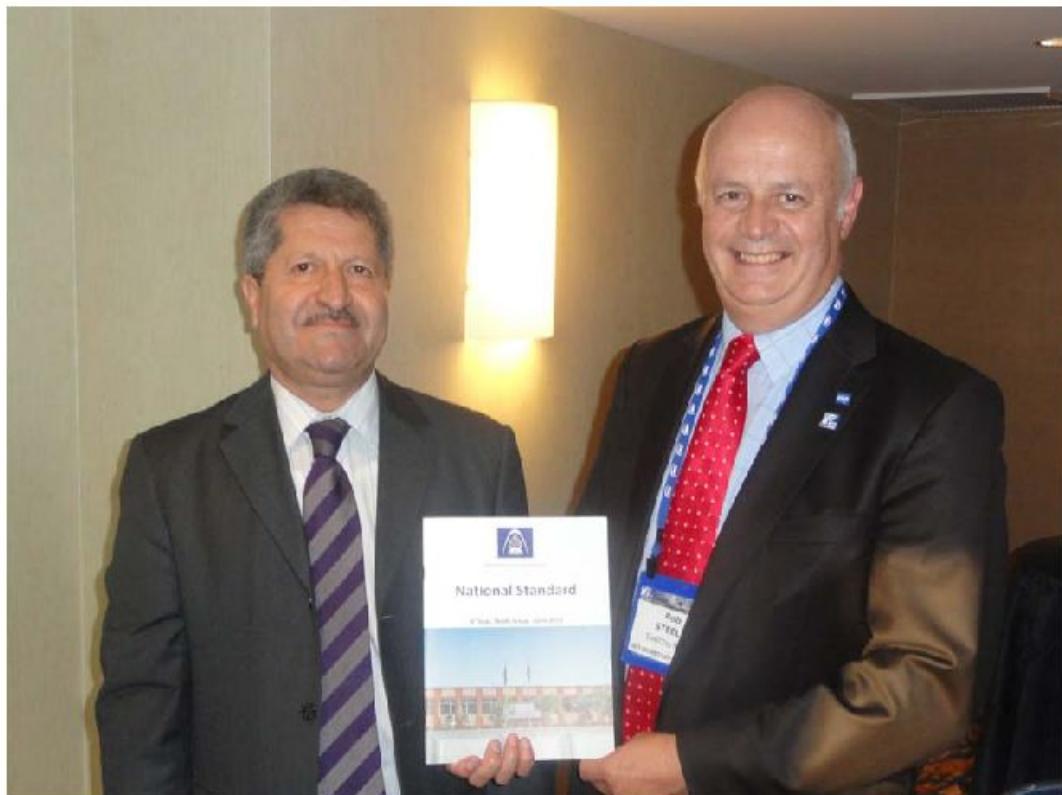


ضایعات کمتر، نتایج بهتر
ستندرد ها موثریت را
افزایش میبخشد



رئیس عمومی اداره ملی استاندرد (انسا) و سکرتر جنرال ISO در حاشیه
اجلاس عمومی سازمان بین المللی استاندرد در ایالات متحده امریکا

ملی ستندرد

ملی



در برگ های این شماره:

سرمقاله

شورای عالی ستندرد

سی و پنجمین اجلاس...

تغییکی کرنی

۱۴ آکتوبر روز جهانی ستندرد

زیربنای کیفیت چیست؟

د ستندرد ملی خپلواکی اداری د ۱۳۹۲

تطبیق پروسه سیستم رتب و معاش

مدیریت کیفیت در...

لایه اوزون

متروولوژی و واحد های...

په اوپو کې...

مدیر کامیاب...

سوختهای جدید

د افغانستان د انگورو...

لست ستندرد های ملی

مطلوب انگلیسی

صاحب امتیاز: اداره مستقل ملی ستندرد (ansa)

مؤسس: پوپول ژی پوپول

مدیر مسؤول: پوهنیار دوکتور مجیب الرحمن خطیر

هیأت تحریر:

شوکت علی درابی

دوکتور محمد وکیل رحیمی

انженیر نفیسه ستانکزی

انженیر غلام سرور همگام

انженیر یار محمد ایوبی

به لاهتمام مدیریت عمومی مطبوعات و آگاهی عامه

از تمام خوانندگان گرامی احترامانه تقاضا می شود، تا با نظریات و پیشنهادات سازنده خویش، ما را در نشر شماره های بعدی این فصلنامه همکاری نمایند.

آدرس: اداره مستقل ملی ستندرد، پارک های صنعتی، سرک کابل - جلال آباد

شماره تماس: (+۹۳) ۰۷۵۲۰۴۱۴۴۵

ویب: www.ansa.gov.af

ایمیل آدرس: magazine@ansa.gov.af

پست بکس: ۵۱۷۲ پوسته خانه مرکزی

چاپ: مطابع دولتی

دیزاین: عبدالولید حمیدی

سُرِّ مَوَالَةٍ

درآستانه تجلیل از روز جهانی ستدرو!



روز جهانی ستدرو همه ساله در چهاردهم آکتوبر مصادف با ۲۲ میزان در سراسر جهان تجلیل میگردد که بیانگر اهمیت روز افزون ستدروها در رفاه اقتصادی و اجتماعی و ایجاد یک زبان مشترک تجارت در روند جهانی شدن معاملات تجاری و توسعه مبادلات فرامرزی میباشد.

ستدرو و ستدرو سازی تاریخچه خیلی کهن داشته و حتی به مدنیت های مصر و یونان باستان بر میگردد زیرا با اکتشاف علوم، توسعه زراعت و ظهور فعالیت های صنعتی تیار به دمکرون سازی محصولات و پرسه های افزایش یافت. حتی دستیابی به تقویق نظامی مستلزم تهیه تجهیزات بیشتر چنگی بود که کاربرد روش های ستدرو یا مهندسی مهندسی است که تولید چنین وسائل و تجهیزات را تسهیل نماید. ستدروها که به کمک متخصصین عرصه های مختلف تدوین میگردند و سیله خوبی برای دستیابی به مارکیت های بهتر جهانی بوده و حاوی مشخصات و روش های مطلوب برای پکار گیری پکسان میباشد تا تعابق محصولات با نیازمندی های افزایش یافته و خلاصتی تشویق گردد.

امثال روز جهانی ستدرو تحت شمار "خایرات کمتر، نتایج بهتر - ستدروها موثریت را افزایش میبخشند" تجلیل میگردد. چالش های جهانی چون استمرار فعالیت ها در وهله ای از این همایات مالی موسسات را برای دستیابی به نتایج بهتر با ضایعات کمتر به چالش گرفته است. موثریت در حقیقت توانایی نیل به اهداف از طریق پکار گیری روش هایی است که منبع به اکتشاف محصولات و خدمات با کیفیت مطلوب و با حداقل ضایعات، مصارف و اقدامات غیر ضروری گردد. موثریت باعث افزایش اعظامی کارآئی اداره گردیده و در جو رقبای امروزی برای موقوفیت الزامی میباشد.

با اکتشاف صنایع و تجارت بین المللی، ستدرو گذاری در سطح ملی و بین المللی گسترش یافته و روابط تجارت بین المللی و تبادله اموال و مواد خام بین کشورها و همچنان ضرورت ایجاد روابط فرهنگی، علمی و تحقیکی سبب شد تا انجمن بین المللی ستدرو گذاری و متعلقاً در سال ۱۹۴۶ سازمان بین المللی ستدرو (ISO) در لندن تشکیل گردد که ۳۳ کشور در آن عضویت داشتند.

از آنجا که سازمان های ملی و بین المللی در طول چندین دهه سعی فراوان در تدوین ستدروها بخراج داده اند نیازی نیست تا این روند در هر کشوری مجددآغاز گردد. اخرين دانش پکار رفته در تدوین ستدروها به مادگی قابل دسترسی بوده و میتوان با تعابق آن به شرایط و نیازمندی های ملی به ترویج و تطبیق آن پرداخت. اصل اینکه ستدروها بین المللی نه تنها پکار گیری منابع هنگفت مالی و بشری را برای تدوین ستدروها ملی کلاغش میدهد، بلکه تطبیق آن از جانب سکتور تولیدی افزایش خلقتی و قابضی، تسريع تولیدات با هزینه کمتر و دستیابی به مارکیت ها پرستفست و مورد هدف را تسهیل میبخشد.

در طول یک دهه اخیر که روند بازارسازی و نوسازی چهش تازه کسب نموده و تقاضا در مارکیت های داخلی افزایش کم نظری کسب نمود نسبت عدم موجودیت هسته های تولیدی، مارکیت های کشور مملو از اقلام وارداتی گردید که از یک طرف ادارات نظارتی را با چالش کنترول کیفیت مواجه گردانید و از جانب دیگر سکتور ناظهور تولیدات داخلی را از رقابت با سیل امته وارداتی عاجز ساخت.

علی الرغم اینکه اداره مستقل ملی ستدرو در مدت زمان محدود و با حداقل امکانات تغییریک، بشری و تخصصی توافضه دستاوردهای چشمگیری چون توضیح قانون ستدرو ملی، ایجاد شورای عالی ستدرو تحت ریاست جلالتمام محترم استاد محمد کریم خلبان معاون دوم ریاست جمهوری متحیث عالی ترین مرجع تضمیم گیری در امور مربوط به ستدرو سازی در کشور، طرح پلان ستدروییک پنجم ساله برای اکتشاف زیربنای ملی کیفیت در افغانستان، تدوین ۱۵۰ مدلی در پختن های مختلف، تدوین کود های ساختمانی که شامل چهار کود اکتشاف شهری، مهندسی، ساختمان و شاهراه و پل میباشد تدارک لاپراتوارها و ده ها دستاوردهای دیگر داشته باشد، اما هنوز هم در حالی به استقبال از روز جهانی ستدرو میرویم که بیلانس منفی تجارت و محدودیت فرucht های سرمایه گذاری از چالش های عده به شمار میروند. ما به این حقیقت هستیم که با در نظر داشت نیازمندی های تجارت جهانی، توسعه صادرات و پیمود خلقتی و قابضی تولیدات داخلی در عدم تطبیق ستدروهای بین المللی محصولات خدمات و سیستم های مدیریتی مشکل و در بسا موارد ناممکن خواهد بود. دستیابی به بازار های جهانی فقط در صورت تعابق محصولات افغانی با نیازمندی های ستدرو های موجود بین المللی مقدور میباشد ایندوانم روابط کاری فی مابین ادارات، سکتور خصوصی و اداره ملی ستدرو توسعه یافته و موثریت کالی را کسب نماید.





ترکیب: انتظامی محمد امان ابراهیمی

شورای عالی ستندرد

ستندرد های ملی در کشور اخیراً و رکشان آگاهی در مورد اهمیت ستندرد های ملی در بهبود کیفیت مواد غذایی به اشتراک نمایندگان ادارات ذیرپرتو دولتی، سکتور خصوصی، مراجع علمی و اکادمیک، و تمویل کننده ها و سازمان های بین المللی فعال در این سکتور دایر گردید. قانون ستندرد ملی که قبلاً بر اساس فرمان تقنینی توضیح گردیده بود بعد از ارایه دلایل همه جانبی از جانب اداره ملی ستندرد در کمیسیون های مختلف ولسی جرگه و جلسه عمومی شورای ملی از جانب مجلسین شورای ملی تصویب گردید.

در ادامه جلسه حسب فیصله جلسه قبلی شورای عالی ستندرد پریزیتیشن مفصل در مورد نیازمندی ها برای تطبیق ستندرد های ملی و اکتشاف زیربنای ملی کیفیت در افغانستان، وضعیت فعلی سیستم های مرتبط به ستندرد سازی، چالش های موجود فرا راه تطبیق ستندرد های ملی و راه حل های پیشنهادی در این زمینه توسط پوهنیار دکتور مجتبی الرحمن خطیر معون تحقیکی اداره ملی ستندرد ارایه گردید. شورا بعد از بحث مفصل در این مورد با تأکید بر نیاز کشور به اکتشاف یک زیربنای مؤثر کیفیت متکی بر اصل هماهنگی میان تمام فعالین این عرصه و اولویت دهنی ملی

جلسه نوبتی شورای عالی ستندرد تحت ریاست محترم استاد محمد کریم خلیلی معاون دوم ریاست جمهوری و رئیس آن شورا در قصر صدارت عظمی دایر گردید.

در آغاز محترم معاون دوم ریاست جمهوری و رئیس شورای عالی ستندرد مختصرآ پیرامون نقش ستندرد سازی در کشور و تمرکز بر ارتقای ظرفیت در عرصه تطبیق ستندرد ها، اهمیت ستندرد ها در صحت و مصونیت مستهلكین و رشد اقتصاد ملی صحبت نموده، اعضای شورای عالی ستندرد را متوجه مسؤولیت های خطیر شان گردانیدند.

متعاقباً محترم پویل ذی پویل رئیس عمومی اداره ملی ستندرد گزارش مختصر از اجرات آن اداره را به جلسه ارایه داشته افزودند:

"روند تدوین ستندرد های ملی همچنان ادامه داشته که از جمله در جلسه امروزی به تعداد ۲۵ مسوده نهایی ستندرد های ملی به جلسه ارایه میگردد، هکذا کار تصحیح کود های ساختمان منظور شده به سرعت جریان داشته تا در آینده نزدیک آماده طبع و نشر گردد. مزید بر آن کود شاهراه و پل نیز عنقریب تکمیل و به شورای عالی ستندرد ارایه خواهد شد در راستای ترویج و تطبیق

ارایه شده را تصویب نمود.

تصامیم:

۱. طرح پیشنهادی سه فقره ای اداره ملی ستندرد قرار ذیل تایید است:

طرح یک پروژه جامع در برگیرنده تمامی ابعاد زیربنای ملی کیفیت از جانب اداره ملی ستندرد به همکاری وزارت های محترم مالیه اقتصاد و تجارت و صنایع در مدت چهار ماه و ارایه طرح متذکره به شورای عالی ستندرد چهت تصویب.

دعوت یک مجلس هماهنگی تمویل کننده ها برای تمویل مالی پروژه متذکره به ابتکار شورای عالی ستندرد و تخصیص بودجه استثنایی از جانب وزارت محترم مالیه در صورت عدم تعهد کافی تمویل کننده ها.

ارایه گزارش منظم از تطبیق پروژه متذکره از جانب اداره ملی ستندرد به شورای عالی ستندرد

۲. لایحه ایجاد و فعالیت کمیته های تحقیکی تایید است.
اداره ملی ستندرد لایحه متذکره را چهت تصویب به شورای محترم وزیران گسیل دارد.

۳. لایحه تثبیت کثرات طبیعی گاز مایع تصویب است.

۴. طرح مقرره تحقیکی مواد ساختمانی تایید است. اداره ملی ستندرد طرح متذکره را چهت تصویب نهائی به شورای محترم وزیران گسیل دارد

۵. ستندرد های ملی ذیل تصویب است:

به تعداد سه ستندرد مواد غذایی

به تعداد پنج ستندرد مواد دوایی و آرایشی.

به تعداد ۱۰ ستندرد برق و سامان آلات برقی.

به تعداد یک ستندرد مواد نفتی.

به تعداد دو ستندرد اوزان و مقیاس.

به تعداد چهار ستندرد نساجی.

به تطبیق پروژه های مرتبط به آن، طرح پیشنهادی اداره ملی ستندرد را مورد تایید قرار دادند

متغایراً مسوده طرح لایحه "ایجاد و فعالیت کمیته های تحقیکی" از جانب اداره ملی ستندرد به جلسه ارایه گردید. در لایحه متذکره جزئیات ساختار کمیته های تحقیکی، صلاحیت ها و مسولیت های اعضای اصلی و ناظر کمیته های تحقیکی، مدیریت کمیته های تحقیکی، اجرای دو هزار افقانی حق الحضور برای اعضای اصلی کمیته های تحقیکی از بودجه عادی اداره ملی ستندرد در مقابل اشتراک در هر جلسه کمیته تحقیکی و تنظیم استاد کمیته های به تفصیل بیان گردید. اعضای جلسه بعد از بحث همه جانبی پیرامون موضوع، لایحه متذکره را با توجه به نقش کلیدی کمیته های تحقیکی در تلویین ستندرد های ملی و نیاز به تشویق متخصصین جهت اشتراک در این پروژه، تایید نموده به اداره ملی ستندرد وظیفه سپرد تا آنرا به شورای محترم وزیران چهت تصویب گسیل دارد.

هکذا، طرح لایحه "ثبتیت کسرات گاز مایع" نیز از جانب اداره ملی ستندرد مطرح گردید لایحه متذکره به منظور ثبتیت دقیق کسرات طبیعی گاز مایع بر اساس مطالعات همه جانبی توسط کمیته تحقیکی مشکل از نایاندگان مسلکی ادارات ذیرپیش تهیه گردیده است. شورای عالی ستندرد بعد از بحث روی مسوده متذکره با در نظر داشت نیازمندی عاجل به لایحه متذکره و اهمیت ابعاد تحقیکی آن، لایحه "ثبتیت کسرات گاز مایع" را تصویب نمود.

در ادامه جلسه طرح "مقرره تحقیکی مواد ساختمانی" از جانب اداره ملی ستندرد به جلسه ارایه گردید مقررات تحقیکی با استناد بر ستندرد های ملی طرح گردیده و هدف از آن تطبیق اجرایی آن ستندرد های میباشد که مستقیماً به صحت و مصنوبیت مستهلکه محیط زیست، و اقتصاد ملی کشور اثر گذار میباشد. شورا روى ابعاد مختلف تطبیق اجرایی ستندرد های مشخص مواد ساختمانی در چارچوب مقرره تحقیکی مطروحه غور همه جانبی نموده و طرح مقرره متذکره را تایید نمود. فیصله به عمل آمد تا طرح متذکره بر حسب حکم قانون ستندرد ملی چهت تصویب به شورای محترم وزیران گسیل گردد.

در اخیر جلسه به تعداد ۲۵ مسوده نهائی ستندرد های ملی توسط معاون تحقیکی اداره ملی ستندرد به جلسه ارایه گردید و بعد از بحث کلی روی چگونگی تدوین ستندرد های متذکره و با ملاحظه به کار کمیته های تحقیکی تدوین ستندرد تمامی ۲۵ ستندرد ملی



تیاروونکي: محمد امان (ابراهیمی)

تختیکی کړنۍ



ستندرد مسوده

- ✓ د آرایشی محصولاتو - میکروپیولوزی - د مشخصو او غیر مشخصو میکروارکانیزمونو د ستندرد مسوده
- ✓ د یو خل په کارولو او معقم کیترونو د ستندرد مسوده

همدا رنګه د یادولو ود د چې د درملو او آرایشی توکو تختیکی کمیتی پنځه ستندردونه ېښکی جوړشوی وهد تختیکی ارزونی خخه وروسته د ستندرد عالي شورا غونه‌ی تهد تصویب لپاره وړاندې او د ملی ستندردونو په نامه وېژنډل شول.

د ساختمانی توکو تختیکی کمیته (ANSA TC-5)

نوموري کمیتی ۱۳۹۱ د مریز کال د تېرو دریوو میاشتو کېنورسیره په دویسي دریوو میاشتو کېڅلور تختیکی غونه‌ی درلودلی چې په پایله کې یېد سیلیکاتی سودالایم بېښو د لمینیو محصولاتو فزیکی او میخانیکی خانګړیا ووستندرد مسوده، د سیلیکاتی سودالایم بېښو د فلوټ د آزمایښت او مشخصاتو د ستندرد مسوده او د سیلیکاتی سودالایم بېښو د کششی تختو د آزمایښت او مشخصاتو د ستندرد مسوده په اړه کار شوی دي چې وروسته له نهایي کیدونه به د ستندرد عالي شورا تهد تصویب لپاره وړاندې شي.

د ستندرد ملی اداري د ستندردونو د تدوین نهو یلا پیلو تختیکی کمیتو او د ساختمانی کوډونو د پروژی کړنۍ ۱۳۹۱ د کالکتیرو دریوو میاشتو برسيره په دویسي دریوو میاشتو کې لاتدې کونتر سره کړي دي چې هري تختیکی کمیتی کړنۍ په جلا جلا توګه په لاندې ډول توضیح کړي:

د خوراکېتوکو او کړه نیخو محصولاتو تختیکی کمیته (ANSA TC-3)

دی کمیتی په دویسي دریوو میاشتو کې شیو تختیکی غونه‌ی درلودلی چې په پایله کې نه په خوراکې توکو باندې مخکنې له بسته بندی خخه د لیل اینډولو د ستندرد مسوده د تختیکی پلوه نهایي شوی او د تصویب لپاره به ډیر ژر د ستندرد عالي شورا غونه‌ی ته وړاندې شي.

همدا رنګه د یادلو ود د چېدچاکلیتو او د چاکلیتو د محصولاتو، د منودولونو او د کوچوستندردونه چې د تختیکی ارزونی خخه وروسته نهایي شوی وه د ستندرد عالي شورا له خوا تصویب او د ملی ستندردونو په نامه وېژنډل شول.

د درملو او آرایشی توکو تختیکی کمیته (ANSA TC-4)

دی کمیتی ۱۳۹۱ د هجری لمریز کال په دویسي دریوو میاشتو کېډري تختیکی غونه‌ی درلودلی چې په پایله کې نه د لاندې نیو ستندردونو مسودی د تختیکی او خه نهایي شوی دي او د تصویب لپاره به ډیر ژر د ستندرد عالي شورا ته وړاندې شي:

- ✓ د آرایشی توکو د بسته بنتی او لیل اینډونو د





د ملي ستندرونو په نامه و پېژندل شول. همدا رنګه د یادولو
ور د چې دي کمیتی د دولسو په شمیر ستندرونو د مسودو
پهاره هم کړني تر سره کړي دي چهایز ژر به د دي کمیتی
پوشمیر ستندرونه د تصویب لپاره د ستندرد عالی شورا ته
وړاندۍ شو.

(ANSA TC-6) دفتری، تو کو تخفیک، کمپیو

و ده چې دی کمیتی د دولسو په شمیر ستاردردونه د مسودو پهراهه هم کړئني تر سره کړي دی چهلاږي ژر به د دې کمیتی یو شمیر ستاردردونه د تصویب لهاره د ستاردرد عالي شورا له وړاندۍ شو.

د نفти توکو تخنیکی کمیته (ANSA TC-6) د نوموری کمیتی ۱۳۹۱ د هجری لمریز کال دلمپریو دریو میاشتو کېړنو برسره په د ډیمی دریو میاشتو کې شهو تخنیکی غونډی درلولو دلی چې په دی غونډو کې د مبلایلو په مشخصاتو او د انجن د سرپلداو ضد مایع (انتنی فریز) دستندردې مسودو کار روان دی چې وروسته بهد تخنیکی له پلوه نهایی او دستندرد عالی شورا ته د تصویب لیاره وړاندی شي. د بادولو وړ ده چې د دی کمیتی د یوه ستندرد مسوده چېد تخنیکی ارزونې وروسته نهایی شوي وهد ستندرد عالی شورا له خوا تصویب

(ANSA TC- ۱۶۴) کتابتیں

مسوده، د بخشينه دستکولونو د خرمونو مشخصات او د آزمایشت تک لاره د مستدرد مسودی په اړه کار کېږي او د تختنیکي اړخه نهایي شوي او د تصویب لپاره به دیغز ژر د مستدرد عالي شورا ته وداندې شي.

د ۱۳۹۱ویز کال د تیرو دریوو لمی میاشتو کړنو بر سیره
دغی کمیتې په دریمی دریوو میاشتو کېډری تخنیکی غونډی
درلودلی چې په دی کمیتې کېږی سیره د مخکینیوستندردونو، د
لسو په شمیر دستندردونو مسودی چېد تخنیکی پلوه نهایی
شوي وی د ستلرد هالي شورا ته د تصویب لپاره وړاندی او

(ANSA TC-10) کے ساتھ تجسس کرنے والے

- د ساختمانی کودونو د پروژی کېنى
د ټېروریزی په دوهی دریو میاشتو کېشیو غرقندي درلودلېچي به پایله کې بى د سوداګریز مترونو (انعطاف نه منځکي)، د متحر کو تلو وزني تېرواو د متحر کو تلو د ستندردونویه مسودو باندۍ کېنى تر سره کېږي چې د تخیکي ارزونی وروسته به د ستندرد عالي شورا ته د تصویب لپاره وړاندې شي.
- همنه د ټېروریزمو د ټېروریزمه کېږي چې د دی تخیکي کمېتی د دوو به شمیر ستندردونه چه د تخیکي ارزونی وروسته نهایي شوي وه د ستندرد عالي شورا له خوا تصویب او د ملي ستندردونو په نامه وېژنډل شول.
- د ټۈند د چاپېریال تخیکي کېيە (ANSA TC-14)
دی کمېتی په دوهی دریو میاشتو کې شیو تخیکي غونډي درلودلې چې په دی غونډو کېد چاپېریال ککړو وونکو غونډو، د چاپېریال د مدیریت اصطلاحاتو او د چاپېریال ککړولو خلغونکو وسایطو د ستندردونو مسودو او د کانو د محترم وزارت په وړاندېز د ټېنک د مسوکان دستندرد مسودي پهاره کېنى تر سره شوي دي چې د تخیکي ارزونی وروسته نهایي او د تصویب لپاره به دير ژر د ستندرد عالي شورا ته وړاندې شي.
- همنه د ټېروریزمو د ټېروریزمه کېږي چې د دی تخیکي کمېتی د خلورو په شمیر ستندردونه چه د تخیکي ارزونی وروسته نهایي شوي وه د ستندرد عالي شورا له خوا د ملي ستندردونو په نامه تصویب او وېژنډل شول.
- د ماین پاکولو د ستندرد جوړونی تخیکي کېيە (ANSA TC-15)
دی کمېتی په دوهی دریو میاشتو کې شیو تخیکي غونډي درلودلې چې په دی غونډو کېد ماین پاکولو په ۲۸ چېټروپهاره کېنى تر سره شوي دي چې دی کمېتید چاپېریال ساتلو، اصطلاحاتو او د ماین پاکولو تعریفونو د ستندردونویه مسودوکار کېږي چهله تخیکي ارزونی وروسته به دير ژر د تصویب لپاره د ستندرد عالي شورا ته وړاندې شي.





تپه کنندۀ محمد خیا "احمدی"

۱۴

اکتوبر

روز جهانی استندرد

ذینفع می‌تواند در آن مشارکت داشته باشد این هدف نهایی شرکای (World Standard Commission WSC) جهانی استندرد (International Organization for Standardization ISO)، سازمان بین‌المللی مانند کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)، سازمان بین‌المللی استندرد (ISO) و اتحادیه بین‌المللی ارتباطات (ITU) بوده تا اعتماد سازی جهانی را تسهیل نماید به نحوی که جهان را با استندردهای بین‌المللی پیوند دهد. استندرد به مستهلکین اطمینان از کیفیت محصول و به تولید کنندگان قابلیت دستیابی به بازارها و آگاهی از استفاده جهانی محصولات را فراهم و مهمن تر از همه استندردها در کشورهای در حال توسعه زمینه افزایش تولیدات، ارایه خدمات بیشتر و حمایت از توسعه اقتصادی را مساعد می‌سازد.

اداره ملی استندرد افغانستان بهمراه عضو خانواده سازمان بین‌المللی استندرد، از این روز در حالی تجلیل مینماید که به دست آوردهای ذیل نایل آمده است:

۱۴ اکتوبر روز جهانی استندرد در تقویم جهانی ۱۶۳ کشور عضو سازمان بین‌المللی استندرد (ISO)، به نام روز جهانی استندرد نامگذاری شده است از این روز همه ساله تحت شعار های معین تجلیل بعمل می‌آید که امسال این روز را تحت شعار "خایعات کمتر، نتایج بهتر" Less waste, better results تجلیل می‌گردد.

استندرد در فرهنگ تجارت و کسب و کار به زبان مشترک انسان‌ها و ملت‌ها تبدیل شده است. هر روز که می‌گذرد ساخته استفاده از استندرد در زندگی روزمره انسان گسترش می‌یابد تا آنجا که برای اغلب تولیدات وارداتی و صادراتی استندردهای معین تعریف شده که در حقیقت خود بیانگر ارتقاء نقش استندرد در اکشاف جوامع بشری می‌باشد.

استندردهای بین‌المللی این اعتماد را با تدوین استندردها بدون در نظر داشت طرفداری از جوانب ذی‌دخل کسب نموده که همه جوانب





۱. تدوین، بازنگری و تصویب قانون ستندرد ملی افغانستان.
۲. تدویر جلسات شورای عالی ستندرد تحت ریاست جلالتماب محترم معاون دوم مقام ریاست جمهوری افغانستان.
۳. تدوین و نهایی سازی ۱۵۰ ستندرد ملی از طریق کمیته های تکنیکی و تصویب آنها از جانب شورای عالی ستندرد.
۴. تصویب کود های ساختمانی (الکشاف شهری، مهندسی و ساختمانی) بعد از ابراز نظر کمیته مشورتی از جانب شورای عالی ستندرد.
۵. تدویر جلسات کمیته های تکنیکی (موادنفتی، محیط زیست، ساختمانی، متالوژی، برق، نساجی، مواد غذایی، ماین پاکی و مواد دوایی و آرایش) در هر ماه دو مرتبه.

روز جهانی استندرد هر ساله در ۱۶ اکتوبر توسط سه سازمان بین المللی (کمیسیون بین المللی برق و الکترونیک (IEC)، سازمان بین المللی استندرد (ISO) و اتحادیه بین المللی ارتباطات (ITU)) سازمان دهی می شود. مدیران ارشد سه سازمان ISO، IEC و ITU در پیام روز جهانی ۲۰۱۶ اظهار نظر می دارند:

"در دنیای بسیار پیچیده و رقابتی امروز، بررسی موضوع پایداری از نظر اقتصادی، اجتماعی و محیط زیستی بیانگر آن است که در سرخط موضوعات و اتفاقات قرارگیرد، کسب و کار باید بیشترین استفاده و بهره برداری را داشته باشد. استندرد های بین المللی ابزارهای بسیار موثر و قدرتمند برای یاری رساندن به سازمان ها در بهره برداری از امکانات بالقوه آنها در بازارهای جهانی شمرده می شوند. استندرد های بین المللی که توسط کارشناسان سراسر جهان تدوین شده شمره تجاری بزرگ و هماهنگ بین المللی اند تا برای اندازه گیری، مقایسه، ارتقاء، استفاده و بهره برداری و کاهش ضایعات مورد استفاده عملی قرار گیرند. به عنوان مثال: استندرد های بین المللی با تعین ویژگی های مشترک این امکان را فراهم می سازند تا محصولات، خدمات و تکنالوژی برای عرضه کنندگان مختلف مانند قطعات هماهنگ در کنار یکدیگر قرار گیرند. آنها با ایجاد حمایت از قابلیت های همکاری و انتظام، مبنای استوار برای ایجاد نوآوری فراهم کرده و دسترسی محصولات جدید را به بازار تسهیل می نمایند. استندرد های بین المللی تضمین می نمایند تا کشورهای سازمان ها، قانونگذاران و محققان با استفاده از تجارت کاری می توانند به سرمایه گذاری بر سایر اولویت ها پردازند."

به کمک جامعه جهانی کشور ما به عنوان یک کشور مستقل در حال توسعه، به مرحله نوین چهت دستیابی به تکنالوژی جدید و علوم و در نهایت به تحول بزرگ اقتصادی دست یافته است. صنعتگران، تولید کنندگان و تاجران ملی ما با استفاده از استندرد های مدیریت کیفیت در صند بهبد کیفیت امنیت تجاری، بازاری و نوسازی تولیدات، استفاده از تکنالوژی جدید و در نهایت دستیابی به بهره وری بیشتر تولید کالاهای صادراتی و وارداتی می باشد زیرا که تحولات علمی و فنی که با سرعت باعث تغییرات اقتصادی، محیط تجاری (خارجی و داخلی) و خدمات می گردد رعایت استندرد ها در سطح ملی و بین المللی اعتماد سازی را ایجاد کرده و برای ورود به بازارهای جهانی راه گشا خواهد بوده این اعتماد سازی برای کشور ما دارای اهمیت می باشد.

عدم ثبات مالی در صفحه مقدم چالش های جهانی قرار گرفته که نیازمند کسب نتایج بهتر با ضایعات کمتر توسط سازمان ها می باشد. بهره برداری اشاره به توانایی سازمان ها در دستیابی به اهداف با کیفیت مطلوب و به حداقل رسانیدن ضایعات هزینه ها، یا کارهای غیر ضروری است. بهره برداری سازمان ها در کسب حداقل منافع و برآوردن اهداف به آنها کمک نموده تا در مقابل چالش های اقتصادی رقابت نموده و باعث موفقیت در محیط های اقتصاد رقابتی می گردد. استندرد های بین المللی در ارتقاء بهره برداری نقش بسزایی دارند به این دلیل موضوع روز جهانی استندرد امسال (World Standard Day) با شعار "ضایعات کمتر، نتایج بهتر" (Day less waste, better results من باشد. همچنین این شعار موضوع گزارش ویژه نشریه ISO Focus+ در ماه سپتامبر نیز است.

زیربنای کیفیت چیست؟

بهرتر است تا برای درگ بهرتر از تقش زیربنای کیفیت در رشد و انکشاف اقتصادی در کشور و فعالیت سیستم های مختلفه مشمول آن. ابتدا به تحلیل اصطلاح زیربنای کیفیت پردازم.

زیربنای کیفیت = زیربنای + کیفیت

زیربنای: ساختار سازمانی و فزیکی که برای فعالیت یک جامعه ضرورت است؛ و یا موسسات، خدمات و تاسیساتی میباشد که برای فعالیت های اقتصادی لازمی آند.

کیفیت: کیفیت مجموع از مشخصات و اوصاف یک محصول یا خدمت است تا نیازمندی های موجود را تکافو نماید؛ یا اینکه کیفیت عبارت

با توسعه کاربرد ستاردها در صنعت و تجارت و هکذا افزایش التزامات حقوقی و تجاری فرا راه دستیابی و حفظ مارکیت های مورد دل برای محصرلات و خدمات در روند جهانی شدن اقتصاد و توسعه تبادلات فرامرزی، ارتباط ستارهایزیشن با سایر سیستم ها چون مترو لوژی (اویزان و مقیاس)، اعتبار دهن و ارزیابی مطابقت (تفتیش، آزمایش و تصدیق نامه های کیفی) پیشتر مطرح بحث گردید. هرچند اصطلاحات متعددی برای بیان تمامی این سیستم ها در قالب یک ساختار هاگنگ بکار گرفته شده است، اما اصطلاح "زیربنای کیفیت"^۷ در سال های اخیر بیشتر مروج بوده و معرف نیازمندی های سازمانی، فزیکی و مستندات مرتبط به آن جهت پرآورده سازی توقعات مشتریان و مستهلكین میباشد.



تولیدات چه صنعتی، زراعتی یا خدمات در مسیر ورود به مارکیت پرمفت باید از فلت رقابت گذشته و اعتماد مشتری را جلب نمایند تا تداوم دسترسی به چنین مارکیت یقینی گردد. این امر بدون پرداختن به کیفیت محصول ناممکن میباشد. اطمینان از کیفیت نه تنها مستلزم پکار گیری استندرد ها بوده بلکه باید تطابق محصول با استندرد تصدیق گردیده و صحت ارایه تصادیق و نتایج لبرانواری تضمین شده باشد. اینجا است که ارتباط تمامی سیستم های مشمول در زیربنای کیفیت به وضاحت آشکار میگردد. بعث روی نقش هر سیستم را در شماره های بعدی دنبال مینماییم

از برآورده ساختن نیازمندی ها و توقعات مشتریان میباشد.

هدف اصلی زیربنای کیفیت کلاهش نواقص، نارسانی ها و تفاوت ها و در مقابل تسهیل دستیابی به رضایت، تفوق و تطبیق یکسان از طبق نیل به کیفیت مطلوب با استفاده از استندرد های مربوطه میباشد. آنچه در این میان حائز اهمیت است ترویج تطبیق اختیاری استندرد ها، رفع موانع تغییریکی تجارت، و اتکا به روش های مطلوب و پذیرفته میباشد.

زیربنای کیفیت شامل استندرد سازی، متراژوژی، اعتبار دهن و ارزیابی مطابقت در هماهنگی تزدیک با سیستم تنظیم کننده حکومتی میباشد. شرط اساسی اینست که زیربنای ملی کیفیت در یک کشور باید در تطابق کامل با اصول پذیرفته شده بین اقلیس بوده تا در خانواده تجارت جهانی جایگاه موردنظر را احراز نموده باشند.

دستندرد ملی خپلواکه اداری ۱۳۹۲ کال داستماعیه بودجه غونلوی ریون

تیاروونکی: محمد عارف صافی

دمالیی محترم وزارت دمهال ویش سره سم دستندرد ملی خپلواکه اداری ۱۳۹۱ کال دوبی دمیاشتی په شپویشتمه نیته د ۱۳۹۲ کال لپاره دعادي او پرمختیابی بودجه طرحه ددی اداری دمشرتا به پلاوی له خوا استماعیه غونلوی ته ورآندی شوه چی په پیل کبی هرارخیزه پرزنتیشن دغوندوی گلدونوالوته چی په هفه کبی دانسا داداری موخي او بنستیزه لاسته راوونی چه دعوايدو اولگنستونو په ارونده و بشیر معلومات نوموري غوندوی ته ورکرل شوه. وروسته دنوموري کال بودجه اوپلان چی دستندرد اداری له خوا جوره شوی وه استماعیه کمیتی ته دغوراوازونی په موخه ورآندی شوه چه له هرارخیزه بخشونو او پوبنتنو وروسته چی دپرمختیابی پروژو په هکله وشوي دمشرتا به پلاوی له خوا قناعت بخوبونکی خوابونه استماعیه غوندوی ته ورکرل شول.

په پای کبی دستندرد ملی خپلواکه اداری کرنی او لاسته راوونی داستماعیه کمیتی له خواوارزوی شوی او گومه عادي او پرمختیابی بودجه چی د ۱۳۹۲ کال لپاره بی جوره کری وه دنوموري کمیتی دغرو له خوا دتايد ور وکیل شوه او دستندرد ملی اداری ته بی دهیرو لاسته راوونو په لاز کبی د بربالیتوب هیله وکره.

تطبیق پروسه سیستم رتب و معاش

ترتیب کنندۀ راهد نیم



اداری و خدمات ملکی مکلفت تطبیق این سیستم جدید را در تمامی وزارت‌ها و ادارات عهده دار می‌باشد.

مشخصات عمله سیستم جدید رتب و معاش قرار ذیل است:

۱. تمام مامورین خدمات ملکی پشمول اجیران طویل المدت شامل سیستم هشت رتبه خواهد شد.

۲. تمام وظایف در خدمات ملکی از رتبه اول الی هشتم مطابق به مسؤولیت‌ها و وظایف آن بست رتبه پندی می‌گردد.

۳. هر بست دارای لایحه وظایفی خواهد بود که در آن مسؤولیت‌ها و وظایف آن بست مشخص گردیده است.

۴. هر وظیفه دارای شرایط مشخص استخدام، تحصیل و تجربه کاری خواهد بود.

۵. رتبه اول بلندترین و رتبه هشتم پائین‌ترین درجه در سیستم جدید رتب و معاش بیان شده است.

۶. تمام مامورین متوانند جهت استخدام در بست‌های سیستم جدید رتب و معاش درخواست پذیرند و تمام رتبه‌ها بروی تمام مردم چه داخل خدمات ملکی و چه خارج از خدمات ملکی باز می‌باشد.

۷. هر رتبه داری پنج قدم پرداخت در داخل خود می‌باشد که مجموعاً ۴۰ قدم می‌شود.

۸. هرای هر یک از مامورین خدمات ملکی معاش یکی از قدم‌ها پرداخته خواهد شد.

۹. ارتقا از یک قدم به قدم بالاتر در هر رتبه مربوط می‌شود به اجرات رضایت پخش مامور.

۱۰. بررسی اجرات سالانه به طور رسمی صورت خواهد گرفت.

۱۱. معاشات پساري از مامورین خدمات ملکی بلند خواهد رفت. در سیستم جدید رتب و معاش هیچکس کار مشابه را انجام نخواهد داد و معاش شان نسبت به معاش فعلی زیاد خواهد بود.

تمامی ادارات ملکی و نظامی در چهار چوب وظایف سیره شده بر اساس قوانین نافذه کشور اجرای وظیفه مینمایند که در نهایت همه خدمت به مردم افغانستان و ایجاد زیربنای ملی اداری، تخصصی، نظامی اساس می‌باشد.

کمیسیون محترم مستقل اصلاحات اداری و خدمات ملکی بر اساس قانون کارکنان خدمات ملکی مسؤولیت عهده در امر تطبیق اصلاحات اداری در تمامی ادارات خدمات ملکی افغانستان را به عهده دارد تا ارگان‌ها و نهاد‌های دولتی به سوی موثریت، شایسته سالاری، تساوی حقوق اجتماعی و خدمات پوشرفت برای مردم افغانستان سوق داده شوند.

بر اساس پلان کاری کمیسیون محترم مستقل اصلاحات اداری و خدمات ملکی تیم رتب و معاش کار عملی خوبیش را با تهم توظیف شده از جانب اداره ملی مستندرد تحت نیاست منابع بشری آغاز نمودند. قابل ذکر است که برای تطبیق موقانه سیستم جدید رتب و معاشات کمیسیون مستقل اصلاحات اداری و خدمات ملکی و وزارت‌ها و ادارات مستقل یا بدیگر بطور تزدیک تبادل نظر و کار نمایند که خوشبختانه با در نظرداشت تقسیم اوقات کاری تیم موظف در اداره ملی مستندرد با همکاری یک دیگر کار خوبیش را به خوبی به وقت تعین شده به اختصار رسانید.

هدف از سیستم جدید رتب و معاش عبارت است از:

- موثریت عرضه خدمات دولتی به مردم
- تشکیلات و وظایف واضح در ادارات
- ارایه مناسب کار به کارمندان خدمات ملکی
- آمنی و کارمندان مشرق و کارا
- استخدام و جذب بهترین کارمندان
- تنظیم اجرات بشکل مستندرد، موثر و شفاف

به طور خلاصه می‌توان گفت که سیستم جدید رتب و معاش مشتمل بر نکات ذیل می‌باشد:

- سیستم واحد معاشات شامل چهل قدمه که بالای تمام کارمندان خدمات ملکی قابل تطبیق باشد، می‌باشد.
- یک سیستم واحد رتب که شامل هشت رتبه بوده و تکیکی واضح بین رتب مذکور موجود بوده و بالای تمام بست‌های خدمات ملکی قابل تطبیق می‌باشد.

اساسات قانونی جهت معرفی سیستم جدید در قانون کارکنان خدمات ملکی که در ماه جون سال ۲۰۰۸ توشیح گردیده، ذکر یافته است. طبق هدایت قانون مذکور و سایر قوانین نافذه کمیسیون مستقل اصلاحات



مدیریت کیفیت در صنعت دوا سازی

(Quality Assurance in the Drug Industry)

- عملیه های تولید و کنترول مطابق نیازمندی های روش بهتر تولید به شیوه شفاف مشخص شده به شکل تحریری پذیرفته شده باشد.
- مستویت های مدیریتی بصورت شفاف در شرح وظایف مشخص شده باشد.
- تدابیر لازم برای ساخت، تهیه و استفاده درست از مواد اولیه و مواد بسته بندی اتخاذ شده باشد.
- تمامی کنترول های ضروری باید بالای مواد اولیه، محصولات بین الینی، محصولات Bulk و دیگر کنترول ها در جریان عملیه، عیار سازی و اعتبار دهی انجام گیرد.
- محصول نهانی مطابق به طرز العمل های تصريح شده بصورت درست کنترول و طی مرحله شود.
- محصولات دوایی قبل از تایید اشخاص ذیصلاح به تولید و کنترول هر سری ساخت برمبنای نیازمندی های مجوز بازاریابی و مقررات مرتبط دیگر تولید و کنترول محصولات دوایی، اجرازه صدور و فروش داده نمیشود.
- موجودیت تدابیر مقتضی تا تعویض اطمینان از تکهداری توسط تولید کننده، توزیع و هرگونه عمل بعدی روی ادویه حقیقتیور به شیوه انجام گیرد که کیفیت محصول طبیعی عمر (half life) آن حفظ گردد. یک روش برای تشییش داخلی و یا بررسی کیفیت وجود داشته باشد که موثر بودن و قابلیت استفاده سیستم تضمین کیفیت را طور منظم ارزیابی کند.
- انحرافات ثابت، بازجویی و گزارش داده شود.
- در آنجا سیستم برای تایید تغییراتی که بر کیفیت محصول اثر گذار می باشد، موجود است.

تولید کننده های ادویه باید محصولات خود را به نحوی تولید نمایند که از تناسب آن برای مصرف و مطابقت با نیازمندی های مندرج در دوسيه ساخت و اجازه تولید ادویه اطمینان حاصل شود و مسنهک را در معرض مخاطرات ناشی از عدم اطمینان از مصنوبیت ادویه، کیفیت و موثریت تداوی قرار ندهند.

حصول اهداف کیفیت نیازمند طراحی تفصیلی و اجرای درست سیستم تضمین کیفیت (Quality Assurance System) با در نظر داشت شیوه بهتر تولید (Good Manufacturing Practice) و کنترول کیفیت در تمامی مرافق آن است. چنین سیستمی باید طور کامل تدوین شده و موثریت آن متدامن باشد. تمامی اجزای سیستم کیفیت مشتمل بر کارکنان مجبوب، محیط، تجهیزات و امکانات مناسب، باید در حد کفايت تأمین شده باشد. در کنار این نیازمندی ها برای دارنده اجازه نامه ساخت ادویه و مسؤول فنی نیز مستویت های قانونی وجود دارد.

تضمین کیفیت (Quality Assurance)

تضمین کیفیت مبحث وسیع و در برگیرنده تمام موضوعات است که طور منفرد و جمیعی کیفیت محصول را تحت تأثیر قرار میدهد. تضمین کیفیت مجموعه از تمامی عملیه های طبقه بندی شده ایست که به هدف محصول اطمینان از تأمین کیفی مورد نظر برای محصول دوایی انجام میشود. لذا تضمین کیفیت مجموعه از اصول روش های بهتر تولید همراه با سایر عوامل مؤثر بر کیفیت محصول است.

سیستم مناسب تضمین کیفیت برای تولید محصولات دوایی باید اطمینان دهد که:

- طراحی و تولید محصولات دوایی به نحوی انجام گیرد که نیازمندی های روش بهتر تولید (GMP)، روش بهتر کنترول لابراتواری (GLP) و روش تجارب بهتر کلینیکی (GCP) در آن رعایت شود.



- **Qualification** یا اوصاف و اعتباردهی انجام گیرد.
- تمامی منابع ضروری فراهم شده به شمول:
 - کارکنان واحد شرایط و آموزش دیده
 - ساختمن و فضای کافی
 - تجهیزات مناسب و خدمات
 - مواد اختصاصی، ظروف و نیاز ها
 - روش های اجرایی و دستورالعمل های تایید شده
 - حمل و نقل و ذخیره مناسب
 - کارکنان واحد شرایط، لایاتوار ها و لوازم برای کنترول در جریان کار
- روش های اجرایی و دستورالعمل های تحریری واضح و عاری از ابهام که بشکل یک رهنمای طور خاص برای تجهیزات مورد نظر قابل استفاده باشد.
- **Operators** یا مصدیان آموزش دیده، که دستورالعمل ها را بدقت اجراه نمایند.
- سوابق بصورت تحریری یا گزارش های دستگاهی در طی مراحل ساخت ترتیب شود. این سوابق باید نشان دهنده تمامی مراحل لازم بر اساس روش ها و دستورالعمل های تحریر شده، کیفیت و کمیت محصول متوجه باشند و گونه انحراف قابل ملاحظه بطور کامل ثبت و مورد تحقیق و بررسی قرار گیرد.
- سوابق ساخت و توزیع بشکل قابل غشم تهیه و قابل دسترس

• ارزیابی منظم از کیفیت محصولات دولی پایه در مطابقت با هدف مقایسه گردیده تا از اجرا و توسعه مسلسل اطمینان حاصل شود.

• تولید کننده ها باید برای حصول اطمینان از کیفیت محصولات دولی که معین برای استفاده است مسؤولیت پذیر باشند، یا نیازمندی های مجوز مارکت مطابقت داشته و مریضان را در یک مخاطره نامناسب مصنونیت، کیفیت و موثریت قرار ندهد. حصول این اهداف کیفیت، مسؤولیت سروول تولید است که نیازمند تشرییک مساعی و تعهد کارکنان بخش های مختلف در تمامی سطوح کمپنی و هم چنان کمپنی های تهیه کننده مواد اولیه و توزیع کننده ادویه است. نایاب به هدف قابل اعتماد کیفیت باید یک سیستم طرح مقایسوی و درست تضمین کیفیت همراه با روش بهتر تولید و کنترول کیفیت باشد. باید این سیستم تماماً مستند و بطور مؤثر نظارت گردیده و همه بخش های سیستم تضمین کیفیت کاملاً دارای کارمندان متخصص، محیط کافی و مناسب، تجهیزات و تسهیلات باشد.

• اکنون صرف طور مختصر در مورد روش های بهتر تولید (GMPs) معلومات ارایه میگردد:

روش های بهتر تولید برای محصولات دوایی ۱ **Good manufacturing Practices**

روش بهتر تولید بخش از تضمین کیفیت بوده که از موافق بودن محصولات و کنترول آن مطابق به ستندروهای کیفیت برای استفاده موره نظر و نیازمندی های مجوز بازاریابی اطمینان مهدد. روش های بهتر تولیدی کاهش خطرات احتمالی در تمامی تولیدات دوایی است. اصولاً این نوع خطأ به دو نوع اند:

- ۱- آلودگی مغایل (cross-contamination)
 - ۲- اشتباها (mix-ups) سبب میشود. طور مثال: لیل اشتباه بروی ظروف چسبانده شود.
- نیازمندی های روش های بهتر تولید عبارتند از:
- تماماً مراحل ساخت طور شفاف تحریر شده باشد، در بر تو تجربه بطور منظم بازنگری گردیده و نشان داده شود که قادر به تداوم ساخت محصولات دوایی با نیازمندی های کیفیت و در مطابقت با مشخصات مربوطه میباشد.

تایید شده برای نمونه گیریو آزمایش مواد اولیه مواد پسته بندی و بین الینی، Bulk، محصولات نهائی فراهم شده و شرایط مناسب نظارت محیطی بمنظور اهداف روش بهتر تولید وجود داشته باشد.

- نمونه گیری از مواد اولیه، پسته بندی، بین الینی، محصولات Bulk و محصولات نهائی توسط کارکنان مجرب با شیوه های تایید شده دیبارتمند کنترول کیفیت صورت گیرد.
- باید روش های آزمایش اعتبار دهن اجرا شده باشد.
- سوابق باید تحریری و با توسط دستگاه ها ترتیب شده و نشان دهد که تماماً نمونه گیری های مورد نیاز، بررسی و شیوه های آزمایش عملآنجام شده و هرگونه انحرافات کاملاً ثبت و مورد تحقیق و بررسی قرار میگیرد.
- باید مواد سازنده محصولات نهائی از نظر ترکیب کم و کافی با دوسيه مجوز ساخت مطابقت داشته و از خالص بودن لازم برخوردار باشد، در محفظه مناسب پسته بندی و لیبل درست بالای آن نصب گردد.
- سوابق باید از تابع بررسی و آزمایش مواد اولیه، بین الینی، Bulk و محصول نهائی در مقایسه با مشخصات تعیین شده مورد ارزیابی قرار گرفته باشد. ارزیابی محصول شامل بررسی و ارزیابی استاد مربوط به تولید و هرگونه انحرافات از روش های تعیین شده می باشد.
- هیچ سری ساخت از قبل برای فروش و توزع توسط اشخاص مسؤول در مطابقت به نیازمندی های مجوز بازاریابی تایید نمیگردد. مسلماً در اکثر ممالک اجازه دادن به سری ساخت مطابق به قانون، وظیفه شخص مسؤول از بخش تولید همراه با شخص مسؤول از کنترول کیفیت میباشد.
- باید نمونه کافی از مواد اولیه و محصولات نهائی برای آزمایش های ضروری در آینده، فراهم گردد. محصول باید در شکل پسته بندی نهائی خود نگهداری شود در صورتیکه پسته بندی نهائی یا اصلی بزرگ باشد از محفوظه مشابه با اندازه کوچکتر استفاده شود.



نگهداری شود که از طریق آن بعون تاریخچه هر سری ساخت راجستجو گرد.

▪ نگهداری و توزع درست محصولات خطر احتمالی کیفیت را به حداقل برساند.

▪ سیستم برای بازنگری معلومات جمع آوری شده هر سری ساخت محصول در مراحل مختلف توزع با فروش وجود داشته باشد.

▪ شکایات مربوط به محصولاتیکه به بازار عرضه شده باشد مورد بررسی قرار گیرد. در ارتباط با محصولات که دارای تقدیمه کافی باشند، اقدامات مناسب به عمل تهیان مورد بررسی و تحقیق قرار گرفته و برای پیشگیری از بروز مجدد آن تدابیر لازم اتخاذ گردد.

کنترول کیفیت

کنترول کیفیت بخش از روش بهتر تولید است که نمونه گیری، تعیین مشخصات و انجام آزمایش هارا دربر داشته و با تنظیم، تهیه استاد و روش های اجرایی آزمایش، این اطمینان را ایجاد میکند که آزمایش های مربوطه و لازم عملآنجام شده و مواد برای استفاده و محصول برای توزیع و فروش آزاد نمی شود، مگر اینکه نضاؤت تابع رضایت بخش آنها را نشان دهد. کنترول کیفیت به عملیه های لابراتواری محدود نشده بلکه باید در تمامی تصامیم مربوطه کیفیت محصول ذیدخل باشد. نیازمندی های کنترول کیفیت قرار ذیل است:

▪ باید تسهیلات کافی، کارکنان آموزش دیده، طرز العمل های

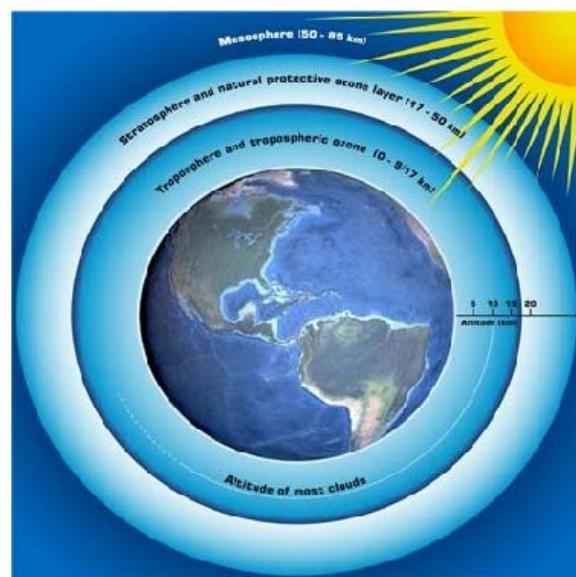
لایه اوزون (O_3)

تحریب کننده: نبیله مهمند

تحریب لایه اوزون

لایه اوزون می‌تواند در حضور کلورین، فلورین و یا برومین تخریب شود که عمدتاً به آنسوراخاوزونگفته می‌شود. این عناصر در بخشی ترکیبات پایدار بخصوص کلورو-فلوروکاربنها (CFC) که به استراتوسفر راه پیدا کرده، یافت می‌شوند که بوسیله فعالیت نورماورایینش روی آنها تجزیه می‌شوند. گازهای نامبرده از هوا کافیت پیشتردارند، به همین خاطر در سطح زمین پخش می‌شوند و تحریباً با اکثر مواد عضوی واکنش نشان می‌دهند. اتم کلورین ایتوانی را دارد که مولاریته اوزون را به اندازه تحریباً ۱۰۰۰۰ برابر کاهشده‌است.

تراکم اوزون اتموسferی در لایه اوزون توسط یک عامل مهم طبیعی تغییری کند و دلیل آن این است که لایه اوزون در نزدیکی خط استوا ضخیمتر و در نزدیکی قطبها نازکتر است. ضخامت لایه‌های اوزون در نیمکره شمالی تحریباً ۴٪ در سال کاهش می‌یابد. حدود ۴۶٪ از سطح زمین بوسیله لایه اوزون پوشیده نمی‌شود که به آنها سوراخ اوزونگفته می‌شود. سویدنها در ۲۳ جون ۱۹۷۸ اولين مردماني بودند که مصرف سپری ها را به دلیل صدمه ذدن به لایه اوزون منع کردند. در دوم آگسٽ ۲۰۰۳ داشمندان اهلانکردن که فرسایش لایه اوزون به سبب متنوعی استفاده از کلورو-فلوروکاربنها در حال کاهش است.



لایه اوزون قسمتی از استراتوسفر بود که شامل گاز طبیعی اوزون (O_3) می‌باشد. اوزون توانایی جلب توجه در جنوب برخی از فریکاتها را شده ساورای پنهاندارد. لایه اوزون دارای کثافت زیاد نیست. اگر در تروپوسfer تراکم شود ضخامت آن تنها در حد چند میلیمتر می‌شود. اوزون در جو زمین عموماً توسط تجزیه مالیکول دو اتسی اکسیجن بوسیله نور مأورای پنهان وجود می‌آید. اکسیجنیک اتسی با اکسیجن‌تجزیه ناشده ترکیب می‌شود و اوزون را بوجود می‌آورند. مالیکول اوزون ناپایدار است و هنگامی که نور مأورای پنهان به آن برخورد می‌کند به یک اکسیجن‌مالیکولی و یک اکسیجن اتسی تجزیه می‌شود. این بروزه متداول‌موکنیش زنجیره‌ای اوزون-اکسیجن نامیده می‌شود. بدین ترتیب لایه اوزون در استراتوسفر بوجود می‌آید.

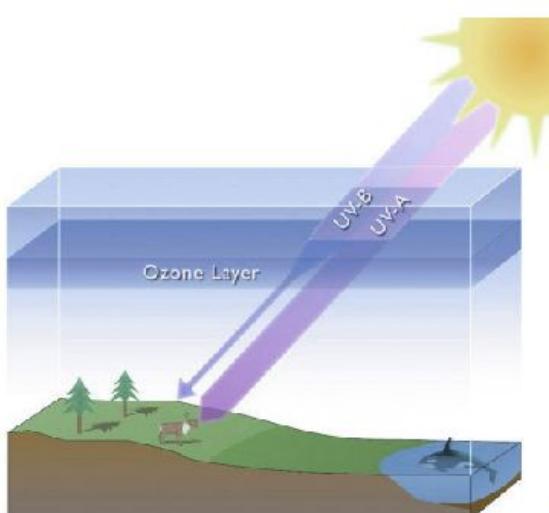
پیامدهای ناشی از تخریب لایه اوزون

تخریب و سوراخ شدن لایه اوزون باعث بیور غیر قابل کنترول تابش ماورای بنفش خورشیدی می‌شود که سبب افزایش حرارت زمین و ذوبیخهای قطبی و افزایش آب دریاها شده که در نهایت به نزد آب رفتن خشکیها منجر می‌گردد و نیز موجب سوختگی پوست، ابتلاء به سرطان پوست، بیماری‌های چشم و همچنین وارد آمدن خسارت عده‌هه به جانوران و گیاهان و بالاخره باعث اتراض زندگی تمام موجوداتی گردد.

کارهای حفاظتی که مردم باید انجام دهند چیست؟

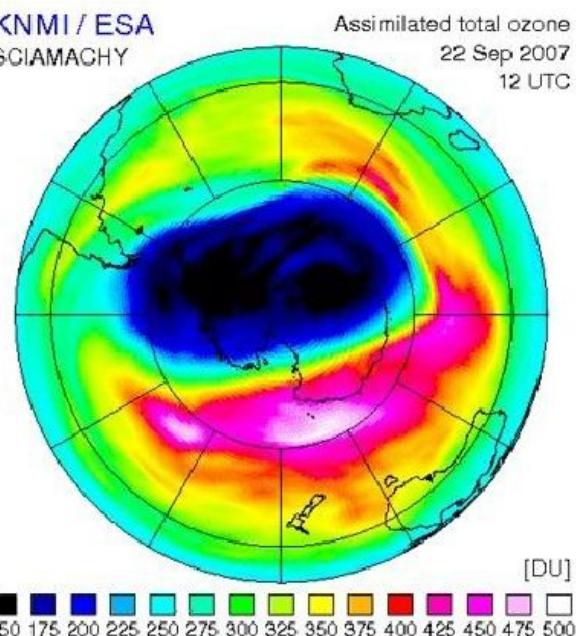
کارهای حفاظتی در برآور تابش‌ماورای بنفش که مردم باید انجام دهند عبارتند از:

- استفاده از عینکهای آفتابی ضد اشعه UV-B پخصوص برای کسانی که به جهت شغلی مجبورند مدت زیادی را در تماس با تابش آفتاب باشند.
- استفاده از کلاههای پیکار جهت محافظت از پوست صورت و گردن در برآور تابش آفتاب.
- استفاده از پوشش کامل پخصوص دستها در برآور تابش آفتاب.



©2004, ACIA

KNMI / ESA
SCIAMACHY



کدام کارخانجات‌های لایه اوزون تأثیر می‌گذارند؟

کارخانجات مصرف کننده عمده‌گازهای مخرب لایه اوزون عبارتند از: صنایع برودتی و سرکنندگان پخش‌الها و فریزرهای خانگی، صنعتی و تجاری، صنایع استخراج سازی، پخش‌دهم آفات زراعی و سیستمهای تهویه مطبوع، بالون‌های اطلاعاتی، محل اسپرهای پاک کننده، قطعات الکترونیکی و کولر و سایر تقلیل وغیره.

ضرورت حفاظت از لایه اوزون

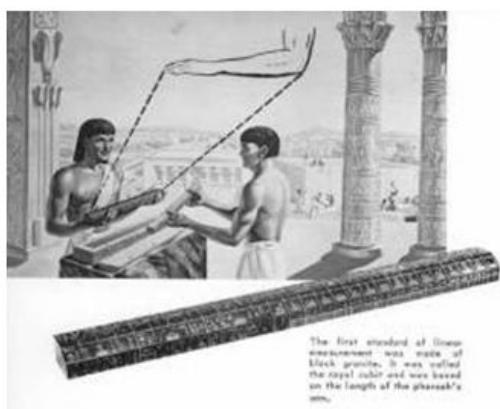
اگر لایه اوزون از بین بود زندگی از کره زمین‌رخت بر خواهد بست. با از بین رفتن لایه حیاتی اوزون‌تسل پشی، پوشش گیاهی و حیات‌جانوری در مدت کوتاهی به صورت غیر قابل جبران یا تأسیف آوره پایان خواهد رسید.

در حال حاضر که این لایه‌ای سبب دیده است، تشمیعات ماورای بنفش که به زمین می‌رسد شدت یافته و این مسئله باعث ایجاد سرطانها می‌شود، تضعیف مکانیزم دفاعی و ایمنی بدن انسان گردیده است. علاوه بر آن به علت‌ای سبب دیدن لایه اوزون کل نظام زیست محیطی (اکوسیستم) در سراسر جهان دچار تغییراتی و عدم توانی جدی و فرازینده شده است.

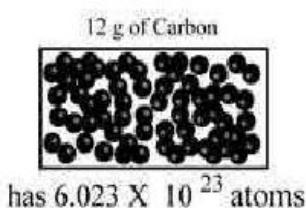
مترولوژی واحدهای اندازه کسیری بین المللی (SI Unit)

The Royal Egyptian Cubit Master

Egyptian Cubit Papyrus



The Royal



equipmentexplained.com

در سطح جهان، درک فزاینده از اهمیت اوزان و مقیاس به انتساب جامعه بطور کل وجود دارد که اندازه گیری درست استون فقرات ستدراها و مترولوژی را تشکیل میدهد.

بنابر این اوزان و مقیاس نیازمند برای تجارت آزاد و عادله ملی و بین المللی میباشد. در هر انتستوت شرکت یا سازمان، مقاهیس چون مسونیت، موثریت، قابلیت اعتماد و دقت بزرگترین اهمیت را در طرح سیستم ها دارند که تضمین کیفیت محصول والیز تأمین مینماید اندازه گیری های دقیق بطور وسیع قابل قبول و با اطمینان میتوانند در معاملات بازار نقش کلیدی را دارا بوده و باعث اطمینان مستهلكین از کیفیت و کیفیت اموالی گردد. اندازه گیری های درست و قابل قبول بین المللی امکان دسترسی برای صادرات مواد غذائی و سایر اجناس و امداد ساخته و از تمايل خریدار به اضافه خواستن و فروشند را به کم داده جلوگیری میکند.

موجودیت واستفاده از واحدهای اندازه گیری و بخصوص واحدهای بین المللی من تواند نقش بسیار مهم و اساسی در توسعه تبادلات تجاری، رفع موانع تختنیکی، جلوگیری از ضایع وقت در تجارت بین الدول ایفا می نماید.

در این مطلب سعی بعمل آمده تا به بورسی و معرفی واحدهای اندازه گیری اصلی پرداخته شود. اما قبل از آن در مورد تاریخچه استفاده از واحدهای اندازه گیری در مصر باستان یاد آوری گردد.

مقیاس قدیمی واحد طول در کشور شاهی مصر

یکی از قدیمی ترین مدارک اندازه گیری دقیق در جهان از کشور مصر میباشد. مصریان علم مثلثات و مطالعه من کردند تا از آن در ساختمان و تعمیر اهرام بزرگ و معابد شناسانتفاذه نهادند.

عقیده بر این است که واحد طول مصری حدود ۳۰۰۰ سال قبل از میلاد مسیح به میان آمد. این مقیاس تحت عنوان "مقیاس قدیمی طول شاهی مصر" که معادل اندازی ساعد از ناحیه خم آرنج تا به نوک الگشت میانی به اضافه پهنهای کف دست فرخ شاه حاکم آن زمان مصر تصویب شده بود.

با توجه به قدامت طولانی که در استفاده از واحدهای اندازه گیری بیان شد کشورهای جهان در تلاش شدند تا از واحدهای اندازه گیری بین المللی استفاده نمایند. البته در کنار این واحدهای اصلی یا بین المللی واحدهای دیگری نیز وجود دارند که در بعضی کشورها هنوز هم استفاده می‌شود به عنوان مثال واحدهای امپریال یا سلطنتی، ولی باوجود این اکثر کشورهای جهان کوشش می‌کنند که در تبادلات خود از واحدهای بین المللی یا SI کار گیرند.

اکنون به معرفی این واحدهای می‌پردازیم:

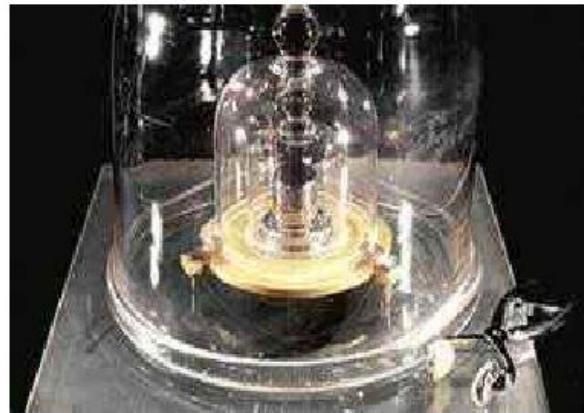
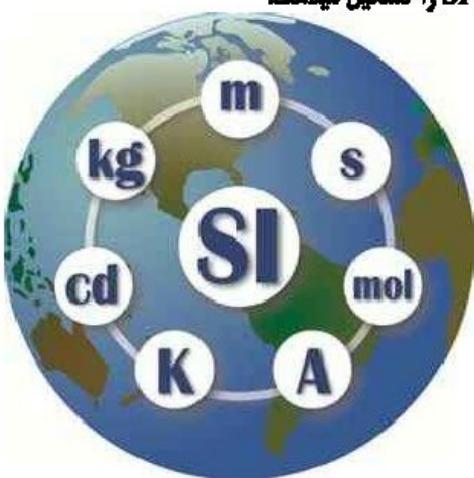
سیستم بین المللی واحدهای اندازه (SI)

نام SI در سال ۱۹۶۰ برای سیستم علمی واحدهای اندازه گیری گذاشته شد. سیستم SI سیستم از واحدهای است که از سیستم های متري قدیمی دریافت گردیده و توسط کنفرانس عمومی اوزان و مقیاسها (CGPM)، عالیترین مقام بین المللی در واحدهای پذیرفته شده است.

سیستم SI از هفت واحد اساسی تشکیل شده است:

۱. متر (طول)
۲. کیلوگرام (وزن)
۳. ثانیه (زمان)
۴. امپر (جریان برق)
۵. کالوین (درجه حرارت)
۶. مول (مقدار ماده)
۷. کاندیلا (شدت روشنایی) که از یک دیگر مستقلاند

این واحدهای اساسی میتوانند جهت ایجاد واحدهای اشتغالی برای تعریف مقادیر جدید باهم ترکیب شوند. مثلاً ولت، آمپر، پاسکال، ژول، واحدهای اساسی و اشتغالی واحدهای منسجم SI را تشکیل می‌دهند.



اصل مقیاس قدیمی طولدر یک قالب سنگ گرانیت حکاکی شده بود تا برای تمام زمائلهای باقی بمالد. به کارگنانی که در ساختمان معابد، اهرام و مقبره‌ها مشغول بودند، مقیاس قدیمی طول ساخته شده از چوب یا گرانیت، تهیه می‌شد. محمر شاهن یا سرکارگر محل ساختمان، مسؤول نگهداری و انتقال واحد طول به سایر کارگران بود. آنها نیازداشتند که مقیاس قدیمی طول خود را در ختم هرماه بازگردانیده تا با اصل مقیاس قدیمی طول شاهن مقایسه گردد. تقصیر در این کار جزای مرگ را داشت. با وجود اینکه جزای تجویز شده شدید بود. اما مصریان، روح سیستم متزوگری قانونی، استندردها، ردهایی و عیارسازی دوباره و جزاها را برای کسانی که تطبیق نمی‌کردند تا امروز پیش بینی گرده بودند.

با چنین استندردهای سازی و یکنواختی در واحد طول، مصریان توانسته بودند بطور شکفت اوری به دقت واحد ها دست یابند. هزاران کارگر در ساختن اهرام بزرگ گیزه معروف بودند. با استفاده از چوب های رزاع آنها به دقیقاً ۰.۰۵۰ فیصد نایل آمدند و تقریباً در ۷۷۵۶ فوت یا ۹۰۹۹.۴ آنج، سر انجام آنها با تغییر ۰.۵۴ انجه توجه دلخواه خود رسیدند.

همچنان در مصر از ترازو ها جهت وزن نمودن فلزات و جواهرات استفاده میکردند. بعداً وقتی که استفاده از سکه ها منحیت عنصر تجارت آغاز گردید، آنها صرف به صورت ساده خشط های از طلا و نقره با وزن مشخص رامهر زده و در تبادلات استفاده می‌کردند. آنها سیستم پولی را ساختند که در سراسر منطقه مدیترانه گسترش یافت. به همان روش که ما زمان و اندازه میکنیم، در اساس از سیستم شصت تای است که در میسوبوتامیا (Mesopotamia) اکشاف یافته و تقویم ما از تقویم ۳۶۵ روز اصلی مصر مشق شده است.

هفت واحد اساسی SI:

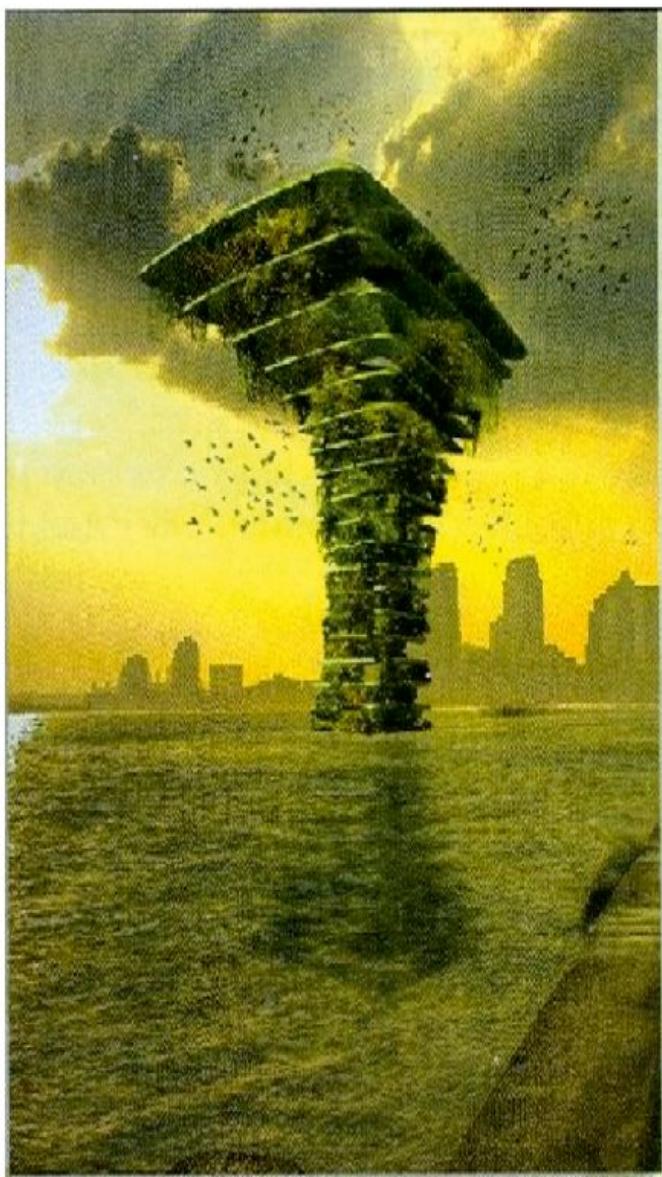
شماره	واحد	سیمول	تعریف
۱	متر- واحد طول	m	طول عبارت است از مسیر طی شده توسط نور در خلا در مدت زمان ۱/۲۹۹۷۶۴۵۸ پر حسب ثانیه/
۲	کیلوگرام- واحد وزن (کتل)	kg	کیلوگرام واحد مقدار کتل است، این معادل کتل نمونه آزمایشی بین المللی یک کیلوگرام میباشد.
۳	ثانیه- واحد زمان	s	ثانیه برابر است با مدت زمان دوران ۹۱۹۲۶۳۱۷۷۰ دوره های تابش انتقال بین دو سطح ظرفی حالت اساسی اتم سوزم ۱۳۳ میباشد.
۴	امپر- واحد برق	A	امپر جریان ثابتی است که اگر به دو هادی مستقیم و موازی با طول لایتناهی با سطح متقاطع ناچیز دایروی، اعمال گردیده و در فاصله ۱ متر دورتر از خلا قرار گیرد، در بین این دو هادی نیروی معادل $10^{-7} \times$ نیوتون بر متر را ایجاد گردد.
۵	کلوین- واحد درجه حرارت	K	کلوین، واحد اندازه گیری درجه حرارت، کسر $1/273.16$ درجه حرارت نقطه سه گانه آب میباشد.
۶	- مول واحد مقدار ماده	mol	مول است با مقدار ماده موجود در یک سیستم است که در 6.0221367×10^{23} کیلو گرام کاربن ۱۲ موجود می باشد. که این تعداد تقریباً برابر با 6.0221367×10^{23} می باشد.
۷	کندیلا- واحد شدت روشناختی	cd	کندیلا برابر است با شدت روشناختی درجهت داده شده که از یک منبع درخشان تکلام با فریکانس $10^{12} \times 540$ هرتز را تشعیش می دهد و شدت تشعیش $1/683$ وات بر سترادیان در آن جهت می باشد.



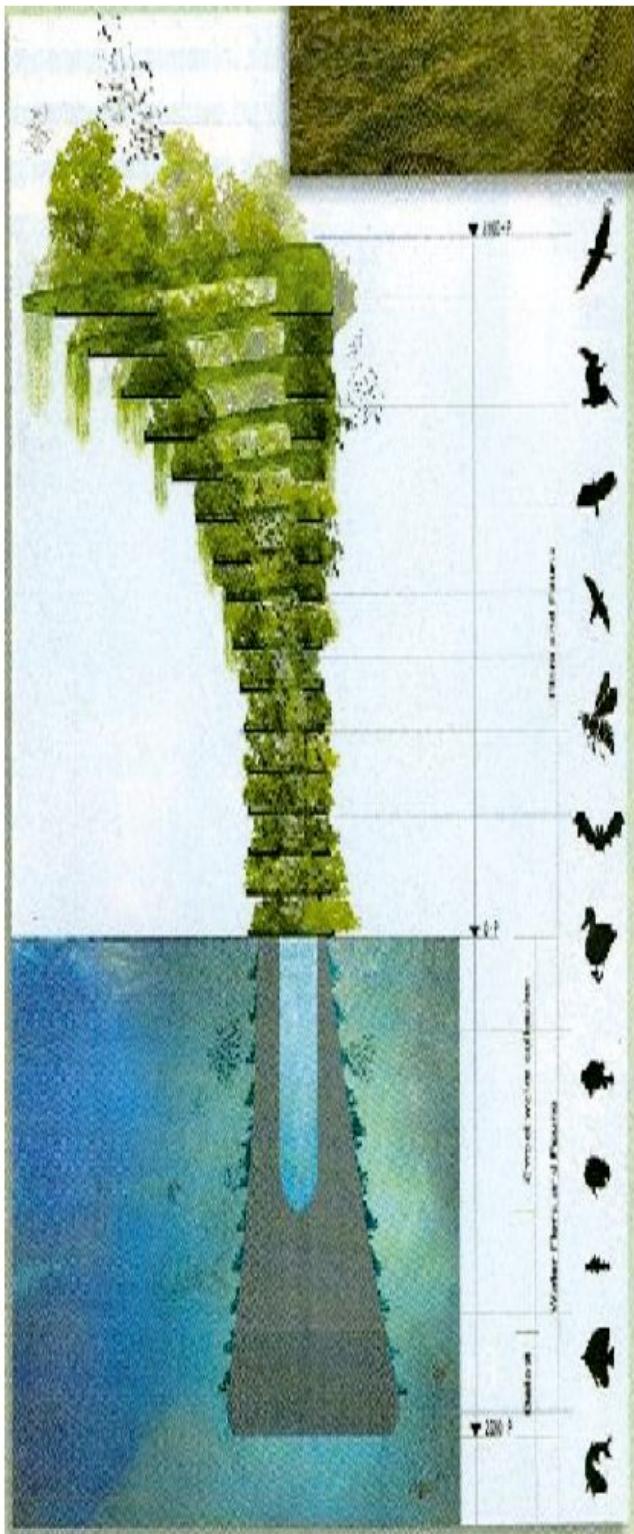
داوبو لوړ پوډی ودانۍ

(Water Tower)

پښتو زوړنکي، پنجېزې مسند طلب



د ځنه ودانۍ چې د بحری یا سمندری وني (Sea Tree) په نامه سره یادیوی دهالندی مهندسيونو دیوه شرکت لخوا یې، وداندوینه شویده په حقیقت کېږي به دا یوړه د اوږو په سر خوشنده ودانۍ (Floating Structure) وی چې د لوړو پناړونو، پېړو، پنډرونو، سینلنو، چوپلونو او نورو د اوږو خایونو سره په دیوه خاص تختیکی بندېست (Anchoring) په ذریسه ټول کړوي. طرح او دیزاین نېټ دیږي عمودی منظم ګرافت په پنه په داسی دوں ترسره شوی چې د مختلفو بحری او هواي ژوړو لکه مرغافو، مجيرو، د شبي لخوا الوتونکو او نور ورو حیواناتو لپاره دیوه مصنوعی کور حیثیت ولري. د یادونې ورده په ده ځانګړۍ سمندری وني ته ورته ودانۍ د پشتر د ژونډ لپاره نه ده ځانګړۍ شوی. د نړۍ، مهندسيونو دغه شان او دی ته ورته پول دوں ساختمانوونه د شکل او اندازی د توپیرونو په پام کې، نیلوو سره طرح او دیزاین کړیده چې ټېږي یې دهفو اوږو ژوروالی تر کچې پوری تېړلی دی چې نوموري ودانۍ پکې په پام کې نیوں شوی، البتہ د ورو ساختمانوونو پرڅه یې د سطحی سیندنوونو (لپاره خانګړۍ شوی او د لوړو ساختمانوونو پرڅه یې د لوړو سمندرونو (Open Sea) لپاره خانګړۍ شوی ده چې همدا داوړو لوړه ودانۍ یا بحری وته هم د دھر لوړو ساختمانوونو پوړه پرڅه ده چې د (31) مترو په لوړوالي سره په هوا کې دیو لپه حیرانوونکو خانګړې تیارو لکه د پورې محضه د بل پوړ وټلي پرڅه ټرل دی چې هالتندی مهندسيونوهم ډله ده ودانۍ پوړ لوړ تاج لړونکي (Large Crown) وني د پناځونو اوپانو سره د پرتلۍ او ورته والي په پام کې نیلوو سره طرح او دیزاین کړیده (Water Line) چې لاندېنې پرڅه یې د اوږو د سطحی کړښي (Water Line) شمې د (23) مترو په اندازه د اوږو لاندېنې طرف ته غږيدلی ده. دغه لاندېنې پرڅه به یې، داسی مصنوصی شکل او پنه ولري چې په



طیغی دول په خپله د اویو په لاندینې برخه کې موجوده وي او په خینو خاصو خایونو کې به د مصنوعی تیزو خوکو لرونکو دیرو لیک، چې به مختلفو سینو، سرو او ګلابی رنګه ونکونو سره برآبره وي یوه په زهه پوری فضما چوړووی. د سمندری ونی ساختمانی برخه به د بحری ساختمانی تکنالوژۍ سره چه د تبلو د بحری زیرمو لپاره په کار وول کېږي ورته والی ولري او په ګرځنډه تهداب (Floating Foundation) کېږي به نه دیلګي په توګه د اوسيېنزو او ګانګريې چوکاتونو او همدارنګه د پولی استرین اسفتح شنځه کار وانځستل شي. همدا رنګه به د بحرونو او سیندونو تهدابونه یو د بل سره د کیبلونو په ذرعه وټله شي، د کوچنۍ نقل مرکز درلودل یې خاصهه خانګړیتا ده، ترڅو ولیدل شي چه د موازنې په ساتنه کې یې همه وزن لرونکی مواد استعمال شي چه د بحری بېړيو لپاره په کار وول کېږي او یا همه وزرونې چې د یو جسم د اویو د پاسه ساتنه کې یوه شه آسانیا رامنځ ته کوي په کار واچوول شي. د پورتني برخه یوه بله خانګړیتا داهم ده چې د باراتني اویو د ساتنى لپاره په دتنه کې یو خاصهه فضا لري، چې د شنو ښو د کارونې لهاره هم اوینه ګټل کېږي، په خینو خاصو حالتونو کې د کیبلونو سرېړه د ودانۍ پنکه او پورته حرکت هم کترولوی. د دی ودانۍ د جوړونې طرحه د تولو ښارونو ساختمانی ګروپونو ته او په خاصهه توګه د تیلو هغه کمپیوټه چه د اویو په منځ کې د ودانیو جوړونې کافې تجربه لري وړاندېز شوي، نو په همدي اساس دغه کمېنې د دوی د تجربو په بنسټ چه د اویو په سرد خوځنډه ودانیو په برخه کې یې لري دې ته لیواله دې ترڅو دې سمندری ونی ته ورته ودانۍ چې د اوستي حصر په پرمختلوا اسانیاوو برآبره وي د چارو په سباليو سره د چاپریاں ساتنى او دېنکلا په برخه کې د چوړه دغه ستړه کارنامه په خپل نوم ثبت کېږي.

دهالنده د مهندسي طرحو دغه شرکت تمه لري چه د ۲۰۱۴ په لړيو کې یه نړۍ د لمړۍ خل لپاره د دی ودانۍ درلودونکي شي.

مدیر کامپ

تریب کنندۀ غلام عباس حکیمی

سازماندهی و مدیریت منظم باشد از طرف دیگر این مسئله نیز حائز اهمیت است که به موازات رشد و تحول و پیشرفت جوامع در زیایی گوناگون به ویژه در مباحث صنعتی و معلوماتی امروزه هر کس در زندگی فردی و اجتماعی خود به نحوی با مسئله مدیریت در سطوح بالا یا پایین درگیر است و در نتیجه مدیریت علمی است که تمام جوابات زندگی ما را در بر می‌گیرد اگر یک سازمان را به مقابله بیکر و بدن انسان تصور کنیم، مدیر سازمان مانند مغز آن است. عوامل موفقیت در مدیریت تیوری انجیزه موفقیت را دیوبدمک کلند ارائه کرد از دیدگاه این روان‌شناس نیاز به موفقیت، بر پایه برتری طلبی، رقابت، اهداف چالشی، اصرار بر انجام دادن کار و فائق آمدن بر مشکلات بنا گردیده است. شخصی که انجیزه توفیق طلبی و کمال طلبی زیلای دارد همواره برتری در عملکرد را جستجو می‌کند.

پرسشهایی که نیاز توفیق طلبی را مورد سوال قرار می‌دهند، عبارت اند:

۱. آیا شما از فعالیتهای کاری چالشی و مشکل لذت می‌برید؟
۲. آیا شما من کوشید که عملکردتان از اهداف تعیین شده فراتر بروید؟
۳. آیا شما روش‌های جدید برای فائق آمدن بر مشکلات را می‌جویید؟

مطالعات که مک کلند انجام داده است، نشان دهنده آن است که افراد با نیاز توفیق طلبی بالا نسبت به کسانی که نیاز به موفقیت در آنان متوسط یا پایین است از عملکرد بالاتری برخوردار می‌باشند این مسئله نشانه این است که مدیران موفق، به زمینه یا موقعیت خاصی منحصر نیستند بلکه این مدیران دارای زمینه و موقعیت متنوعی هستند و به همان اندازه نیز از تنوع رفتاری و مهارتی برخوردار اند به نظر رابرست کریتر، حداقل سه عامل مهم برای موفقیت مدیر وجود دارد که آنها را در قالب یک فرمول ارائه می‌کند، این عوامل عبارت اند از:

افراد همواره خواهان کامیابی در عمل به وظایف خود هستند، اما برخی مواقع به دلیل نا آگاهی از عوامل مؤثر در موفقیت توفیق نمی‌باشند درین مطلب سعی بر آن است که عوامل موفقیت در مدیریت بررسی شوند، تا مدیران بتوانند با الهام از این عوامل انجیزه توفیق طلبی را در خود افزایش داده و کامیابی در مدیریت را از دیداد بخشنند. مدیریت و موفقیت با نگاهی گذرا به گردونه عالم هستی، این مسئله را روشن مینماید که ساختمن و وجود هر انسان دارای یک نظام تشکیلاتی فوق العاده ظریف و پیچیده است. اداره این نظام تشکیلاتی با مدیریت صحیح، توانانه بصیر و بی نهایت اگاه میسر است. انسان نیز به عنوان یک موجود اجتماعی که تمام نیازهای خود را در پناه زندگی اجتماعی تأمین نماید ناگزیر است برای جلوگیری از هرج و مرج و هدر رفتن نیروها و استعداد بالقوه و تبدیل آن به فعالیت، دارای تشکیلاتی



لازم و اساس است که میتواند تصمیم گیران، سیاست گذاران و برنامه ریزان را در جهت بهبود روشها، نیل به اهداف و افزایش بازدهی یاری نماید.

سازمانها به منظور حصول اهداف مشخصی شکل می‌گیرند. از این رو لازم است تا همواره کیفیت و عملکرد آنها مورد نظرات و ارزیابی قرار گیرد تا با شناخت نقاط قوت و ضعف در پرتو نتایج حاصل مسیر فعالیتها و اقدامات در راستای تحقق اهداف مورد نظر هدایت گردد.

به منظور تحقق اهداف عام و خاص هر سازمان و دستیاری به سطح کیفیت مورد نظر باید کارکردهای مدیریتی مورد استفاده قرار بگیرند. این کارکردها شامل موارد ذیل است:

۱. پلان گذاری
۲. سازماندهی و هماهنگی
۳. هدایت و رهبری
۴. نظارت و ارزیابی

کارکرد نظارت و ارزیابی در نظام باید بر سایر فعالیت‌ها پرتری داشته باشد. از طریق نظارت و ارزیابی فعالیتهایی که در پروسه انجام امور به عمل میرساند بستر مناسب برای قضاوت در مورد کیفیت عملکرد فراهم می‌شود و به کمک آن مسیر فعالیتها در راستای اهداف مورد نظر هدایت می‌گردد.

هر سازمان باید دارای یک نظام ارزیابی و نظارت مجهز باشد و به کمک آن وضعیت موجود و خدمات عرضه شده خود را به تصویر کشیده و با "وضعیت مطلوب" مقایسه نماید. نظارت و ارزیابی دارای دو نقش عمده می‌باشد:

۱. نظارت بر چگونگی انجام امور و در صورت لزوم تغییر جهت آنها برای رسیدن به اهداف مورد نظر در مرحله طراحی، پلان گذاری و سازماندهی
۲. ارزیابی نتایج حاصله از انجام امور

فرصت $O \times$ انگیزه مدیریت $M \times$ توانایی $A =$ موفقیت S

Success = Ability \times (Motivation) to manage \times Opportunity

به نظر وی توانایی، انگیزه موفقیت و فرصت عاملی هستند که اگر در هم ضرب شوند یک فرمول اصولی برای توفیق مدیریت فراهم می‌شود و در آدامه مذکور می‌شود که موفقیت مدیر به ترکیب متناسب توانایی و انگیزه مدیریت و فرصت بستگی دارد. نبود یک عامل منجز به خایع شدن سایر عوامل می‌گردد به همین علت از «ضرب» به جای «جمع» استفاده شده است.

عوامل تعیین کننده موفقیت

مطالعات گوناگونی در باره تعیین عوامل موفقیت در مدیریت انجام گرفته، یکی از مهم‌ترین آنها که بیشترین داشمندان توافق نظر دارد نظارت و ارزیابی درست از کارمندان است. پس لازم است که در باره اهمیت نظارت و ارزیابی روشنی انداده شود. نظارت و ارزیابی در جوامع پیشرفتنه بسترساز کارایی و اثر بخشی نظام مربوطه خود هستند و همواره از جایگاهی با اهمیت و درخور توجه برخوردار اند به همین منظور آگاهی از میزان تحقق اهداف آموزش عالی و اطلاع از نارسانی‌ها و نقاط قوت (وضعیت موجود) از ابزارهای



ساختهای جدید

ترتیب کننده: فرهاد یوسفیزی

و نقل درجهان است، برای بهتر سوزی آن از ماده‌ای به نام میتاپل-ترشیاری بیوتاپل ایتر (MTBE) استفاده می‌شود کهیک ماده عضوی مصنوعی اکسیجن دار است و امروز در بخش کشورهای جهان به صورت گستردگی در پترولیاهای بدون سرب استفاده می‌شود.

بنابر داشتن مزایای زیاد استفاده این مواد سوخت در دهه ۹۰ میلادی گسترش یافت و این ماده به عنوان جایگزین سرب در پترول قرار گرفت که دارای مزایای همچون افزایش عدد اکтан پترول کاهش نشر گازهای آلینه منتشر شده از اگزاس و سیله نقلیه مانند: کاربن منو اکساید(CO_2) و اوزون(O_3), حذف سرب از پترول، همراه با تاثیرات بوجود نسبی کیفیت هوای تولید آسان و سهولت اختلاط با پترول می‌باشد ولی با گذشت چند سال از مصرف آن در دنیا مشخص شد که تاثیرات منفی آن روی بدن انسان «الوده نمودن محیط زیست و بجای گذاشتن اثرات نا مطلوب آنها بر روی آبهای زیر زمینی از مهم ترین مضرات محیط زیستی آن می‌باشد» متأسفانه این ماده‌ها سه طرق خوردن یا آشامیدن، استنشاق و تماس پوستی می‌توانند سلامت انسان را تهدید کند.

ساختهای الکلی:

استفاده از الکل به عنوان سوخت انجنهای درون سوز به تنها یا به صورت ترکیب با دیگر سوخت هاییشترین توجه را در سالیان اخیر به خود معطوف نموده، دلیل آن هم فواید محیط زیستی و اقتصادی دراز مدتی است که نسبت به ساختهای فسیلی دارد

مناسبترین گزینه برای این منظور ساختهای میتاول و ایتانول است در

استفاده روز افزون ساختهای فسیلی، افزایش قیمت محصولات نفتی و کاهش ذخایر موجود محققان را در جهت یافتن مثابع جدید انرژی غیر نفتی ترغیب نموده است در حال حاضر میزان تقریبی حجم ذخایر نفتی به اندازه‌ای است که هرگاه روند تکیه بر ساختهای فسیلی ادامه یابد در آینده نزدیک جهان با مشکلات زیادی در مورد محیط زیست و کمبود مواد اولیه مواجه خواهد شد عمدۀ ترین مصرف ساختهای فسیلی در این‌جهات احتراق داخلی می‌باشد که به دلیل خاصیت الوده کنندگی زیاد و به جایگذاشتن ذرات معلق و ضرر مانند سرب در هوا باید به دنبال راههای بهتر سازی و جایگزین کردن ساختهای جدید بود.

به عنوان مثال: پترول که عمدۀ ترین ماده سوخت برای وسایط حمل



(E85) سوختی است که حاوی ۱۵٪ فیصد پترول و ۸۵٪ فیصد ایتانول است که اکثر در وسایط نقلیه سبک که به صورت دو سوخته طراحی می‌شوند استفاده صورت می‌گیرد به طوری که می‌توان از سوختهای معمولی هم استفاده کنند.

ترکیب می‌تانول با پترول نیز به عنوان سوخت مورد توجه است. می‌تانول کمتر از ایتانول مورد توجه بوده به دلیل اینکه استفاده از می‌تانول مشکلاتی بیشتری را در بی دارد در اینجا یکی از نکات قابل توجه و سودمند می‌تانول تولید آن از میتان (گاز طبیعی) است و همچنین به وسیله تجزیه حرارتی نیز بدست می‌آید. می‌تانول یک ماده سی ای است که موجب آسیب‌های دائمی از جمله کوری می‌شود. می‌تانول با اضطریت بیشتر، خطر آتش سوزی و انفجار بالاتری دارد. با همه این اوصافه مخلوط می‌تانول با پترول در برزیل به کار برده شده است.

سوخت هایدروجن :

در سالیان اخیر توجه بالایی کار برزیل هایدروجن به عنوان جایگزین سوختهای معمول افزایش یافته است. موانع علمی این امر که به موانع اقتصادی آن دامن زده است موجب شده که کمتر از آن به عنوان سوخت یاد شود ولی تحقیقات علمی همچنان ادامه دارند در مقایسه با سوختهای دیگر هایدروجن حجم بالاتری را به دلیل گاز بودن اشغال می‌کند یکی از راههای از بین بودن این مشکل بکار بردن ایتانول به عنوان حامل هایدروجن است. هایدروجن همراه با اتمهای کاربن ایتانول حمل می‌شود و سپس از آن آزاد شده و در اختیار حجره سوختی قرار می‌گیرد. (این مواد در اینها بایتانول سوز نیز استفاده شده می‌تواند.) هایدروجن چنین نوید پخش برای تامین انرژی در سوختهای آینده بشمار می‌آید زیرا می‌توان آن را در بتریها یوسخی به کار گرفت. از لحاظ نظری پوچریها یوسخی بازده تبدیل انرژی بالاتری نسبت به تجهیزات احتراقی کنونی دارند حتی اگر هایدروجن را به عنوان سوخت احتراقی به کار گیریم، هیچ کاربن دای اکساید خروجی مشاهده نخواهیم کرد به هر حال هایدروجن می‌باید از منابع دیگر انرژی تولید و جدا و گونه‌ای مصنوع استفاده شود.

حالی که این هر دو الکل میتوانند از نفت خام یا گاز طبیعی هم بدست آیند اما در این میان ایتانول اهمیت بیشتری دارد زیرا بعنوان یک منبع تجدید پذیر به آسانی و از مول عضوی همچون دانه‌های گیاهی، لیبو، قند و غیره به دست می‌آید.

ایتانول میتواند از مواد دور ریختنی، گندم، ذرت، پنیر و غیره همچنین از نفت خام هم تهیه گردد.

ایتانول قبل اشتغال است و بهتر از سوختهای دیگر می‌سوزد. وقتی به صورت کامل بسوزد حاصل آن فقط آب و کاربن دای اکساید است به همین دلیل سوخت بسیار مناسب برای وسایط نقلیه و بس هامی‌شاد. ایتانول خالص به مواد پلاستیکی صلمه می‌زند و نمی‌توان آنرا به صورت خالص در اینجهای وسایط نقلیه به عنوان سوخت به کار برده عدد اکтан ایتانول بسیار بالاتر از سوختهای وسایط نقلیه بوده و نیاز است که در زمان استفاده‌های سیستم جرقه وسیله نقلیه تغییراتی بوجود آید.

یک مخلوط حاوی حداقل ده فیصد ایتانول و پترول که "کازول" نام دارد (Gasohol) ویک نمونه شناخته شده از این ماده به نام (E15) یعنی ترکیبی از ۱۵٪ فیصد ایتانول و ۸۵٪ فیصد پترول برای اینجهای وسایط نقلیه معمولی ضرری ندارد.



د افغانستان د انگورو ډولونه

لیاروونکی: تاجیکستانی محقق الله یاسر

۱۳- تور لعل: د دی انگورو ووی سخنه تنه، رنگی دانی، په منځی توګه استوانه شکله او ۲۹۰ گرامه وزن لري چې د ووی د میاشتی په آخر او د تلى په لمبیو کې پخیږي. د انگورو دانی یې وقلی خوکۍ، دیر نرم پوستکی، اووهه او نزی تنه، سور ونگ او له ۶ سخنه تر ۵ پوری نزوی لري چې هر نزوی یې ۹۵ ملی متراه اووهه دی او نصواری رنگ لري، د سلو دانو وزن یې ۴۹۵ گرامه دی، میوه یې په سلوکی ۱۵ برشی شکره او ۵۵ برشی تیزاب، خوند یې ترش دی. هماننګه د صادراتو لهاره مناسب نه دی.

۱۴- سین لعل: د دی انگورو د ووی تنه سخنه او ووی یې له داتو سخنه دک، هر ووی یې ۴۹۵ گرامه وزن او لند هنگی دوله شکل لري چې میوه یې د تلى د میاشتی په لمبیو ورڅو کې پخیږي. د انگورو دانی یې وقلی خوکۍ لري او د میوه پوستکی یې نرم دی. د دانو تې یې نرمی، لندی او پرپړی دی. میوه یې ټېټ شین پخن رنگ او له ۲ سخنه تر ۴ پوری نزوی لري چې هر نزوی یې ۸ ملی متراه اووهدوالی او شین نصواری رنگ لري. د انگورو سل دانی یې ۵۷۵ گرامه وزن لري، میوه یې په سلو کې ۱۷۵ برشی شکره او ۴۹ برشی تیزاب او خوند یې پیکه دی. د تازه ساتلو او خورلو لهاره پنه انگور دی.

۱۵- شہسواری: د دی انگورو ووی سخنه تنه، له داتو سخنه دک، لوی ووی لرونکی استوانه یې شکله او ۳۶۰ گرامه وزن لري، میوه یې د ووی د میاشتی په آخر او د تلى په لمبیو ورڅو کې پخیږي. د انگورو دانی یې دیری وقلی خوکۍ، پیښت پوستکی، لندی او پرپړی تې، ټېټ ګلابی رنگ او له ۶ سخنه تر ۴ پوری نزوی لري چې هر نزوی یې ۸ ملی متراه اووهدوالی او نصواری ګلابی رنگ لري. د انگورو سل دانی یې ۴۸۵ گرامه وزن لري، میوه یې په سلو کې ۳۰ برشی شکره او ۶۳ برشی تیزاب او خوند یې ترش دی. سخن نزوی او د تازه خورلو لهاره مناسب نه دی.

۱۶- سین فخری: د دی انگورو د ووی تنه سخنه او ووی یې له داتو دک دی. هر ووی یې ۵۴۰ گرامه وزن او استوانه یې شکل لري، میوه یې د تلى د میاشتی په آخر کې پخیږي. د انگورو دانی یې وقلی خوکۍ، نرم پوستکی، لندی او پرپړی تنه، تې شین رنگ او له یوه سخنه تر دیو پوری نزوی لري. هر نزوی یې ۷۵ ملی متراه اووهدوالی او تې



۱۱- نرمه: د دی انگورو د ووی تنه نرمه او رنگی دانی لري هر ووی یې ۷۶۰ گرامه وزن، استوانه یې شکل د ووی د میاشتی په آخر او د تلى په لمبیو ورڅو کې پخیږي. د انگورو دانی یې لو وقلی خوکۍ، نرم پوستکی، اووهه او نزی تنه، سین ټېټ پخن رنگ او له ۲ سخنه تر ۳ پوری نزوی لري. هر نزوی یې ۷۵ ملی متراه اووهدوالی او تې نصواری رنگ لري. د انگورو سل دانی یې ۶۱۵ گرامه وزن لري. میوه یې په سلو کې ۲۰ برشی شکره او ۴۵ برشی تیزاب لري خوند یې خورلو لړه پیکه او د تازه خورلو لهاره پنه انگور دی. خو د ووی تې یې د انتقال په وخت کې په آسانی سره مانیږي.

۱۲- تور فخری: د دی انگورو ووی سخنه تنه له داتو سخنه دک، په منځی توګه اووه هنگی دوله شکل او ۴۴۵ گرامه وزن لري چې میوه یې د تلى د میاشتی په آخر کې پخیږي. د انگورو دانی یې وقلی خوکۍ، سخن پوستکی، په منځی توګه لنده او پېړه تنه، ټېټ سور رنگ، او یو نزوی لري. هر نزوی یې ۸ ملی متراه اووهدوالی او شین نصواری پخن رنگ لري. د انگورو سل دانی یې ۴۴۵ گرامه وزن، میوه یې په سلو کې ۱۶ برشی شکره او ۵۸ برشی تیزاب او خوند یې دیر ترش دی. یواخی د تازه خورلو لهاره پنه انگور دی.

هگي دوله شکل لري، ميوه بي د ودي د مياشتي به آخرا او د تلى به لمپریو ورخو کي پخيوي، د انگورو دانی بي وتلى خوکي لري او د ميوه پوستکي بي دير نرم دي، د دانی تنه بي په منځنۍ توګه لنډه او پېړۍ دي، ميوه بي شين پخن رنګ او له اڅخه تر ۲ پوری زدي لري، هر زدي بي ۸ ملي متړ او وودوالۍ او شين رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۲۱۰ گرامه وزن لري، ميوه بي په سلو کي ۴۵ برخني شکره او ۵۰، برخني تيزاب لري، خوند بي لو شه پيکه دي، دخولو لپاره دير په انگور ده ولی دير نازکه پوستکي لري چې د انتقال په وخت کې ڈر ڈولېږي.

۲۲- سره روچه: د دی انگورو ووی نرمه تنه، ینګي دانی، په منځنۍ دول هگي، دوله دانی او ۳۰۰ گرامه وزن لري، ميوه بي د تلى د مياشتي به آخرا کي پخيوي، د انگورو دانی بي وتلى خوکي، دير نرم پوستکي، لنډه او زري تنه، سور رنګ او له ۳ اڅخه تر ۴ پوری زدي لري چې د هر زدي او وودوالۍ بي ۷ ملي متړ ته رسپوي او ته نصواري رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۲۰۰ گرامه وزن او ميوه بي په سلو کي ۲۲ برخني شکره او ۲۳، برخني تيزاب لري، خوند بي لو شه پيکه دي، د صادرولو لپاره مناسب ته دي.

۲۳- هایطه: د دی انگورو ووی سخنه ته له داتو شخه دير ډک او هگي دوله بنه لري هر وړي بي ۶۰۰ گرامه وزن لري، ميوه بي د تلى په مياشت کې پخيوي، د انگورو دانی بي وتلى خوکي، سخت پوستکي، په منځنۍ توګه لنډه او پېړۍ ته، تيز شين رنګ او له ۶ اڅخه تر ۴ پوری زدي لري چې هر زدي بي یو ملي متړ او وودوالۍ او ته نصواري رنګ لري، ميوه بي په سلو کي ۱۵ برخني شکره او ۳۷، برخني تيزاب او پيکه خوند لري، د تازه خوند بنه انگور ته کټيل کړيو.

۲۴- سین القي: د دی انگورو ووی نرمه تنه، له داتو شه ډک، په منځنۍ توګه ووی بي استوانه بي شکل لري هر وړي بي ۱۴۰ گرامه وزن لري، ميوه بي د تلى د مياشتي به آخرا کي پخيوي، د انگورو دانی بي وتلى خوکي، نرم پوستکي، لنډه او زري ته او ژېړخن رنګ لري، ميوه بي زدي نډۍ ته دلې او سل دانی بي ۹۵ گرامه وزن لري، ميوه بي په سلو کي ۲۹ برخني شکره او ۳۲، برخني تيزاب او خوند خوند لري، له کشمши انگورو سره بي ميوه سیالي نشي کړوي.

۲۵- تور اقلی: د دی انگورو ووی سخنه ته له داتو دير ډک په منځنۍ توګه ووی بي هگي دوله بنه او هر وړي بي ۳۶۰ گرامه وزن لري، ميوه بي د تلى د مياشتي به آخرا کي پخيوي، د انگورو دانی بي وتلى خوکي، دير نرم پوستکي، تور سورېخن رنګ او له ۶ اڅخه تر ۴ پوری زدي لري، هر زدي بي ۴ ملي متړ او وودوالۍ او ژېړخن رنګ لري، د سلو داتو وزن بي ۱۶۰ گرامه دي، ميوه بي په سلو کي ۲۴۵ برخني شکره او ۳۰، برخني تيزاب او خوند بي پيکه دي، د تازه خوند او

نصواري رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۴۲۵ گرامه وزن، ميوه بي په سلو کي ۱۷ برخني شکره او ۵۷۹، برخني تيزاب لري او خوند بي ترش دي، د تازه خوند او صادراتو لپاره بنه انگور دي.

۱۷- پيه حسيبي: د دی انگورو هر ووی نرمه ته، ینګي دانی، په منځنۍ توګه استوانه بي شکل او ۲۷۷ گرامه وزن لري، ميوه بي د تلى د مياشتي به آخرا کي پخيوي د انگورو دانی بي لو غوندي وتلى خوکي، دير نرم پوستکي، اووده او زري ته، شين نصواري پخن رنګ او له اڅخه تر ۳ پوری زدي لري، هر زدي بي ۷۵ ملي متړ او وودوالۍ او ته نصواري رنګ او د انگورو سل دانی بي ۶۸۰ گرامه وزن لري، ميوه بي په سلو کي ۱۹ برخني شکره او ۳۴، برخني تيزاب لري، خوند بي لو شه پيکه دي، د تازه خوند او صادراتو لپاره بنه انگور دي.

۱۸- صاحبي: د دی انگورو هر ووی نرمه ته، یوشه ینګي دانی، کوچنۍ لنډ هگي دوله شکل او ۲۹۵ گرامه وزن لري، ميوه بي د ووی د مياشتي به آخرا کي پخيوي د انگورو دانی بي لو غوندي وتلى خوکي، دير نرم پوستکي، اووده او زري ته، ته سور رنګ او ۱ يا ۲ زدي لري، د هر زدي او وودوالۍ بي ۶۵ ملي متړ ده دی او ته نصواري رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۳۵۵ گرامه وزن او ميوه بي په سلو کي ۲۲ برخني شکره او ۴۸، برخني تيزاب لري، خوند بي پيکه دي د تازه خوند او صادراتو لپاره بنه انگور دي.

۱۹- د خوايي سترګه: د دی انگورو د ووی ته نرمه او ووی بي له داتو شخه ډک ووی، هر ووی بي ۳۳۰ گرامه وزن او په منځنۍ توګه هگي دوله شکل لري، ميوه بي د لرم د مياشتي به لمپریو ورخو کي پخيوي، د انگورو دانی بي دير ډک وتلى خوکي، دير سخت پوستکي، لنډه او پېړۍ ته، جګري ونګ او له ۳ اڅخه تر ۶ پوری زدي لري، هر زدي بي ۷ ملي متړ او وودوالۍ او ګلاني ته نصواري رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۷۷۵ گرامه وزن او ميوه بي په سلو کي ۱۸ برخني شکره او ۴۰، برخني تيزاب لري، خوند بي لو شه ترش دي، د تازه خوند او صادراتو لپاره بنه انگور ته دی شکه چې دانی بي دير زدي لري.

۲۰- سین روچه: د دی انگورو هر ووی نرمه ته له داتو شخه دير ډک، کوچنۍ لنډ هگي دوله شکل او ۱۵۵ گرامه وزن لري، ميوه بي د لرم د مياشتي به لمپریو کي پخيوي د انگورو دانی بي لو غوندي وتلى خوکي، دير نرم پوستکي، لنډه او زري ته، جګري ونګ او ۲ زدي لري، هر زدي بي ۳ ملي متړ او وودوالۍ او تيز سور رنګ لري، د انگورو سل دانی بي ۵۸ گرامه وزن او ميوه بي په سلو کي ۱۷ برخني شکره او ۷۶، برخني تيزاب لري، خوند بي پيکه دي، له شکلولو رروسته بي دانی په آسانۍ له ووی شخه جلا کېږي او ژړ چېږي.

۲۱- خليلي: د دی انگورو د ووی ته دير نرمه او ووی بي له داتو شخه ډک ووی چې هر ووی بي ۴۴۰ گرامه وزن او په منځنۍ توګه

لست استانداردهای ملی

NATIONAL STANDARDS CATALOGUE

No	Name of Standard	No of Std	استانداردهای ملی
1	Specification for Liquefied Petroleum Gases	AS 101	استاندارد ملی مشخصات گاز مایع
2	National Standard for Raisin	AS 102	استاندارد ملی کشمش
3	National Standard for Wheat and drum wheat	AS 103	استاندارد ملی گندم مسولی و گندم سفید
4	Standard for Fats and edible oils	AS 104	استاندارد ملی روغن مایع خوراکی و شرکهای
5	National Standard for wheat flour	AS 105	استاندارد ملی آرد گندم
6	Specification for Warp of cotton Yarns in carpets	AS 106	استاندارد ملی نفع پنهان ای مورد مصرف در از قانون دستورالعمل
7	Standard Specification for Aviation Turbine Fuels	AS 107	استاندارد ملی کوکل موتور
8	Specifications for cotton sewing thread 3th revision	AS 108	استاندارد ملی نفع پنهان ای خارطه
9	Air Quality standard	AS 109	استاندارد ملی کیفیت هوا
10	Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages from 1 kV (Um = 1,2 kV) up to 30 kV (Um = 36 kV) Part 2: Cables for rated voltages from 6 kV (Um = 7,2 kV) up to 30 kV (Um = 36 kV)	AS 110	استاندارد ملی تجزیه‌نامه آزمایش برای ملاحظات کابل
11	Hard-drawn Aluminum wire for overhead line conductors	AS 111	استاندارد ملی لین المونیس خلطی موافی
12	Zinc - coated steel wires for stranded conductors	AS 112	استاندارد ملی سیم های فولادی با یوکس جستی برای کابل های پک ل
13	Round wire concentric lay overhead electrical standard conductors	AS 113	استاندارد ملی هادی سیم دور هوا (انتقال خطوط هوایی)
14	Guide to the selection of high-voltage cables	AS 114	استاندارد ملی راهنمود انتخاب کابل های وکتور پلند
15	Insulation co-ordination - Part 1: Definitions, principles and rules	AS 115	استاندارد ملی همانه‌گیری علیق سازی بخش ۱: تعریفات، مفاهیم و قواعد
16	Insulation coordination for equipment within low-voltage systems - Part 1: Principles, requirements and tests	AS 116	همانه‌گیری علیق سازی سیستم وکتور پلند بخش ۱: اصول، تبلیغاتی و آزمایشها
17	Characteristics of indoor and outdoor post insulators for systems with nominal volages greater than 1000 V	AS 117	استاندارد ملی مشخصات اسلیپر معینه داخلی و خارجی ارسال برای سیستم های با ولت بیش از ۱۰۰۰ ولت
18	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1000 V - Ceramic or glass insulator units for a.c. systems - Characteristics of insulator units of the cap and pin type	AS 118	استاندارد ملی اسلیپرهای لین های هوایی وکتور نومیمال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت - اسلیپر سرامیک و پوششیه کی برای سیستم متناوب - مشخصات واحد های اسلیپریه فکل cap type and pin type
19	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1 000 V part 1: ceramic or glass insulator units for a.c.systems- Definitions, test method and acceptance criteria	AS 119	اسلیپرها برای لین های هوایی وکتور نومیمال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت بخش ۱: اسلیپر سرامیک و پوششیه کی برای سیستم متناوب - تعریفات، روش‌های آزمایش و میلار های قابل قبول

20	Insulators for overhead lines with a nominal voltage above 1 000 V - Ceramic insulators for a.c. systems - Characteristics of insulator units of the long rod type	AS 120	ستاره میان اسلیت‌ها برای لین های هوایی و لئک نومیال بالا تر از ۱۰۰۰ ولت - اسلیت سرامیک و پیشنهاد برای سیستم های متاتوب - مشخصات واحد های اسلیت بشکل long rod type
21	Protection against electric shock - common aspects for installation and equipment	AS 121	ستاره میان حفاظت در مقابل شوک برقی - جنبه های مشترک برای تاسیسات و تجهیزات
22	Cylindrical knob type weights (1 g to 10 kg)	AS 122	ستاره میان سنگ های وزنه استوانه ای یک کیلوگرم الی ده کیلوگرم با دقت متوسط
23	Specifications of warp cotton yarns blankets	AS 123	ستاره میان مشخصات تنی پنجه ای مورد معرف در بالات کامل
24	Specification Portland Cement	AS 124	ستاره میان سنت پورتلند
25	Standard Specification for road tar	AS 125	ستاره میان مشخصات آبر سرک
26	Liquid Toilet Soap-Specification	AS 126	ستاره میان مشخصات صابون مایع دست فوشی
27	Sopas-Determination of Chloride content Titrimetric method	AS 127	ستاره میان تعیین مقدار کلوراید موجود در صابون به طریقه تتریم
28	Standard Specification for Penetration-Graded Asphalt Cement for Use in Pavement Construction	AS 128	ستاره میان آبر چند سرک (مشخصات قیم مورد استفاده در ساختمان راه ها - مشتق بلند) بر اساس فلیکت تقویت
29	Hair Shampoo-Specification and Test methods	AS 129	ستاره میان شامپوی سر - خصوصیات و طریقه های تجزیه
30	Iron Weights parallelepiped (5g to 50kg)	AS 130	ستاره میان وزن متساوی الطبع ل ۵ گیلوگرم - ۵ کیلوگرم با دقت متوسط
31	In use vehical emission standards	AS 131	ستاره میان انتشار آبوده کننده ها در وسایط ترابری جدید اروود
32	Bringer Balance	AS 132	ستاره میان ترازوی دو بلندی مرقش
33	National standards for milk powders and cream powder	AS 133	ستاره میان شیرپودری و قیمه ای پودری
34	Standard Classification and specification for Automotive Service Greases	AS 134	ستاره میان مشخصات و طبقه بندی گریس وسایط تغذیه
35	None load bearing concrete masonry	AS 135	ستاره میان بلاک سنتی، موائی خالی
36	Specification of voile fabrics	AS 136	ستاره میان مشخصات تکه هایی پدیده ای تازک لایسر زنگ
37	Toothpaste-Specification and Test methods	AS 137	ستاره میان مشخصات گرمی دلخواه
38	Standard Test Methods for Cone Penetration of Lubricating Grease1	AS 138	ستاره میان روش آزمایش قابلیت نفوذ گریس کار کرده
39	Standard Test Method for Dropping Point of Lubricating Grease1	AS 139	ستاره میان روش آزمایش نقطه قللره گریس چوب کننده
40	Standard Test Method for Determining the Water Washout Characteristics of Lubricating Greases1	AS 140	ستاره میان روش آزمایش مقاومت در مقابله شستشو با آب
41	Standard Test Method for Oil Separation from Lubricating Grease During Storage1	AS 141	ستاره میان روش آزمایش جاذی رونخ از گریس در هنگام ذخیره
42	Standard Test Method for Determining Corrosion Preventive Properties of Lubricating Greases1	AS 142	ستاره میان روش آزمایش میزان مقاومت در مقابل زنگ زده گزی
43	Standard Test Method for Dropping Point of Lubricating Grease Over Wide Temperature Range1	AS 143	ستاره میان روش آزمایش نقطه قللره گریس در ماسه حرارت وسیع
44	Standard Test Method for Wear Preventive Characteristics of Lubricating Grease (Four-Ball Method)1	AS 144	ستاره میان روش آزمایش خصوصیات مقاومت گریس در مقابل خورنده گزی (روش چهار کله)
45	Standard Test Method for Measurement of Extreme-Pressure Properties of Lubricating Grease (Four-Ball Method)1	AS 145	ستاره میان روش آزمایش اندازه گیری خواص فشار زیاد گریس (روش چهار کله)

46	Standard Practice for Utilization of Test Data to Determine Conformance with Specifications ¹	AS 146	ستندرد ملی روش مهندسی برای استفاده از داده از آزمایش جهت مطابقت با مشخصات
47	Standard Test Method for Life Performance of Automotive Wheel Bearing Grease ¹	AS 147	ستندرد ملی روش آزمایش میزان عمر گریس وسایط نظیر
48	Standard Test Method for Fretting Wear Protection by Lubricating Greases ¹	AS 148	ستندرد ملی روش آزمایش حفاظت از سایش توسط گریس وسایط نظیر
49	Standard Test Method for Elastomer Compatibility of Lubricating Greases and Fluids ¹	AS 149	ستندرد ملی روش آزمایش سازگاری ااسترموری گریس و مایعات
50	Standard Test Method for Determining the Leakage Tendencies of Automotive Wheel Bearing Grease Under Accelerated Conditions ¹	AS 150	ستندرد ملی روش آزمایش تعیین میزان نشر گریس وسایط نظیر تحت شرط بالا
51	Cosmetics Products-Classification	AS 151	ستندرد ملی طبقه بندی محصولات از ایش و حفظ اصحوی
52	Standard Test Method for Low-Temperature Torque of Grease-Lubricated Wheel Bearing	AS 152	ستندرد ملی روش آزمایش قوه دورانی گریس وسایط نظیر (Wheel Bearing) در حرارت پایین
53	General standard for bottled/packaged drinking waters (Other than natural mineral waters)	AS 153	ستندرد ملی صوص برای آب آشامیدنی بسته بندی شده (غیر از آب معدن طبیعی)
54	Standard Specification for Asphalt Used in Dampproofing and Waterproofing	AS 154	ستندرد ملی مشخصات برای اسالت عالی آب و رطوبت
55	Standard Test Method for Penetration of Bituminous Materials ¹	AS 155	ستندرد ملی روش آزمایش تقویت پذیری مواد قبری
56	Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus) ¹	AS 156	ستندرد ملی روش آزمایش نقطه ترسی آبر (روش حلقة و كلاونه)
57	Standard Test Method for Flash and fire points by Cleveland open cup tester ¹	AS 157	ستندرد ملی روش آزمایش نقاط اجرقه و شعله ور شدن توسط خلف سریز Cleveland
58	Standard Test Method for Ductility of Bituminous Materials ¹	AS 158	ستندرد ملی روش آزمایش قابلیت کشش مواد قبری
59	Standard Practice for Sampling Bituminous Materials ¹	AS 159	ستندرد ملی روش تعویض گیری مواد قبری
60	Standard Test Method for Solubility of Asphalt Materials in Trichloroethylene ¹	AS 160	ستندرد ملی روش آزمایش قابلیت انتقال مواد اسالتی در تراکیه کلورواکلرین
61	Standard Test Method for Softening Point of Asphalt and Pitch (Mettler Cup-and-Ball Method) ¹	AS 161	ستندرد ملی روش آزمایش نقطه ذوب اسالت و آبر (روش خلف متر و كلاونه)
62	Surface active agents - Analysis of soaps - Determination of free caustic alkali	AS 162	ستندرد ملی عوایض قابل سطحی - تجزیه صابون ها - تعیین قلوی آزاد
63	Animal and vegetable fats and oils - determination of acid value on acidity	AS 163	ستندرد ملی روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین مقذب تیزاب و تیزاییت
64	Animal and vegetable fats and oils-determination of saponification value	AS 164	ستندرد ملی روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین عدد تصین
65	Animmal an begetable fats and oils- determination of lead by direct graphite furnace atomic absorption spectroscopy	AS 165	ستندرد ملی روش آزمایش شحمیات و تبل های نباتی و حیوانی - تعیین سرب بر اساس سپکتروسکوپی چلب مستقیم اتوسی در دانه گرافیت

۶۶	Animal and vegetable fats and oils- determinanition of copper,iron and nickel contents- Graphite furnace atomic absorption method	AS 166	استاندارد ملی روش آزمایش شحومیات و تبلیغات نباتی و حیوانی- تعیین مقنقر من، آهن و نیکل- طربه چلب اتوسی در دانه گرافیت
۶۷	Animal and vegetable fats and oils- determination of insoluble impurites content	AS 167	استاندارد ملی روش آزمایش شحومیات و تبلیغات نباتی و حیوانی- تعیین مقنقر خالص
۶۸	Animal and vegetables fats and oils determination of moisture and volatile matter content	AS 168	استاندارد ملی روش آزمایش شحومیات و تبلیغات نباتی و حیوانی- تعیین مقنقر رطوبت و ماده متغیر
۶۹	Animal and vegetable fats an oils-determinanition of peroxide value- lodometric(visual) endpoint determination	AS 169	استاندارد ملی روش آزمایش شحومیات و تبلیغات نباتی و حیوانی- تعیین مقنقر پرو اکساید- تعیین آبودمیتریک مقنقر ختم تمام (قابل دید)
۷۰	Cereals-Determination of bulk density called mass per hectolitre Part:3 - Routine Methode	AS 170	استاندارد ملی روش آزمایش تعیین کثافت جسمی در غله چلت (کله بر هکتو لیتر) پیش سوی: روش معمول
۷۱	Wheat (Triticul aestivum L) specification	AS 171	(Triticum aestivum L)
۷۲	Pulses-Determination of impurities, size foreign odours, insects and species and variety - test methods	AS 172	استاندارد ملی روش آزمایش تعیین ناخست در غله چلت بیوی اجنبی، حشرات و نوع و وریتی در محبوسات
۷۳	Cereals, pulses and by- products- determinatin of ash yield by incineration	AS 173	استاندارد ملی روش آزمایش تعیین ناخست در غله چلت محبوسات و محصولات فرعی، کوره ناخسترسازی (Incineration)
۷۴	Milled cereal products - Determination of fat acidity	AS 174	استاندارد ملی روش آزمایش تعیین تراویث شحمی در محصولات غله چلت آسیاب شده
۷۵	Cereals and pulses- Determination of the nitrogen content and calculation of the crude protein content - Kjeldahl method	AS 175	استاندارد ملی روش آزمایش تعیین مقنقر اکسیژن و محاسبه مقنقر پروتئین خام در غله چلت و محبوسات- مارقه کیلدل
۷۶	Beam scale (Type A)	AS 176	استاندارد ملی ترازو های دوکله ای نک شاهمندی
۷۷	Clay brick specification and test method	AS 177	استاندارد ملی خشت گلی
۷۸	Guidance and explanatory labels for fabric	AS 178	استاندارد ملی ایول راکتما و توضیح کنند ایسه
۷۹	standards for table grapes	AS 179	استاندارد ملی انگور تازه
۸۰	Classification and definitions of sheep and goat raw skin defects	AS 180	استاندارد ملی طبقه بندی، تعریف، آسیب ها و خواص پوست خام گوسفتندی و بزی
۸۱	Method of salt curing of sheep and goat skins	AS 181	استاندارد ملی روش نمک زدن (نمک مالین) پوست های خام گوسفتندی و بزی
۸۲	Gas Cylinder - Transpirable refillable welded steel cylinder for liquefied petroleum gas (LPG) - Design, construction and testing	AS 182	استاندارد ملی سلندر های گاز
۸۳	Specifications for natural casing	AS 183	استاندارد ملی مشخصات روده
۸۴	Standard Terminology Relating to Process Analytical Technology in the Pharmaceutical Industry	AS 184	استاندارد ملی اصطلاحات استاندارد مربوط به تکنالوژی تحلیلی پروسه در صنعت فارماسی
۸۵	Soaps - Determination of content of ethanol-insoluble matter	AS 185	استاندارد ملی صابون ها- تعیین مقنقر مواد غیر منحل در ایتلانول
۸۶	cosmetics products- determination of heavy metals test method	AS 186	استاندارد ملی روش اجزیه های ارزشی در محصولات آرایشی
۸۷	Standard Specification for Cutback Asphalt (Medium -Curing Type)	AS 187	استاندارد ملی مشخصات آبر مایع (کند کبر)
۸۸	Standard Specification for Cutback Asphalt (Slow -Curing Type)	AS 188	استاندارد ملی مشخصات آبر مایع (دور کبر)
۸۹	Standard Specification for Chemically Modified Asphalt Cement for Use in Pavement Construction	AS 189	استاندارد ملی مشخصات آبر اصلاح شده کیمیاگری برای استفاده در ساخت پایه رو راه
۹۰	Standard for sugars	AS 190	استاندارد ملی انواع شکر

91	Steel for the reinforcement of concrete -Part 1 : Plain bars	AS 191	استاندارد ملی فولاد برای استحکام در آهن کائکوبت، بخش اول سیخ گول بهون رخ
92	Steel for the reinforcement of concrete -Part 2 : Ribbed bars	AS 192	استاندارد ملی فولاد برای استحکام در آهن کائکوبت بخش اول سیخ گول دخلار
93	Specifications for Karakul skin	AS 193	استاندارد ملی پوست قوه قل
94	Standard Specification for Cutback Asphalt (Rapid -Curing Type)	AS 194	استاندارد ملی مشخصات قیر مایع (زیود گیر)
95	Specification for Hand Woven Woolen Carpets	AS 195	استاندارد ملی مشخصات قالین های پشمی دست بافت
96	Determination of total alkali content and total fatty matter content	AS 196	استاندارد ملی تجزیه صابون ها - تعیین مقدار مجموع مولا شحمی و گلزاری در صابون
97	Analysis of Soaps -Determination of unsaponifiable, unsaponified and unsaponified saponifiable matter	AS 197	استاندارد ملی تجزیه صابون ها - تعیین مقدار مواد صابوی لشکری، صابونی لشکر و صابوی لشکر
98	Standard Practice for Manual Sampling of Petroleum and Petroleum Products	AS 198	استاندارد ملی روش استاندارد برای نمونه گیری معمولی نفت و محصولات نفتی
99	Emission Standard for Industries	AS 199	استاندارد ملی آلوده کننده های نافری از محالله های صنعتی
100	Standard for quality of water resources	AS 200	استاندارد ملی کیفیت منابع آب
101	Standard Test Method for Residue of Specified Penetration	AS 201	استاندارد ملی روش آزمایش باقیمانده نفوذ پذیری
102	Standard Test Method for Flash and Fire Points by Cleveland Open Cup Tester	AS 202	استاندارد ملی روش آزمایش نقطه جرقه و شعله ور شدن توسط طرف سر بر Cleveland
103	Standard Test Method for Ductility of Bituminous Materials	AS 203	استاندارد ملی روش آزمایش قابلیت انتقال مولا اسماقی مولا قیری
104	Standard Test Method for Solubility of Asphalt Materials in Trichloroethylene	AS 204	استاندارد ملی روش آزمایش قابلیت انتقال مولا اسماقی در تریکلوروایلن
105	Standard Practice for Sampling Bituminous Materials	AS 205	استاندارد ملی روش نمونه گیری مولا قیری
106	Mannual of Petroleum Measurement Standards (MPMS), Chapter 10.5	AS 206	استاندارد روش آزمایش آب در محصولات نفتی و مولا آبری اولاسا تغییر
107	Standard Test Method for Distillation of Cut-Back Asphaltic (Bituminous) Products	AS 207	استاندارد ملی روش آزمایش تقطیر محصولات ایر های مایع
108	Standard Test Method for Kinematic Viscosity of Asphalts (Bitumens)	AS 208	استاندارد ملی روش آزمایش توجه کنیماتیکی اسفلات
109	Standard Test Method for Penetration of Bituminous Materials	AS 209	استاندارد ملی روش آزمایش نفوذ زنجیری مولا آبری
110	Standard Test Method for Flash Point of Cutback Asphalt with Tag Open-Cup Apparatus	AS 210	استاندارد ملی روش آزمایش نقطه جرقه ایر های مایع توسط دستگاه Tag - Open
111	Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus)	AS 211	استاندارد ملی روش آزمایش نقطه نرمی قیر (روشن حلکه و گلاره)
112	Standard Test Method for Softening Point of Bitumen (Ring-and-Ball Apparatus)	AS 212	استاندارد ملی روش آزمایش آثارات حرارت و هوایی مولا قیری
113	Standard Guide for Sampling and Testing Volatile Solvents and Chemical Intermediates for Use in Paint and Related Coatings and Material	AS 213	استاندارد ملی راهنمود نمونه گیری و آزمایش محلول های نفر و آزمایش های کمپلیوی ایزوت استفاده در رنگ، آبریزی و روکش پوشن رنگ و مولا مریوطه
114	Standard Practice for Collection and Preparation of Coke Samples for Laboratory Analysis	AS 214	استاندارد ملی روش استاندارد برای جمع آوری و تهیه نمونه های ذغال سنگ سوخته برای تجزیه لابراتواری
115	Standard Test Method for Vapor Pressure of Petroleum Products (Reid Method)	AS 215	استاندارد ملی روش آزمایش استاندارد برای فشار پذیر محصولات مولا خنی (روش رید)

121	Standard Practice for Sampling and Handling of Fuels for Volatility Measurement	AS 221	ستادردن ملی روش استندرد برای نمونه گیری و انتقال مولک ناشی برای اندازه گیری الایکت الایک
122	Standard Practice for Mixing and Handling of Liquid Samples of Petroleum and Petroleum Products	AS 222	ستادردن ملی روش استندرد برای مخلوط کردن و انتقال نمونه های مایع نفت و محصولات نفتی
123	Standard Practices for Sampling Electrical Insulating Liquids	AS 223	ستادردن ملی روش استندرد برای نمونه گیری نمونه های مخلوط مجزا شده برای اندازه گیری
124	Standard Specification for Gas Turbine Fuel Oils	AS 224	ستادردن ملی مشخصات برای روشهای کار توربین
125	Standard Specification for Gas Turbine Fuel Oils	AS 225	ستادردن ملی روش استندرد برای نمونه گیری آزمایش نفت و محصولات نفتی
126	Standard Guide for Generation and Dissipation of Static Electricity in Petroleum Fuel Systems	AS 226	ستادردن ملی و تجوید استندرد برای ساخت و پوکندگی اکسیسند ساکن در سیستم های نفتی
127	Thermal evaluation and designation	AS 227	ستادردن ملی هایق - ارزیابی و تعیین حرارتی
128	Aluminium magnesium silicon alloy wire for overhead line conductors	AS 228	سیم الومینیم - مگنیزیم - سلیکان برای هایدی های تن حواشی
129	Insulated Bushings for Alternating Voltages above 1000 v	AS 229	ستادردن ملی پوشش های عالیک شده برای ونایز های متاتوب بالاتر از ۱۰۰۰ ولت
130	Aluminium magnesium silicon alloy wire for overhead line conductors	AS 230	ستادردن ملی سایمات عالیک - کوین و کائی فکست در فریکوئنسی هایک - روش آزمایش
131	Test on Indoor and Outdoor Post Insulators of Ceramic Material or Glass for Systems with Nominal Voltages Greater than 1000 v	AS 231	ستادردن ملی آزمایش های اسایپر های چینی طبلی و میروی از مولد سرمهیکن و شیشه های برای سیستم های با ولتاژ های توانیاب بالاتر از ۱۰۰۰ ولت
132	Polyvinyl Chlorid Insulated Cables of Rated Voltages up to and including 450/750 v Part 1: General requirements	AS 232	ستادردن ملی کابل های عالیک شده با پولی ونیلیکلوراید با ونایز نومیمال ۷۵۰-۷۵۰ ولت - قسمت ۱: آزمایش های عمومی
133	Polyvinyl Chlorid Insulated Cables of Rated Voltages up to and including 450/750 v Part 6: Lift cables and cables for flexible connections	AS 233	ستادردن ملی مشخصات کابل های عالیک شده با پولی ونیلیکلوراید با ونایز نومیمال ۷۵۰-۷۵۰ ولت قسمت ۶: کابل های لفت (Lift) و کابل های بار اتصالات ارجاعی
134	Conductors of Insulated Cables	AS 234	ستادردن ملی هایدی های کابل های عالیک شده
135	Electricity Metering Glossary of Terms	AS 251	ستادردن ملی میر خواهی ارق - فرهنگ اصطلاحات
136	Electricity Metering Data Exchange for Meter Reading, tariff and Load control Part 21: Direct local data exchange	AS 252	ستادردن ملی میر خواهی ارق - تبادل اطلاعات برای میر خواهی، تعرفه و کنترل بار قسمت ۲۱: تبادل اطلاعات مستقیم محلی
137	color fastness to acid chlorination of wool sodium dichloroisocyanurate	AS 262	ستادردن ملی روش آزمایش ثبات و دلک در برایون کلورایدین پشم در محیط اسیدی با استفاده از سودیم داری کلورو ایلوو سیستورات
138	test for colour fastness part col colour fastness to mechanical washing test1	AS 264	ستادردن ملی روش آزمایش ثبات رنگ محصولات سلنجی در برایون شستشو
139	standard for chocolate and chocolate products	AS 265	ستادردن ملی چاکلت و محصولات چاکلت
140	Codex standard for apples	AS 266	ستادردن ملی نوع سیب
141	textile floor covering -methods for determination of mass	AS 267	ستادردن ملی تبریز و زن فرش نساجی
142	pressure cooker	AS 268	ستادردن ملی دیگ پختار
143		AS 269	ستادردن ملی کابل اخونه (لاین) کمتر از ۱۰۰ ملی لتر
144	Standard Guide for Disposal Laboratory Chemical and Samples	AS 270	ستادردن ملی راهنمایی برای تخلیق مواد کیماوی و سیونه های لا ار ای ای
145	Standard Specification for Rubber Examination Gloves	AS 271	ستادردن ملی مشخصات نستکش های رابری برای مایعات
146	Standard specification for Rubber Surgical Gloves	AS 272	ستادردن ملی مشخصات نستکش های جراحی رابری
147	Standard specification for poly (vinyl chloride) Gloves for Medical Application	AS 273	ستادردن ملی مشخصات نستکش PVC
148	specification for commercial metric capacity measures	AS 274	ستادردن ملی مشخصات اندازه گیری پیمانه های تجارتی
149	Standard practice for road vehicles specification of -non-petroleum base brake fluids for hydraulic systems	AS 275	ستادردن ملی مشخصات روکم برگ با پایه هیدرولیک برای سیستم های هیدرولیک وسایط کامپرس
150	Codex standard for butter	AS 276	ستادردن ملی سسکه
151	Hand-knotted carpets sampling and selection of areas of test	AS 278	ستادردن ملی نمونه گیری و انتخاب ساخته آزمایش زدن های دست بالات



The Supreme Council of Standards



MujiburrahmanKhateer Technical Deputy General Director of ANSA continued to present a detailed presentation on the requirements for implementation of National Standards and improvement of National Quality Infrastructure, the present condition of standardization related systems, existed challenges in implementation of National Standards and finally provided some recommendations and solutions in the topic, SCS approved the proposal from ANSA after discussions. The proposal emphasis onthe country's need for improvement of effective Quality Infrastructure based on coordination between all stakeholders, and giving priorities for implementation of related projects.

Subsequently, ANSA presented the draft of bill of "Establishment and activities of technical committees". In whichthe structure of technical committees, responsibilities and authorities of allmembers of technical committees, management of technical committees were discussed and in addition to that a payment of 2000AFN as

The regular meeting of the Supreme Council of Standards (SCS) chaired by second Vice President of Afghanistan and Chairman of SCS Mohammad KarimKhalili was held at Ministerial Palace.

In the beginning, Second Vice President of Afghanistan and Chairman of SCS briefly discussed the role of standardization in the country, focusing on capacity building in the standard making and implementation sector, the importance of standards in health and safety of consumers and national economic growth, and reminded the members of SCS oftheir important responsibilities. Subsequently, Mr. PopalPopalzai, Director General of ANSA, presented a brief report on ANSA activities:

, "The process of developing national standards is ongoing, of which 25 Final Drafts of National Standards will be presented to the meeting. The amendment process of approved Building Codes is in progress and will be published in the near future. He added that the work on the Highway and bridge code will be finished soon and will be presented to SCS. During the process of promulgatingand implementing the National standards in the country, recently an awareness workshop was heldabout the importance of national standards in improvement of food quality with participants from government, private sector, academia, donors and international organizations. The National Standard Law that had been جوازaccording to the legal decree was approved by the cabinet and parliament.

As per decision of previous SCS meeting, H.E Dr.



The decisions made are:

1. The suggested recommendations of ANSA containing the following 3 items is approved:
 - Making a comprehensive project containing all aspects of National Quality Infrastructure by ANSA with the cooperation of the ministries of Economic, Commerce and Industry and Finance in a four months period by approval of SCS.
 - Invitation of donors in a coordination meeting in order to donate the project, or allocating an exceptional budget by Ministry of Finance if the commitment of donors is not enough.
 - Regular reporting about the implementation of the project by ANSA to SCS.
2. The bill "Establishment and activities of technical committees" is approved, and the mentioned bill should be presented to cabinet for further approval.
3. The bill "....." is approved.
4. The recommendation of technical regulation of Construction material is approved, and it has to be presented to cabinet for approval.
5. The following standards are approved:
 - Three standards in food sector
 - Five standards in Pharmaceutical and cosmetics sector
 - Ten standards in Electrical sector
 - One standard in petroleum sector
 - Two standards in Metrology
 - Four standards in Textile sector

allowance for the participation of main members of technical committees was suggested which will be taken from the normal budget of ANSA. Later, the members of the meeting approved the bill with concentration on the key role of technical committees in developing of national standards and the need to encourage the experts for participating in this process. ANSA was assigned to present it to Cabinet.

Moreover, bill of "---- liquid gas." was also presented by ANSA. This bill was designed to presence of — in liquid gas by a technical committee which is composed of related professional organizations. The Supreme Council of Standards after comprehensive discussion, by taking the immediate need into consideration and its technical importance approved the bill.

ANSA also presented the bill "technical regulation of Construction material" to the meeting. Technical regulations were adopted from national standards with the aim of mandatory implementation of those standards which directly affect the health and safety of consumers, environment, and national economy. The Supreme Council of Standards emphasized on mandatory implementation of specific construction material standards as technical regulations and approved the suggestions. And the decision has been made to present the recommendations to cabinet according to National Standard Law.

A total of 25 National Final Draft of Standards was presented to the meeting by Technical Deputy Director General of ANSA. After discussion on development of the standards and consideration on the work of technical committees, all 25 national standards were approved.



ANSA. Later, the members of the meeting approved the bill with concentration on the key role of technical committees in developing of national standards and the need to encourage the experts for participating in this process. ANSA was assigned to present it to Cabinet.

Moreover, bill of "liquid gas." was also presented by ANSA. This bill was designed to presence of --- in liquid gas by a technical committee which is composed of related professional organizations. The Supreme Council of Standards after comprehensive discussion, by taking the immediate need into consideration and its technical importance approved the bill.

ANSA also presented the bill "technical regulation of Construction material" to the meeting. Technical regulations were adopted from national standards with the aim of mandatory implementation of those standards which directly affect the health and safety of consumers, environment, and national economy. The Supreme Council of Standards emphasized on mandatory implementation of specific construction material standards as technical regulations and approved the suggestions. And the decision has been made to present the recommendations to cabinet according to National Standard Law.

A total of 25 National Final Draft of Standards was presented to the meeting by Technical Deputy Director General of ANSA. After discussion on development of the standards and consideration on the work of technical committees, all 25 national standards were approved.

The decisions made are:

1. The suggested recommendations of ANSA containing the following 3 items is approved:

Making a comprehensive project containing all aspects of National Quality Infrastructure by ANSA with the cooperation of the ministries of Economic, Commerce and Industry and Finance in a four months period by approval of SCS.

Invitation of donors in a coordination meeting in order to donate the project, or allocating an exceptional budget by Ministry of Finance if the commitment of donors is not enough.

Regular reporting about the implementation of the project by ANSA to SCS.

2. The bill "Establishment and activities of technical committees" is approved, and the mentioned bill should be presented to cabinet for further approval.
3. The bill "....." is approved.
4. The recommendation of technical regulation of Construction material is approved, and it has to be presented to cabinet for approval.
5. The following standards are approved:

Three standards in food sector

Five standards in Pharmaceutical and cosmetics sector

Ten standards in Electrical sector

One standard in petroleum sector

Two standards in Metrology

Four standards in Textile sector



On the eve of celebration of the World Standards Day

The World Standards Day is celebrated every year on 14th of October which coincides with 23rd of Meezan, all over the world. The celebration of this day shows the importance of standardization in economic prosperity and establishment of a common trade language in the process of commercial transactions and improvement of cross boundary exchanges.

Standards and standardization have an old history and its origin dates back to the Egyptian and Greek civilizations. With expansion of scientific knowledge, agriculture and industrial activities, the needs for harmonization of products and processes was also increased. Even achieving military supremacy required more war equipment thus the utilization of standard methods could help to enhance production of this equipment. Standards which are developed by professionals from different sectors are the only way to access to global markets and contain optimum specifications and methods for harmonized utilization in order to increase compliance of products with the requirements and to encourage creativity.

This year the world standards Day is celebrated with the slogan “less waste, better results – Standards increase efficiency”. Global challenges such as continuation of activities along with financial uncertainties has become a challenge for organizations to access to better results with less waste. In fact, efficiency is the ability to achieve goals through the use of effective utilization of the methods that lead to the development of optimum quality products and services with a minimum of waste, expense and unnecessary effort. Efficiency increases performances in an organization and is essential in today’s competitive environment in order to succeed.

With development of industrial and international trade, standardization has spread at local and international levels. Development of International trade relations, exchange of goods and raw material among countries and the need for establishment of cultural, scientific and technical relations caused International Standard Association and then International Organization for Standardization (ISO) to be established in 1946, in which 33 countries had membership.

لسان بین المللی سمبول های گرافیکی ISO

زمانیکه کلمات نوشته شده برای ارائه معلومات کافی نباشد، سمبول های گرافیکی یگانه وسیله تفهیم پنداشته میشوند. بدین منظور سازمان بین المللی استندرد گذاری (ISO) سمبول های گرافیکی یکسان را جهت برطرف نمودن موانع لسانی و فایق آمدن بر آنها برای تمام افراد جهان ارائه مینماید.

کمیته تختنیکی سمبول های گرافیکی ISO/TC 145 نیازمندی های قبول شده بین المللی را برای طراحی، رنگ ها، محتویات و اشکال سمبول های گرافیکی تعیین نموده اند. این سمبول ها افاده کننده پیام ها و هدایات مهم مرتبط به امور روزمره زندگی (چه در کار، درخانه یا در اوقات فراغت) میباشد. ساحتات قابل توجه و مورد بحث آن شامل آگاهی های صحت و مصوّنیت، ممنوعیت ها و اقدامات اجباری میباشد.

از شما دعوت بعمل می آید تا دریابید که چگونه سمبول های گرافیکی ISO شما را کمک نموده مصئون و آگاه نگه میدارد.

با فamilی آقای جان یکجا شوید چنانچه آنها دریافتند که چگونه سمبول های گرافیکی ISO ایشانرا در جریان سفر کمک نموده است.





Afghan National Standards Authority

National Standard

4th Year, Ten_{th} Issue, September 2012

