) قسمت ای ۲ کیلو ولت (Um = 3,6kV)
137	Artificial pollution test on high - voltage insulators to be used on a. c. systems	AS 245	آزمایش الودگی مصنوعی بالای انسلایت های ونثز بالا که در سیستم های متناسب استفاده می شود
138	Common test methods for insulating and sheathing materials of electric cables and optical cables and optical cables - Part 1-1: Methods for general application - measurement of thickness and overall dimensions - Tests for determining the mechanical properties	AS 246	روشن آزمایش عالم مواد عالی - پوشش کابل های برقی و کابل های نوری - قسمت ۱-۱: روشن های برای استفاده عمومی - اندازه گیری ساخته و ابعاد کلی - آزمایشات برای تعیین خواص میخانه ای

138	Compression and mechanical connectors for power cables for rated voltages up to 30kV(Um = 36 kV) Part 1: Test methods and requirements	AS 247	اتصال کننده های کمپرسن و میکانیکی برای کابل های ملاتر از ولتاژ نومینال ۳۰ کیلو ولت (kV) - قسمت ۱: روش های آزمایش و نیازمندی ها
140	Overhead electrical conductors - creep test procedures for stranded conductors	AS 248	هادی های هوایی - آزمایش تهدیب ها برای ساختگان ها
141	overhead lines - Testing of foundations for structures	AS 249	نیم های هوایی - آزمایش تهدیب ها برای ساختگان ها
142	Electrical insulation system - thermal evaluation of modifications to an established wire - wound HIS	AS 250	سیستم عایق برقی - ارزایش حرارتی از تغییر به سیم پیچ خورده تأمین شده EIS
143	Electricity Metering - Glossary of terms	AS 251	متر خلقی برقی - فرهنگ اصطلاحات
144	Electricity Metering Data Exchange for Meter Reading, tariff and Load control Part 21: Direct local data exchange	AS 252	میتو خلقی برق - تبادل از قام برای متر خلقی، تعرفه و کنترل بار - قسمت ۲۱: تبادل از قام محلي به شکل مستقيم
145	Double - capped fluorescent lamps - performance specifications	AS 253	چراغ های قلوراسنت در کلاهه - مشخصات عملکرد
146	Round wire concentric lay overhead electrical stranded conductors; Amendment1	AS 113	سیم منورهم مرکز هادی های مارپیچ رشتہ تی لین های هوایی : اصلاحیه ۱
147	Single - capped fluorescent lamps - safety specifications	AS 285	چراغ های قلوراسنت پک کلاهه - مشخصات ایمنی
148	Electrical insulation system - thermal evaluation of modifications to an established wire - wound HIS	AS 286	ورتش های برای حلقه سازی برقی - قسمت ۲: روش های آزمایش
149	Standard for milkfat products	AS257 2013	محصولات شحم شیر
150	Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V - Part 5: Flexible cables (cords)	AS 258	کابل های عایق شده با پولی ونیل کلوراید با ولتاژ نومینال آر و به شمول ۷۵-۷۵۰ ولت قسمت ۵ کابل های اسلاک پذیر (وشهت آر)
151	Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V - Part 7: Flexible cables screened and unscreened with two or more conductors	AS 260 2012	کابل های عایق شده با پولی ونیل کلوراید با ولتاژ نومینال آر و به شمول ۷۵-۷۵۰ ولت - قسمت ۷ کابل های اسلاک پذیر پوش شده خردالی و بدون پوش خردالی طرای دو یا چندین هادی
152	Standard for food grade salt	AS260 2013	نمک خوارگی
163	Cosmetics packing and labeling	AS 261 2013	بسته بندی و لبل اگلاری محصولات ارایشی
154	Color fastness to acid Chlorination of wool sodium dichloroisocyanurate	AS 262	روشن آزمایش نیات رنگ در برابر کلورینشن پشم در محیط اسیدی با استفاده از سودیم دای کلورو اینزو سیانورات
155	Standard specification for mineral hydraulic oils	AS 263 2013	مشخصات روغن های هیدرولیک متالی
156	Test for color fastness part c01 color fastness to mechanical washing - test 1	AS 264	روشن تینن نیات رنگ محصولات نساجی در برابر شستشو میکلاریکی - آزمایش ۱
157	standard for chocolate and chocolate products	AS 265	چاکلت و محصولات چاکلت
158	Codex standard for apples	AS 266	نوع سیب
159	Textile floor covering -methods for delamination of mass	AS 267	تسین وزن فرش نساجی
160	Pressure cooker	AS 268	دیگ بخار
161	Standard Specification for Label for Small - Volume (100 mL or Less) Parenteral Drug Containers	AS 269	تیبل ادویه زرقی با حجم کمتر از ۱۰۰ ملی لیتر
162	Standard Guide for Disposal Laboratory Chemical and Samples	AS 270	ردندود برای دفع مواد کیمیایی و نمونه های لایزرلاری
163	Standard Specification for Rubber Examination Gloves	AS 271	مشخصات دستکش های رایی برای مایعه
164	Standard specification for Rubber Surgical Gloves	AS 272	مشخصات دستکش های جراحی رایی
165	Standard specification for poly vinyl chloride (PVC) Gloves for Medical Application	AS 273	مشخصات دستکش های پولی ونیل کلوراید (PVC) برای استفاده طبی
166	Specification for commercial metric capacity measures	AS 274	مشخصات اندازه گیری پیمانه های برجسته
167	Standard practice for road vehicles specification of -non-petroleum base brake fluids for hydraulic systems	AS 275	مشخصات ویکم برک با پایه غیر نفت برای میوه های هیدرولیک و مایعات نایله
168	Codex standard for butter	AS 276	مسکه
169	Standard test method for preservative in water containing cosmetic	AS 277 2013	مواد محافظتی در محیط آبی مواد ارایشی
170	Hand-knotted carpets sampling and selection of areas of test	AS 278	نمونه گیری و انتخاب میانه های آزمایش قالب های دست پافت

171	Noise pollution	AS279 2013	اگونه‌گی صوتی
172	Specification of Hand - Woven Geims	AS 260	مشخصات گلیم های دست بالات
173	Standards for Cheese	AS 261	پنیر
174	Precast concrete products - Masts and poles	AS 262	تولیدات کانکرین قبلاً ریخت شده - پایه ها و تیرها
175	Mixtures of certain protein and certain other fibers	AS 263	تغییر فیصلی الیاف پروتئینی در منسوجات طبق روش کیمیاواری
176	Mixtures of certain acetate and certain other fibers	AS 264	تغییر فیصلی الیاف اسیتیت در منسوجات طبق روش کیمیاواری
177	Specification for hand Silk - Made Carpets	AS 265	مشخصات قالین های ابریشمی دست بالات
178	Color fastness of Textile - Determination of fastness to day light	AS266 2013	لبات رنگ منسوجات روش تعیین ثبات رنگ در مقابل تور روز
179	Glossary of terms and definitions of mine action	AS267 2013	امسالات و تعریف مالین پاکی
180	Standard specification for glycol base engine coolant for automobile and light - duty service	AS268 2013	مشخصات مایبیت سوداکنده انجن بر پایه گلایکول براوی و سایط نخایه و کارکرد سبک
181	Glass in building - Basic soda - lime - silicate glass products - Part1: Definition and general physical and mechanical properties	AS269 2013	شیشه ساختمانی محصولات اولیه شیشه سیلیکاتی-سودا-لایم - بخش ۱: خواص عمومی، بازیکن و میخانیکی
182	Glass in building - Basic soda - lime - silicate glass products - Part4: Specification and test method of drawn sheet glass	AS270 2013	شیشه ساختمانی محصولات اولیه شیشه سیلیکاتی-سودا-لایم - بخش ۴: مشخصات و طریقه آزمایش تخته شیشه کششی
183	Glass in building - Basic soda - lime - silicate glass products - Part 2: Definition and test method of float glass	AS271 2013	شیشه ساختمانی محصولات اولیه شیشه سیلیکاتی-سودا-لایم - بخش ۲: مشخصات و طریقه آزمایش شیشه فلوت (شناور)
184	Guidelines for sampling of pharmaceutical products and related materials	AS272 2013	و دهنما برای تعویض گیری محصولات دولی و مواد مربوطه
185	Surface active agent - Determination of pH of aqueous solution potentiometric method	AS273 2013	تعیین PH محوله های آبی مواد فعال سطحی به طریق پوتونتیومتری
186	Standard test method for active oxygen in bleaching compound	AS274 2013	روش آزمایش اکسیژن فعال در مرکبات مقید کننده
187	Specification for commercial metric length measures (none flexible)	AS275 2013	مشخصات متر های تجاری (غیر قابل انعطاف)
188	Commercial weights for portable weighting machine	AS276 2013	وزن های تجاری ترازو های سحرک (بانقت مدنی)
189	Power transformer - Part 18: Measurement of frequency response	AS 297 2013	ترانسفورمر ترانز - قسمت ۱۸: اندازه گیری پاسخ فرکانسی
190	Method of test for color fastness of hand-made carpets	AS288 2013	روش آزمایش درجه تیکت (پختگی) رنگ قالین های دست بالات
191	Leather- Chemical tests- Determination of pH	AS299 2013	آزمایشات کیمیاواری چرم - تعیین PH آن
192	Raw sheep skins – part 1: Descriptions of defects	AS 300 2013	پوست خام گوسنندی قسمت اول: تعریف نواقص
193	Degrees of protection provided by enclosures for electrical equipment against external mechanical Impacts (IK code)	AS 301 2012	درجات حفاظتی تبیه شده توسط محوله های وسائل برقی در مقابل ضربات میکانیکی خارجی (IK کد)
194	Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)	AS 302 2012	درجات حفاظتی تبیه شده توسط محوله ها (IP کد)
195	Cable management - Cable tray systems and cable ladder systems	AS 303 2012	مدیریت کابل - سیستم هایی جبهه بی کابل و سیستم های زینه بی کابل
196	Protection against lightning - Part1:general principles	AS 304 2012	محافظت در مقابل علیورق- قسمت ۱: اصول عمومی
197	Protection against lightning - Part2:Risk management	AS 305 2012	محافظت در مقابل علیورق- قسمت ۲: مدیریت خطر
198	Protection against lightning - Part3: Physical damage to structures and life hazard	AS 306 2012	محافظت در مقابل علیورق- قسمت ۳: خسارات فزیکی به ساختمان و خطرات جانی
199	Protection against lightning - Part4: electrical and electronics systems within structures	AS 307 2012	محافظت در مقابل علیورق- قسمت ۴: سیستم های برقی و الکترونیکی داخل ساختمان
200	Tap-changers - Part 1: Performance requirements and test methods	AS 308 2012	تب - چینچرهای - قسمت ۱: تیازماندهای عمل کرد و روش های آزمایش
201	Tap-changers - Part 2: Application guide	AS 309 2012	تب - چینچرهای - قسمت ۲: وضیعه کاربرد

202	Plugs, socket-outlets and couplers for industrial purposes - Part 1: General requirements	AS 310 2012	پلاکسوزله های ساکت و جفت کننده ها برای احتفاف صنعتی- قسمت ۱ نیازمندی های مخصوص
203	Plugs, socket-outlets and couplers for industrial purposes - Part 2: Dimensional interchangeability requirements for pin and contact-tube accessories	AS 311 2012	پلاک روزنه های ساکت و جفت کننده ها برای احتفاف صنعتی- قسمت ۲ نیازمندی های تقویتی پایه ای تیغه های برآمی سنجاق و لوله کوب اتصالی
204	Plugs, socket-outlets and couplers for industrial purposes - Part 4: Switched socket-outlets and connectors with or without interlock	AS 312 2012	پلاک روزنه های ساکت و جفت کننده ها برای احتفاف صنعتی- قسمت ۴ دوزن های ساکت های سوینچ شده و اتصال کننده ها همراه با بدون انترلک
205	Specifications for particular types of winding wires - Part 0-3: General requirements - Enamelled round aluminum wire	AS 313 2012	مشخصات انواع سیم های مخصوص برای سیم پیچی- قسمت ۰-۳: نیازمندی های مخصوص - سیم مدور موتوپیم لابل خلاصه شده
206	characteristics of line post insulators	AS 314 2012	خاصیت انسولیت های عبوری لب
207	Standard test methods for detection of holes in medical gloves	AS 315	روش آزمایش دریافت سوراخ های در دستکش های طبی
208	Standard test methods for Vulcanized Rubber and thermoplastic elastomers	AS 316	روش آزمایش کشش رابر و لکنیز شده و استوپر های گرمی ایستاک
209	Standard test methods for Rubber - deterioration in an air oven	AS 317	روش آزمایش برای تخریب رابر در داش مهاری
210	Standard test methods for Rubber - measurement of dimension	AS 318	روش آزمایش رابر - تبعین ابعاد
211	Standard test methods for analysis of aqueous extractable protein in natural Rubber and its products using the modified Lowry method	AS 319	روش آزمایش برای برواتن قابل استخراج در محیط آبی رابر طبی و محصولات آن
212	Standard test methods for residual powder on medical gloves	AS 320	روش آزمایش برای پودر پالیمانده در دستکش های طبی
213	Standard test methods for the Immunological measurement of antigenic protein in natural rubber and its products	AS 321	روش آزمایش برای انتلاع گیری ایموتو لویک برواتن ائس چنک در رابر طبی و محصولات آن
214	Electrical accessories - Circuit-breakers for overcurrent protection for household and similar installations - Part 1: Circuit-breakers for a.c. operation	AS 322 2013	لوله برقی - قطع کننده ها برای محافظت اضطراری چریاکی برای منزل مسکونی و تأسیسات مقابله قسمت ۱: قطع کننده برای عملکرد متعدد
215	Power transformer - Part 1: General	AS 323 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱: عمومیات
216	Power transformer - Part 2: Temperature rise for liquid-immersed transformers	AS 324 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۲ افزایش حرارت برای ترانسفورماترهای تلبی
217	Power transformer - Part 3: Insulation levels, dielectric tests and external clearance in air	AS 325 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۳ سطوح علیق، آزمایشات عایقی و فاصله در هوای نیترولی
218	Power transformer - Part 4: Guide to the lightning impulse and switching impulse testing - Power transformers and reactors	AS 326 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۴ دهنود برای آزمایش شریه رعد و برق و آزمایش شریه قطع و وصل - ترانسفورماترها و ریکتورها
219	Power transformer - Part 5: Ability to withstand short circuit	AS 327 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۵ قابلیت مقاومت در مقابله اتصال کوتاه برقی
220	Power transformer - Part 6: Reactors	AS 328 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۶ ریکتورها
221	Power transformer - Part 7: Loading guide for oil-immersed power transformers	AS 329 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۷ دهنود برای گیری برای ترانسفورماترهای تلبی
222	Power transformer - Part 8: Power transformer application guide	AS 330 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۸ دهنود کاربرد ترانسفورماتر
223	Power transformer - Part 10-1: Determination of sound level-Application guide	AS 331 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۰-۱: تبعین سطح صدا - دهنود کاربرد
224	Power transformer - Part 10: Determination of sound levels	AS 332 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۰: تبعین سطح صدا
225	Power transformer - Part 11: Dry-type transformers	AS 333 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۱: ترانسفورماترهای خشک
226	Power transformer - Part 12: Loading guide for dry type transformers	AS 334 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۲: دهنود برای گیری برای ترانسفورماترهای خشک
227	Power transformer - Part 14: Design and application of liquid-immersed power transformers using high-temperature insulation materials	AS 335 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۴: دیزاین و کاربرد ترانسفورماترهای تلبی که در آن از مواد گایلی درجه حرارت بالا استفاده صورت میگیرد
228	Power transformer - Part 13: Self-protected liquid-filled transformers	AS 336 2013	ترانسفورماتر- قسمت ۱۳: ترانسفورماترهای تلبی که در آن حفاظت شده خود

229	Power transformer - Part 15: Gas-filled power transformers	AS 337 2013	ترانسفورمر قدرت- قسمت ۱۵: ترانسفارم های گازی
230	Power transformer - Part 16: Transformers for wind turbine applications	AS 338 2013	ترانسفورمر قدرت- قسمت ۱۶: ترانسفارم های برای کاربرد توربین های بادی
231	Power transformer - Part 21: Standard requirements, terminology, and test code for step-voltage regulators	AS 339 2013	ترانسفورمر قدرت- قسمت ۲۱: نیازمندی های استاندارد اصطلاحات و کود آزمایش برای تنظیم کننده های ولتاژ مرحله ای
232	Fluids for electro technical applications-Unused mineral insulating oils for transformers and switchgear	AS 340 2013	مایعات برای کاربرد الکترو تехنیکی تیل های متالی عایقی استعمال شده برای ترانسفورمر ها و سوچ گیر
233	Appliance couplers for household and similar general purposes - Part 2-2: Interconnection couplers for household and similar equipment	AS 341 2013	جفت کننده های وسایل برای منزل مسکونی و اهداف عمومی مشابه - قسمت ۲-۲
234	Self-ballasted LED-lamps for general lighting services by voltage > 50 V - Safety specifications	AS 342 2013	چراغهای منصال شده خودی برای خدمات روشنایی عمومی در ولتاژ > 50 ولت - مشخصات ایمنی
235	Appliance couplers for household and similar general purposes - Part 2-1: Sewing machine couplers	AS 343 2013	جفت کننده وسایل منزل مسکونی و اهداف عمومی مشابه - قسمت ۲-۱: اتصال دستگاه های ماشین خیاطی
236	Electrical test methods for electric cables. Part 1: Electrical tests for cables, cords and wires for voltages up to and including 450/750 V	AS 344 2013	روش های آزمایش برقی برای کابل های برق- قسمت اول: آزمایش برقی برای کابل های سیم های رشته ای و سانde برای ولتاژها ای و بشمول ۷۵۰-۴۵۰ ولت
237	Low-voltage fuses - Part 1: General requirements	AS 406 2013	فیوز های ولتاژ پایین- قسمت ۱: نیازمندی های عمومی
238	Low-voltage fuses - Part 2: Supplementary requirements for fuses for use by authorized persons (fuses mainly for industrial application) - Examples of standardized systems of fuses A to J	AS 408 2013	فیوز های ولتاژ پایین قسمت ۲: نیازمندی های احتیاج برای استفاده لیوژنها توسعه الراد مسلکی (اسما" فیوز های کاربرد صنعتی) - امثال سیستم های استاندارد شده فیوز های از تال A
239	Low-voltage fuses - Part 5: Guidance for the application of low-voltage fuses	AS 409 2013	فیوز های ولتاژ پایین قسمت ۳: رهنمایی برای کاربرد فیوزهای ولتاژ پایین
240	Low-voltage fuses - Part 6: Supplementary requirements for fuse-links for the protection of solar photovoltaic energy systems	AS 410 2013	فیوز های ارزی انتقالی فتوولتیک سیستم های انرژی خورشیدی
241	Surge arresters - Part 4: Metal-oxide surge arresters without gaps for a.c. systems	AS 411 2013	صاعقه گیرها - قسمت ۴: صاعقه گیرهای اکساید فلزی بدون دهنده های برای سیستم های برقی متناسب
242	Surge arresters - Part 5: Selection and application recommendations	AS 412 2013	صاعقه گیرها - قسمت ۵: توصیه های برای انتخاب و کاربرد
243	Surge arresters - Part 6: Surge arresters containing both series and parallel gapped structures - Rated 52 kV and less	AS 413 2013	صاعقه گیرها - قسمت ۶: صاعقه گیرهای که جلوی هر دو ساختارهای مسلسل موازی دهنده دار باشد- نوبینال ۵۲ کیلوولت و کمتر
244	Surge arresters - Part 8: Metal-oxide surge arresters with external series gap (EGLA) for overhead transmission and distribution lines of a.c. systems above 1 kV	AS 414 2013	صاعقه گیرها - قسمت ۸: صاعقه گیرهای اکساید فلزی با دهنده مسلسل خروجی (EGLA) برای لین های هوایی انتقالی و توزیع سیستم های متناسب با از ای ۱ کیلوولت
245	Sterile, Single - use Intravascular catheters - Part1: General requirements	AS 415 2013	کپٹر های سالم و یکبار مصرف داخلی و خارجی، بخش لول نیازمندی های عمومی
246	Standard for drinking water quality	AS 417 2013	کیفیت آب آشامندی
247	Standard for Quality management of mine action	AS 418 2013	مدیریت کیفیت ماین باکس
248	Standard for Training and Qualifications of mine action	AS 419 2013	آموزش و مهارت های کاری ماین باکس
249	Standard for Natural mineral waters	AS 420 2013	آب های معدن طبیعی

ANSA is currently a correspondent member of ISO. With the invitation of the ISO and order of the President of Islamic Republic of Afghanistan, ANSA delegation led by the ANSA Director General has participated in the ISO 36th General Assembly. Over 500 delegates from 120 countries participated in this gathering that was hosted in the Russian city of St. Petersburg.

Afghan delegation has met with ISO official and request was made to support ANSA in its capacity building efforts. ISO President and Secretary General promised to continue supporting ANSA in technical and capacity building matters.

It was agreed that Afghanistan will participate as a correspondent member in the ISO committees. ANSA Director General also met with the Director of Turkish Standards Institute (TSE). Turkish standardization officials were pleased with ANSA progress and have promised to support Afghanistan in Certification and accreditation services.

ANSA Director also met with the officials from Iran standards body (ISIRI). The agenda for discussion was the import of petroleum products from Iran. Iranian official invited the ANSA Director General

to visit Iran and discuss the matters related to the standards and Afghan importers of petroleum products.

The ISO DEVCO committee meeting has discussed the following issues:

- DEVCO President remarks
- Agenda discussion
- Brief discussion of the ISO General Assembly materials (2013)
- ISO relations with the regional and international organizations.

In the meeting a comprehensive presentation was made on the Indian small and medium enterprises (SME). The presentation was focused on the Indian Standards service providers of the Indian SMEs.

ANSA delegation also met with the standards bodies' heads of Iran, Sri Lanka, Germany and United Arab Emirates. Major discussions were made on Afghan products accession and issuance of the quality certificates for Afghan products.

ANSA Director General also met with the Standards authorities' representatives of Romania, Indonesia, Japan, Malaysia, and representatives of the regional standards organizations SARSO and SAARC. These meetings may create new opportunities in the future.

36th General Assembly of the International Organization for Standardization(ISO)

International Organization for Standardization (ISO) as a world body with 163 permanent members has been playing vital role in the area of consumer support, protection of environment and development of standards for improvement of products' quality. ISO has also been instrumental in private sector, manufacturing and service sector support by introducing Quality Management System standards, and various voluntary documents that enables cross border trade. ISO was established in 1947 and since then the organization is organizing its annual general assembly to discuss and share new ideas, standard and trade related matters with its members and beyond.

For better standardization and quality infrastructure purposes ISO has established the Developing Country matter Committee called - DEVCO Committee. DEVCO is committed to develop the foundation for the Quality Infrastructure)QI(which includes Standards, Conformity Assessment and Metrology in the

developing countries and to promote trade and removal of technical barrier to trade in these countries.

ISO and DEVCO organize the ISO Annual General Assembly in one of the member states.

The ISO General Assembly hosts all member states and ISO correspondent states in this general gathering. The assembly is a great opportunity for member and correspondent states to share their efforts in the development and implementation of standards.

The ISO correspondent state is for the countries where the standardization infrastructure is in their infant stages.

Afghan National Standard Authority)ANSA(was established as an independent authority in 2006 based on the constitution of Afghanistan and the government policies on promoting private sector, protecting the environment, quality control of the products and protection of consumers.

economic growth would not be feasible without addressing the challenges of lacking adequate quality procedures in place. He also promised to reinstate membership of ANSA in the economic committee of the Council of Ministers.

Also in the conference, Minister of Public Works spoke about the significant importance of standards and building codes in quality of projects to develop physical infrastructure in the country. He mentioned that huge investment has been made in construction of highways and roads and due to low quality of construction materials and inaccessibility to testing labs, a major part is wasted. He praised the hard work done by ANSA to develop Afghanistan Building Code but emphasized that there is a sensible need to assist ANSA with continuation of such efforts.

During the conference, Deputy Minister of the Ministry of Commerce and Industries also spoke on the role of standardization in trade facilitation and removal of technical barriers to trade. He specifically mentioned about the efforts of the government of Afghanistan for accession to World Trade Organization)WTO(and the need for an effective standardization system to tackle the challenges of meeting the requirements of target markets for exports.

CEO of Afghanistan Chamber of Commerce and Industry)ACCI(was another speaker who outlined the challenges that Afghan private sector is faced by including the bureaucratic procedures, corruption, and lack of capacity. He stressed that if such obstacles are not removed, the private sector seems unable to take the lead for economic growth in the country. He appreciated the initiative by ANSA for hiring an international company to establish and operate fuel testing labs in major ports which could help in reducing the problems in that particular sector.

At the end, Mr. Sham LalBatija Senior Economic Advisor to President summarized the conference and concluded that ANSA has made a valuable progress in a very short time period which needs not only to be continued in the future, but also to be expedited. He further added that ANSA and the government of Afghanistan as a whole need to consider development of a national quality policy to support the establishment of a National Quality Infrastructure in the country.

Appreciation Letters were also awarded to the chairmen of the Technical Committees.

CELEBRATION OF WORLD STANDARD DAY

The world standard day was celebrated under the slogan of)International Standards Ensure Positive Change(in the Ministerial Palace. High ranking authorities of the government of Afghanistan, representatives from private sector, academia, international organizations and donor community participated in the event. The role of standardization in sustained economic growth and trade facilitation was emphasized.

At the first onset, Mr. Popalzai Popal, Director General of Afghan National Standards Authority)ANSA(in his opening speech elaborated the accomplishments made by ANSA during the past five years highlighting the enactment of National Standard Law, development of five years strategic plan, approval of 250 national standards, four Afghanistan Building Codes, inspection of petroleum products in major ports, procurement of testing laboratories in

different fields, participation in regional and international standardization efforts and many more. He further added that considering the globalization in trade and investment, standards have turned into a common language for trade and an efficient tool to facilitate cross-border trade.

Message of H.E. M. Karim Khalili 2nd Vice President of Afghanistan and Chairman of the Supreme Council of Standards was recited by Dr. Abas Basir, his Chief of Staff. In the message he addressed the standardization as a key to access more lucrative markets for our exports and restore the traditional markets for Afghan agricultural products and carpet. Development of a sound quality infrastructure is sure to improve the current trade deficit with only 5% exports .

During the conference, Minister of Economy congratulated ANSA staff and all stakeholders of standardization for the World Standard Day and stressed that



EDITORIAL

Standardization & Culture

The cultural diversity exists in international trade and affects so much the international companies that may be considered as a decisive factor for the companies' success or failure. The new millennium brings opportunities and threats that shape the way the management of world affairs. The emergence of new information and communication technologies, logistics and transportation advances have accelerated the globalization of competition and encouraged the creation of increasingly demanding customers. Given these developments, the pressure on achieving financial targets is more difficult than ever for the international companies. Standardization versus adaptation is an issue that had been considered by more than 40 years in international management and marketing. The decision to standardize or adapt from international business operations is very important because it will actually affect the fundamental business strategy of the company and how it will position itself on the market. The influence of culture on international trade has led theorists and practitioners to develop some strategies for international businesses to cope with the cultural specificities. But over time, was born a dispute in the global economic reality: practitioners try to minimize the costs building a standardized strategy for any market, and the theorists highlight that the cultural specificities can create barriers for the company's success. Therefore, three distinct perspectives could be studied:

The standardization perspective

Standardization had been conceptualized in different ways, and there is no clear and universal definitions used by experts in this field. The literature seems to have reached no agreement regarding the conceptualization of the term. In extreme circumstances, a complete standardization of the marketing program would entail identical product lines at identical prices through identical distribution systems identical promotional programs.

The adaptation perspective

Adaptation, as an approach for the international market, involves making changes to meet specific requirements. Adapting the product to target the foreign market requirements ensure a high degree of elasticity of supply to the specific requirements of the local consumer. Supporters of adaptation of the company to the new business environment believe that cultural differences between countries are very important. The economic stage, the stage of product life cycle, the power purchasing, the media availability, the technological development and the legal restrictions should be all taken into consideration in formulating the corporate strategy.

Furthermore, adaptation supporters also contend that the company's main goal should be the long-term profitability through higher sales, that can be achieved through a better understanding of different consumer needs, and not the cost savings achieved through standardization of operations and products. However, it is clear that adaptation to market requirements brings cost.

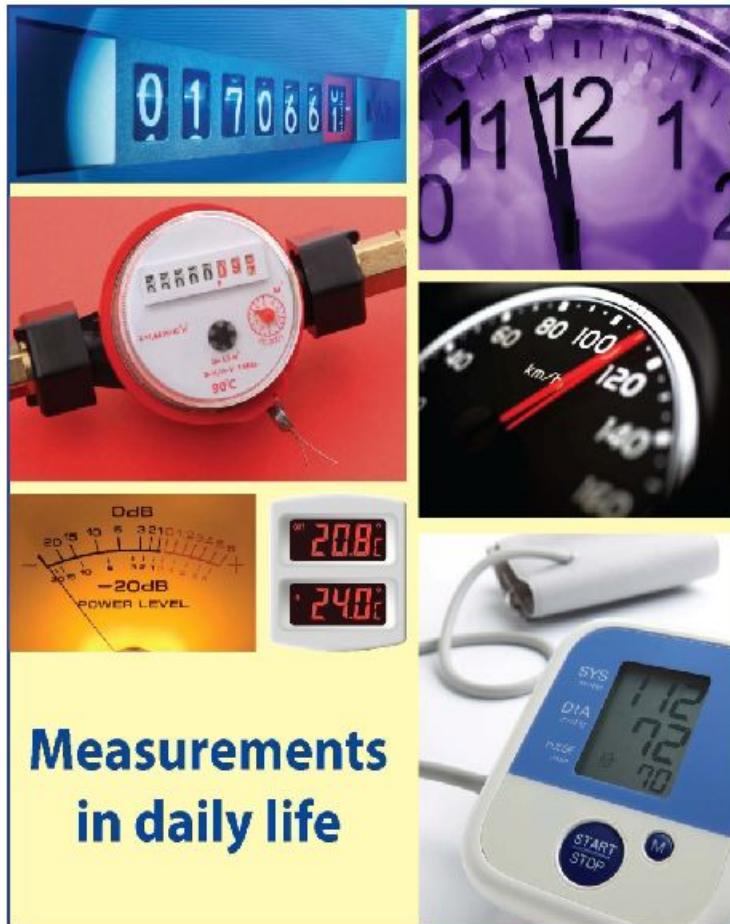
The contingency perspective

Many studies concluded that the decision whether to standardize or adapt the marketing strategy to achieve superior business performance will largely depend on the set of circumstances that a firm is confronted by within a particular foreign market at a specific period of time.

There is evidence that different "hybrid" strategies can be pursued simultaneously and successfully, although at a greater managerial complexity and cost. Researchers contend that standardization and adaptation appear to differ only in nuances, in a certain "degree" and less on substance. Contingency perspective allows different degrees of standardization that are subject to organizational internal characteristics (goals, resources, commitment, and international experience) and external environmental forces such as market demand, the nature of the specific product or industry, competitive pressures, government regulations.

اندازه‌گیری‌ها در زندگی روزمره

Metrology



Measurements
in daily life



World Metrology Day

20 May

www.worldmetrologyday.org



© OIML 2011



Afghan National Standards Authority

5th Year, 13– 14 Issues, December 2013

National Standard



چاپ: مطابع آزادی